

VISIT...

LANZAROTE
Caliente.COM

Проектная 11/82

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

ВЫПУСК 8

СВАИ СОСТАВНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24073

ЦЕНА 4-18

90.69и

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

I 1990 года

Заказ № 113

Тираж 4540 экз

ИНСТ

Дир.

Нач

Гл. и

С ч

Зам

Зав

Ст.

Ди

За

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1 10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 8

СВАИ СОСТАВНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ГОССТРОЕМ СССР

ДИР. ИН-ТА *В.К.Демидов* В.К.ДЕМИДОВ

НАЧ. ПО-4 *Г.М.Лешин* Г.М.ЛЕШИН

ГЛ. ИНЖ. ПРО-ТА *О.Г.Филиппов* О.Г.ФИЛИППОВ

С УЧАСТИЕМ НИИЖБ'А

ЗАМ. ДИР. ИН-ТА *Т.И.Мамедов* Т.И.МАМЕДОВ

ЗАВ. ЛАБ. *В.А.Якушин* В.А.ЯКУШИН

СТ. НАУЧ. СОТРУДН. *Е.М.Чериков* Е.М.ЧЕРИКОВЕР

ВНИИОСПА

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

С 1 МАРТА 1990 г.

ПРИКАЗ ОТ 30 АВГУСТА
1989 г. № 234

ДИР. ИН-ТА *В.Л.Ильичев* В.Л.ИЛЬИЧЕВ

ЗАВ. ЛАБ. *Б.В.Бахолдин* Б.В.БАХОЛДИН

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.8-ПЗ	Пояснительная записка	4
1.011.1-10.8-1000НИ	Свая составная С140.30-С...С280.40-С	19
1.011.1-10.8-2000НИ	Свая составная С140.30-Св...С280.40-Св	23
1.011.1-10.8-3000НИ	Свая составная С140.30-Св.ВП... ... С280.40-Св.ВП.	27
1.011.1-10.8-1100	Секция нижняя С80.30-НС.1...С140.40-НС.5	31
1.011.1-10.8-1110	Каркас пространственный КР80.30-НС.1 ... КР140.40-НС.5	35
1.011.1-10.8-1120	Каркас пространственный КР ₀ 1... КР ₀ 3	36
1.011.1-10.8-1102	Петля П1...П9	37
1.011.1-10.8-1130	Изделие закладное МН1...МН3	38
1.011.1-10.8-1131	Каркас пространственный КР _с 1...КР _с 3	40
1.011.1-10.8-1132	Стакан Ст1...Ст3.	41
1.011.1-10.8-1200	Секция верхняя С50.30-ВС.1...С140.40-ВС.5	42
1.011.1-10.8-1201	Спираль СП _г 1...СП _г 3.	50
1.011.1-10.8-1210	Каркас пространственный КР50.30-ВС.1 ... КР120.30-ВС.3	51
1.011.1-10.8-1220	Каркас пространственный КР60.35-ВС.2... ... КР140.35-ВС.4	53
1.011.1-10.8-1230	Каркас пространственный КР60.40-ВС.2... ... КР140.40-ВС.5	55
1.011.1-10.8-1240	Каркас пространственный КР _н 1...КР _н 10.	57
1.011.1-10.8-2100	Секция нижняя С80.30-НСв.1... ... С140.40-НСв.5	59

Н.контр.	Левашов	Алекс	07.08.88
Нач.по-У	Лешин	Алекс	07.08.88
ГИП	Филиппов	Алекс	07.08.88
Вед.инж.	Горюшин	Алекс	07.08.88
Инженер	Хаватчурян	Хавс	07.08.88
Провер.	Горюшин	Алекс	07.08.88

1.011.1-10.8

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
фундамент проект		

24073 3

формат А4

17417

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.8-2110	Каркас пространственный КП80.30-НСв.1... КП140.40-НСв.5.	63
1.011.1-10.8-2001	Изделие закладное МНЧ... МНВ.	64
1.011.1-10.8-2002	Накладка Н1...Н5. Прокладка ПС.	66
1.011.1-10.8-2200	Секция верхняя С50.30-ВСв.1... ... С140.40-ВСв.5.	67
1.011.1-10.8-2210	Каркас пространственный КП50.30-ВСв.1... КП140.40-ВСв.5.	75
1.011.1-10.8-3100	Секция нижняя С80.30-НСв.6... ... С140.40-НСв.6.	78
1.011.1-10.8-3110	Каркас пространственный КП80.30-НСв.6... КП140.40-НСв.6.	82
1.011.1-10.8-3200	Секция верхняя С50.30-ВСв.6... ... С140.40-ВСв.6.	83
1.011.1-10.8-3210	Каркас пространственный КП50.30-ВСв.6... КП140.40-ВСв.6.	91
1.011.1-10.8-РС	Ведомость расхода стали, кг	94
1.011.1-10.8	Петля П1... П9. Варианты.	106

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи забивных железобетонных составных свай сплошного квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой со стаканным и сварным стыками, предназначенных для свайных фундаментов зданий и сооружений.

2. Область применения

и основные конструктивные решения.

2.1 Область применения составных свай соответствует обязательному приложению ГОСТ 19804-89.

2.2 Основные размеры составных свай и количество стыков соответствуют ГОСТ 19804-89.

2.3 Составные сваи сечением 300×300 мм, длиной 14...24 м, сечениями 350×350 мм и 400×400 мм длиной 14...28 м состоят из двух секций: нижней и верхней. Длина нижних секций принята 8 и 12 м при сечении 300×300 мм и 8, 12 и 14 м при сечениях 350×350 и 400×400 мм. Длина верхних секций изменяется через 1 м от 5 до 12 м при сечении 300×300 мм и от 6 до 14 м при сечениях 350×350 и 400×400 мм.

2.4 Соединение секций составных свай со стаканным стыком следует производить в соответствии с черт. 1 (лист 3), со сварным стыком - черт. 2 (лист 4).

2.5 Соединение секций составных свай осуществляется в вертикальном положении под коп-

Зам.гл.инж.	Михальчук	Левашов	Левашов
Н.контр.	Левашов	Левашов	Левашов
Нач.пр.-уч.	Левашов	Левашов	Левашов
ГИП	Филиппов	Филиппов	Филиппов
Вед.инж.	Горюшин	Горюшин	Горюшин

1.011.1-10.8 - ПЗ

Пояснительная
Записка

Стадия	Лист	Листов
Р	1.	15
фундаментпроект		

ром в процессе погружения сваи. Соединение секций свай со стаканным стыком осуществляется за счет плотной посадки рифленого железобетонного выступа верхней секции в цилиндрической полости закладного изделия нижней секции. Забивка нижней секции сваи должна производиться с применением специального подбабка, предохраняющего закладное изделие ("стакан") от деформаций.

Соединение секций свай со сварным стыком - через накладки из листовой стали, привариваемые к боковым поверхностям закладных изделий секций свай.

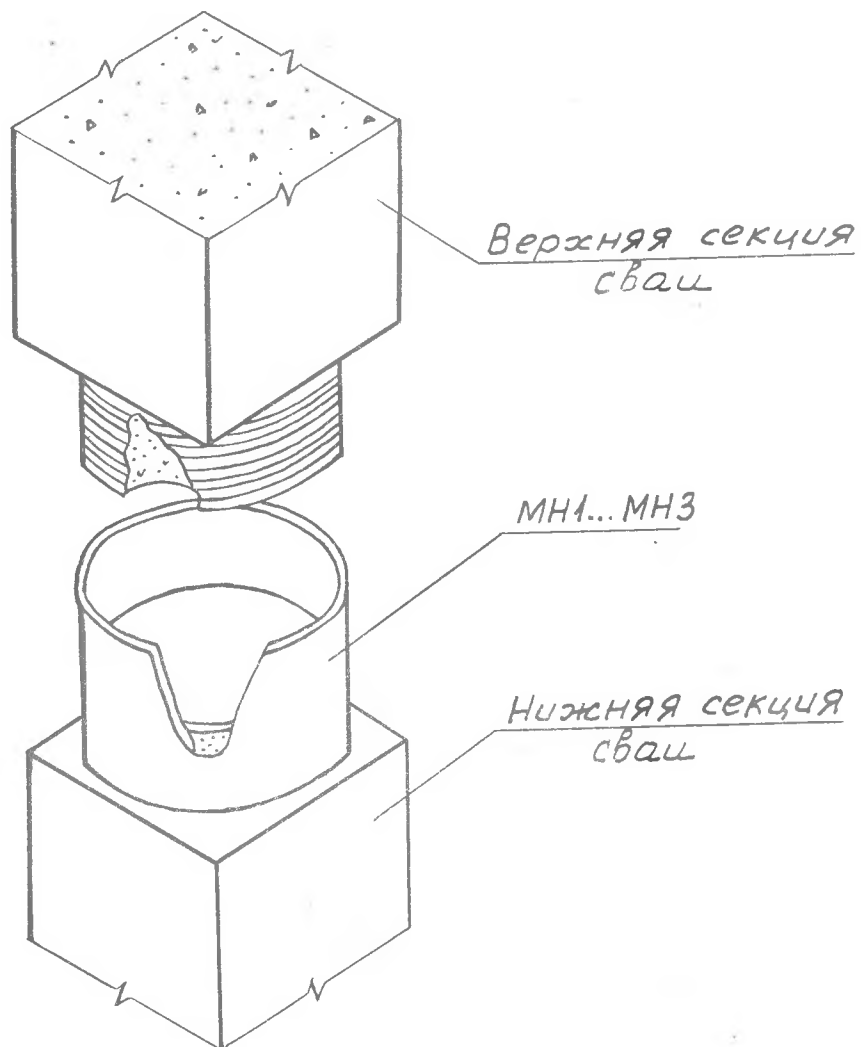
2.6 Секции составных свай армируются сварными арматурными каркасами. На период освоения выпуска свай, а также для свай, применяемых в условиях с расчетными температурами, для которых в соответствии со СНиП 2.03.01-84 не рекомендуются сварные каркасы, допускается изготавливать вязанные арматурные каркасы.

2.7 Подъемные петли должны быть заведены за продольную арматуру секций свай. Допускается применять петли, приведенные

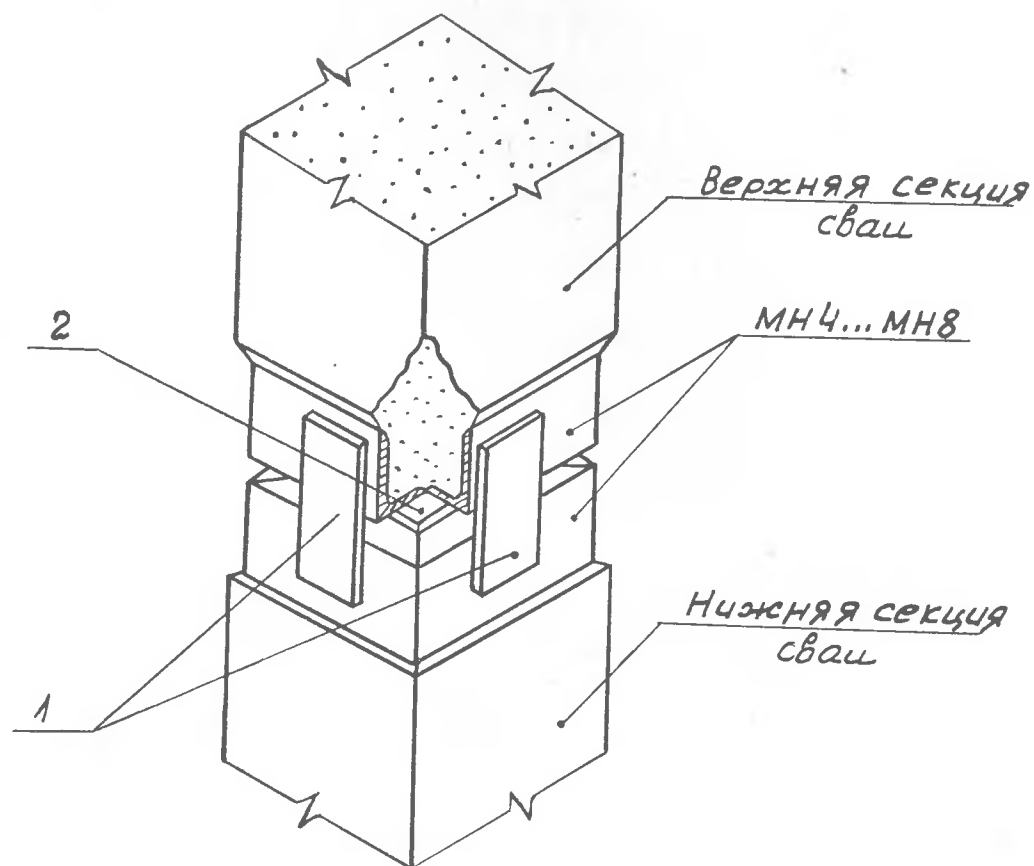
на стр. 106... 108 как варианты исполнения.

2.8 Штыри для фиксации места строповки секций свай при подъеме на копер, устанавливаются после формирования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры любых классов.

Секции свай длиной до 7 м допускается изготавливать без фиксирующих штырей. При



Черт. 1



Черт. 2

Марка состав- ной сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обознач.	Масса кг
С140.30-Св...С240.30-Св; С140.30-Св.ВП...С240.30-Св.ВП	1	Накладка Н1	4	1.011.1-10.8-2002	8,18
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
С140.35-Св...С280.35-Св; С140.35-Св.ВП...С280.35-Св.ВП	1	Накладка Н2	4	1.011.1-10.8-2002	10,66
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
С140.40-Св...С190.40-Св; С140.40-Св.ВП...С190.40-Св.ВП	1	Накладка Н3	4	1.011.1-10.8-2002	13,18
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
С200.40-Св...С250.40-Св; С200.40-Св.ВП...С250.40-Св.ВП	1	Накладка Н4	4	1.011.1-10.8-2002	14,74
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
С260.40-Св...С280.40-Св; С260.40-Св.ВП...С280.40-Св.ВП	1	Накладка Н5	4	1.011.1-10.8-2002	17,90
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	

1.011.1-10.8-

ПЗ

Лист

4

24073 8

Формат А4

этом строповку секций свай при подъеме на копер производить у верхней подъемной петли.

Примечание: Стropовка секций свай при подъеме на копер непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.9 Составные сваи со сварным стыком рекомендуется применять при передаче на них выдерживающих нагрузок.

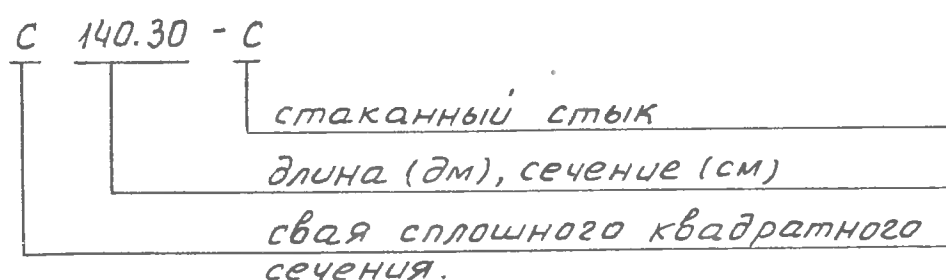
2.10 Применение составных свай со сварным стыком, предназначенных для вибропогружения, рекомендуется в случаях, когда увеличенное продольное армирование свай рассчитано на нагрузки, действующие в эксплуатационный период.

3. Маркировка свай.

3.1 Составные сваи и их секции по настоящему выпуску маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

Примеры маркировки:

1. Свая составная железобетонная сплошного квадратного сечения со стаканным стыком.



Масса, кг
8,18
10,66
13,18
14,74
17,90
Лист
4

17417

1.011.1-10.8 -	ПЗ	Лист
		5

24073 9

формат А4

а) верхняя секция

С 60.30 - В С.1

тип армирования

стаканный стык

верхняя секция

длина (дм), сечение (см)

свая сплошного квадратного сечения

б) нижняя секция

С 80.30 - Н С.1

тип армирования

стаканный стык

нижняя секция

длина (дм), сечение (см)

свая сплошного квадратного сечения

2. Свая составная железобетонная сплошного квадратного сечения со сварным стыком.

С 140.30 - Св

сварной стык

длина (дм), сечение (см)

свая сплошного квадратного сечения

Примечание: Составные сваи предназначенные для вибропогружения (усиленные) имеют во второй группе обозначения буквенный индекс "Вп", например: С 140.30 - Св.Вп

а) верхняя секция.

С 60.30 - В Св.1

тип армирования

сварной стык

верхняя секция

длина (дм), сечение (см)

свая сплошного квадратного сечения

1.011.1-10.8-ПЗ

Лист

6

б) нижняя секция

с 80.30 - Н Св.1

тип армирования

сварной стык

нижняя секция

длина (дм), сечение (см)

свая сплошного квадратного сечения

3.2 Условное обозначение армирования секций составных свай, принятое в настоящем выпуске.

Условное обозначение армирования	Диаметр и класс продольной арматуры
1	12А II
2	12А III
3	14А III
4	16А III
5	18А III
6	20А III

4. Технические требования

4.1 При изготовлении секций составных свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-89.

4.2 Секции составных свай должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже В25.

4.3. В качестве крупного заполнителя для бетона должен применяться фракционированный щебень из натурального камня и гравия по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракций должен быть не более 40 мм.

Лист

6

1.011.1-10.8-

ПЗ

Лист

7

24073

11

формат А4

4.4 В качестве продольной арматуры должна применяться горячекатанная арматурная сталь классов А-II и А-III по ГОСТ 5781-82 или Ат-IIIc по ГОСТ 10884-81. Для поперечного армирования следует применять проволоку класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80.

4.5 Стальные элементы стыков выполнять из углеродистой стали по ГОСТ 8731-87 и ГОСТ 535-79.

4.6 Отпускная прочность бетона составных свай в момент отгрузки с предприятия-изготовителя должна быть не ниже 100% проектной.

4.7 Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. Сталь марки ВСтЗпс2 не допускается применять при расчетной зимней температуре монтажа минус 40° и ниже.

4.8 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4.9 Сварные соединения стальных элементов стыков следует выполнять по ГОСТ 5264-80, а арматурных изделий - по ГОСТ 14098-85.

4.10 Отклонения от проектных размеров элементов стаканного стыка не должны превышать следующих величин, мм:

Для верхних секций

- диаметр рифленой части ±2
- длина рифленой части ±5
- высота рифления ±2
- шаг рифления ±2

Для нижних секций

- длина рабочей полости +5, -10

4.11 Отклонения от проектных размеров элемен-

тов сварных стыков не должны превышать следующие величины, мм:

- сторона стальной обложки ± 5

- размеры накладок ± 5

4.12 Незащищенные бетоном стальные элементы стыков составных свай должны иметь защиту от коррозии, выполняемую в две стадии:

- антикоррозионное покрытие, выполняемое на предприятии-изготовителе секций составных свай. Вид антикоррозионного покрытия назначается проектной организацией в соответствии со СНиП 2.03.11-85 в зависимости от условий эксплуатации свай и указывается в заказной спецификации. Степень агрессивного воздействия среды определяется с учетом технологических особенностей сооружения, прогноза изменения гидрогеологии застраиваемой территории как в период строительства, так и эксплуатации сооружения;

- защитное покрытие, предназначенное для предохранения антикоррозионного покрытия от повреждения при погружении составной сваи в грунт, выполняемое на строительной площадке после соединения секций составной сваи. Защитное покрытие выполняется по проекту производства работ. В качестве защитного покрытия могут быть использованы рулонные, пленочные и другие достаточно прочные материалы.

Погружение составных свай допускается после приемки стыка и составления акта на скрытые работы. Акт на скрытые работы оформляется на сваи, погруженные в течение смены или на куст свай.

Лист

8

1.011.1-10.8 -

ПЗ

Лист

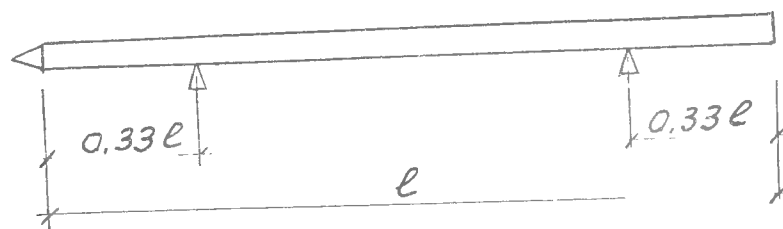
9

5. Испытание секций составных свай на раскрытие трещин.

Секции составных свай длиной 8 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные в соответствии со схемой.

После укладки секции на две опоры через 10 мин. производят осмотр её верхней грани на опорах. Секция считается выдержавшей испытания, если ширина трещин не превышает 0,2 мм. Ширину раскрытия трещин измерять с погрешностью до 0,05 мм.

Схема испытания секций составной сваи.



6. Условия расчета и применения свай.

6.1 Секции составных свай рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на козла одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части секции, по прочности и по раскрытию (непродолжительному) трещин до $\alpha_{сгс} = 0,3$ мм. Коэффициент перегрузки к нагрузке от собственного веса секции не учитывается. Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 - при расчете по прочности;

1,25 - при расчете по раскрытию трещин.

Стыжки составных свай рассчитаны из условия равнопрочности их стволу сваи на изгиб, а сварной стык и на растягивающие усилия.

6.2 При проектировании свайных фундаментов составные сваи должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваи в строительный и эксплуатационный периоды. При этом допускаемая ширина раскрытия трещин принимается в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84.

6.3 При проверке свай по прочности и раскрытию (продолжительному) трещин до $a_{срс} = 0,2$ мм от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 13..15.

На графиках приведены предельные усилия „М“ (изгибающий момент относительно продольной оси секции сваи в кНм) и „N“ (нормальная сила вдоль оси секции сваи в кН), воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности и раскрытию трещин - в соответствии с п. 4.14 СНиП 2.03.01-84 принято $\gamma_e = 1,2$.

6.4 Порядок пользования графиками следующий:

а) по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение составной сваи;

б) по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается продольное армирование и класс бетона;

в) в соответствии с требованиями СНиП 2.02.03-85

1
определяется место расположения расчетного сечения сваи и усилия „М“ и „N“ в этом сечении от внешних нагрузок;

2) по графикам на листах 13...15 определяют положение точки с координатами „М“ и „N“. Если эта точка лежит ниже кривой, соответствующей принятому сечению и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин, если точка лежит выше - не удовлетворяет.

17417

1.011.1-10.8-

ПЗ

120

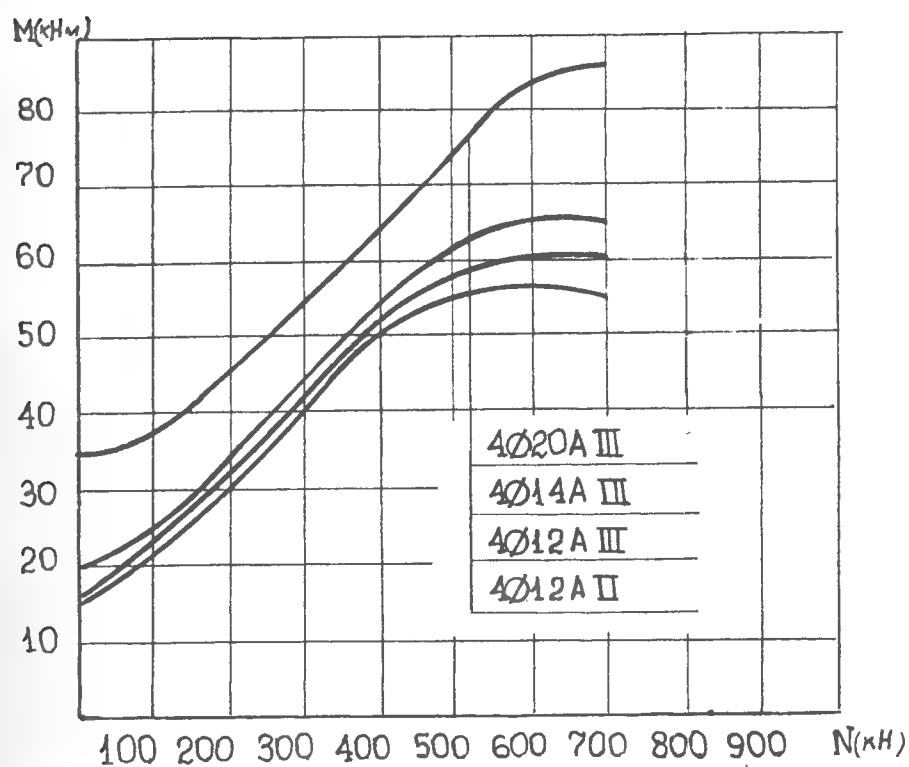
12

20073

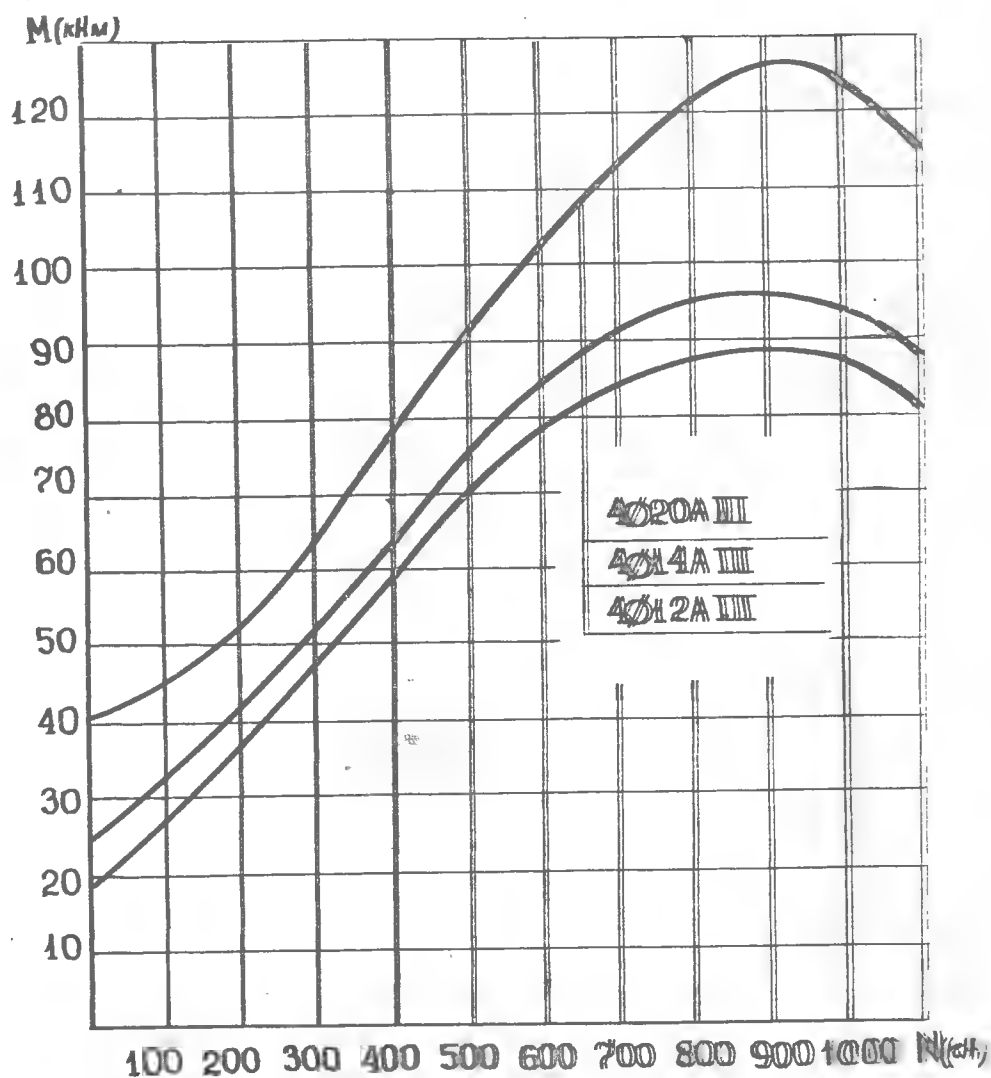
16

формат А4

СВАИ СОСТАВНЫЕ
сечением 30x30 см. БЕТОН В 25.



СВАИ СОСТАВНЫЕ
СЕЧЕНИЕМ 35x35 см. БЕТОН В25.



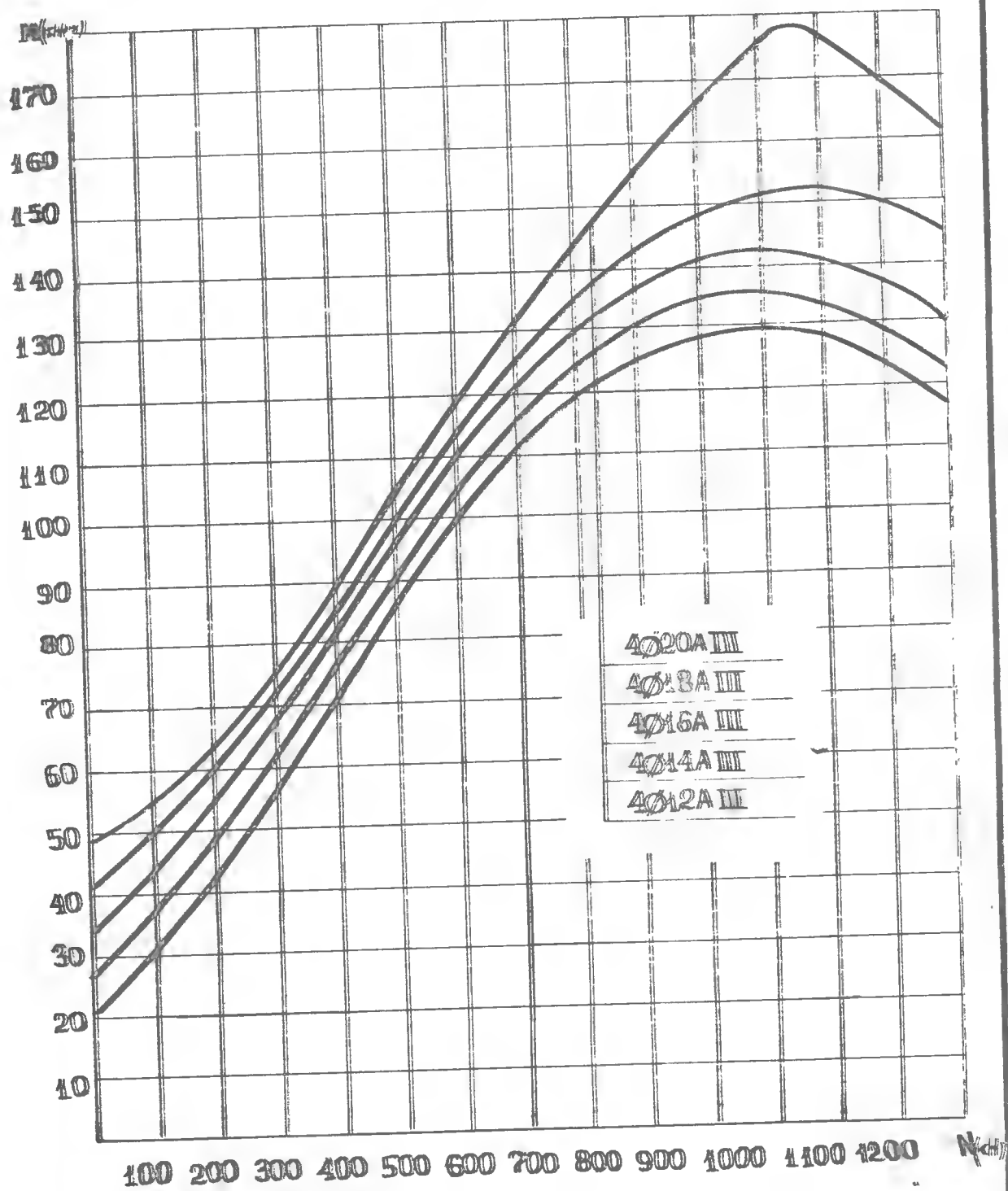
1.011.1-10.8-

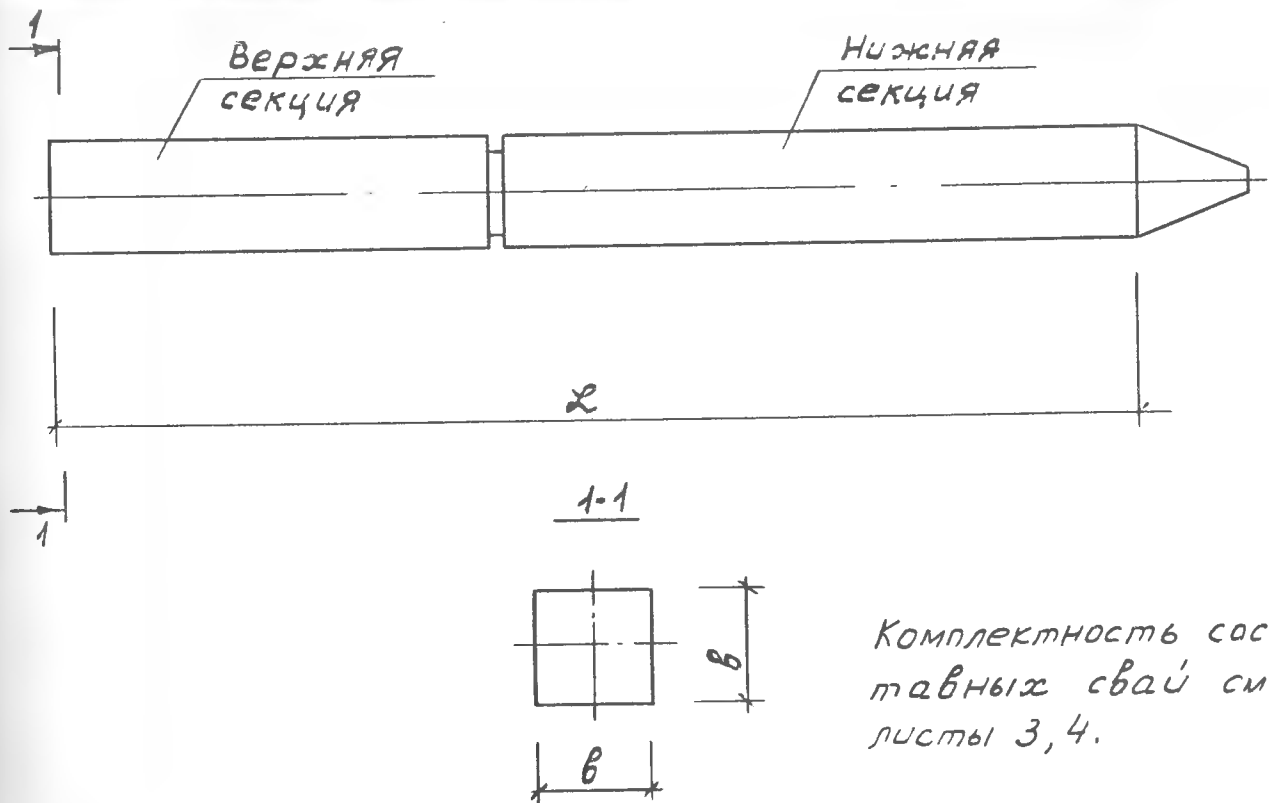
м3

Лист

14

СВАИ СОСТАВНЫЕ
СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. БЕТОН В25.





Марка свай	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	Л	В		бетон, м ³	сталь, кг	
С140.30-С	14000	300	В25	1,26	90,4	3,13
С150.30-С	15000			1,35.	94,9	3,35
С160.30-С	16000			1,44	99,3	3,58
С170.30-С	17000			1,53	119,4	3,80
С180.30-С	18000			1,62	123,7	4,03
С190.30-С	19000			1,71	128,2	4,25
С200.30-С	20000			1,80	132,6	4,48
С210.30-С	21000			1,89	138,6	4,70
С220.30-С	22000			1,98	142,9	4,92
С230.30-С	23000			2,07	161,6	5,15
С240.30-С	24000			2,16	167,1	5,40
1.011.1-10.8 - 1000 НИ						
Н.контр.	Левашов	Хлемиш	07.08.89	Свая составная С140.30-С... С280.40-С		
Нах.по-ч	Лешин	Хлемиш	07.08.89			
ГИП	Филиппов	Хлемиш	07.08.89			
Вед.инж.	Горюшин	Хлемиш	07.08.89			
Инженер	Хаватуриян	Хлемиш	07.08.89			
Провер.	Горюшин	Хлемиш	07.08.89	фундаментпроект		

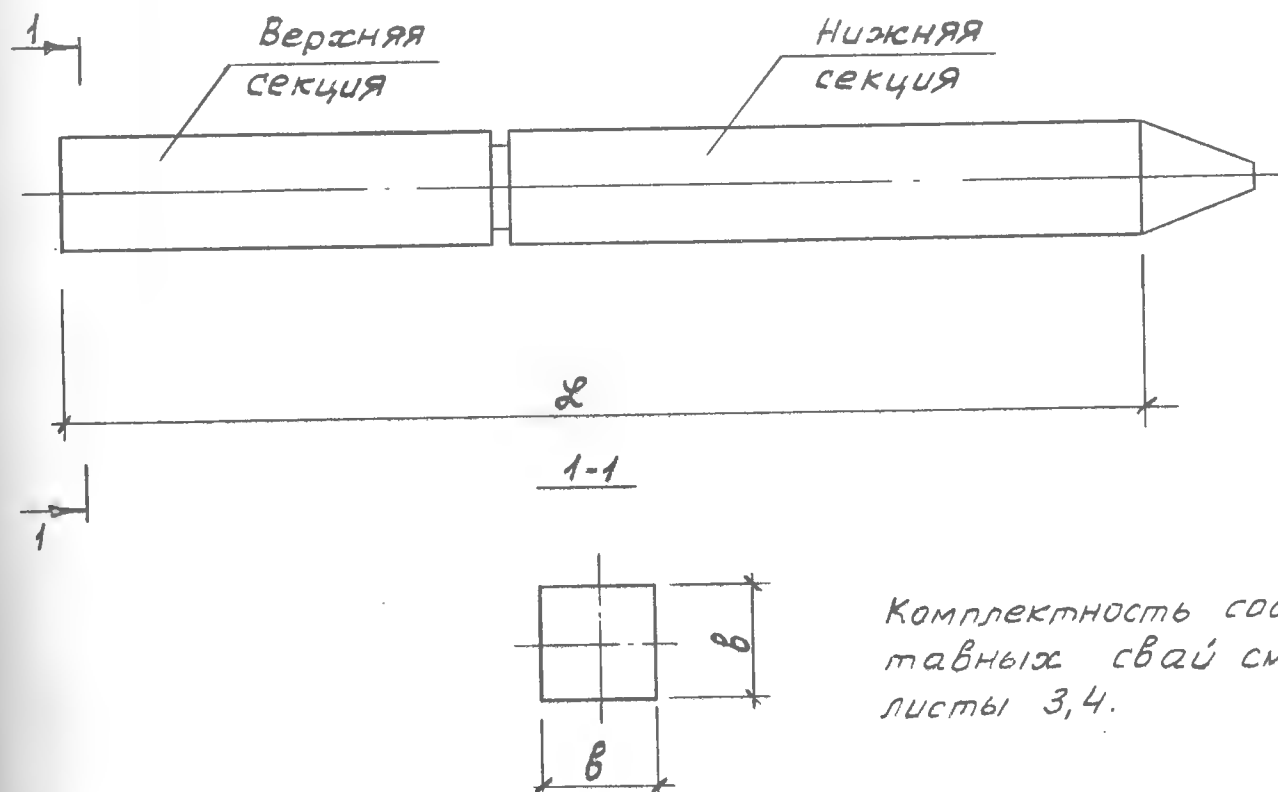
Марка сваи	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	Л	В		Бетон, м ³	Сталь, кг	
C140.35-С	14000	350	В25	1,72	107,0	4,30
C150.35-С	15000			1,84	111,5	4,60
C160.35-С	16000			1,96	116,1	4,90
C170.35-С	17000			2,08	120,5	5,20
C180.35-С	18000			2,21	141,1	5,50
C190.35-С	19000			2,33	145,6	5,80
C200.35-С	20000			2,45	150,2	6,10
C210.35-С	21000			2,57	154,6	6,40
C220.35-С	22000			2,69	160,1	6,70
C230.35-С	23000			2,82	165,4	7,02
C240.35-С	24000			2,94	185,0	7,32
C250.35-С	25000			3,06	198,7	7,62
C260.35-С	26000			3,18	218,3	7,92
C270.35-С	27000			3,30	226,4	8,22
C280.35-С	28000			3,42	252,5	8,53
C140.40-С	14000	400	В25	2,24	129,3	5,55
C150.40-С	15000			2,40	133,9	5,95
C160.40-С	16000			2,56	138,5	6,35
C170.40-С	17000			2,72	156,6	6,75
C180.40-С	18000			2,86	183,5	7,15
C190.40-С	19000			3,02	188,1	7,55
C200.40-С	20000			3,18	192,7	7,95
C210.40-С	21000			3,34	200,8	8,35
C220.40-С	22000			3,50	216,6	8,75
C230.40-С	23000			3,66	241,6	9,15
C240.40-С	24000			3,82	249,0	9,55
C250.40-С	25000			4,00	279,6	9,95
C260.40-С	26000			4,16	287,0	10,35
C270.40-С	27000			4,32	294,4	10,75
C280.40-С	28000			4,48	326,3	11,15

1.0 И.1- 10.8 - 1000 мм

24873 21 Формат А4

Лист

2



Марка свай	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	L	B		бетон, м ³	сталь, кг	
С140.30-СВ	14000	300	В25	1,27	96,5	3,17
С150.30-СВ	15000			1,36	101,4	3,39
С160.30-СВ	16000			1,45	105,4	3,62
С170.30-СВ	17000			1,54	125,6	3,84
С180.30-СВ	18000			1,63	129,9	4,07
С190.30-СВ	19000			1,72	134,8	4,29
С200.30-СВ	20000			1,81	138,8	4,52
С210.30-СВ	21000			1,90	144,0	4,74
С220.30-СВ	22000			1,99	148,3	4,97
С230.30-СВ	23000			2,08	166,6	5,19
С240.30-СВ	24000			2,17	172,1	5,42
С140.35-СВ	14000	350	В25	1,73	106,1	4,33

1.011.1-10.8-2000НИ

контр.	Левашов	Жилин	07.08.89
Нач.пр.ч	Лешин	Жилин	07.11.89
ГИП	Филиппов	Бай	07.08.89
вед.инж	Горюшин	Жилин	07.08.89
инженер	Хаватуриян	Жилин	07.08.89
провер.	Горюшин	Жилин	07.08.89

свая составная
с140.30-СВ...с280.40-СВ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
фундамент проект		

24073

24

формат А4

Марка сваи	Размер, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	Л	В		бетон, м ³	сталь, кг	
С150.35-СВ	15000	350	В25	1,85	110,5	4,63
С160.35-СВ	16000			1,97	114,7	4,93
С170.35-СВ	17000			2,09	119,3	5,23
С180.35-СВ	18000			2,22	140,1	5,55
С190.35-СВ	19000			2,34	144,5	5,85
С200.35-СВ	20000			2,46	148,7	6,15
С210.35-СВ	21000			2,58	153,3	6,45
С220.35-СВ	22000			2,71	158,6	6,78
С230.35-СВ	23000			2,83	163,1	7,08
С240.35-СВ	24000			2,95	183,2	7,38
С250.35-СВ	25000			3,07	196,4	7,68
С260.35-СВ	26000			3,19	216,5	7,98
С270.35-СВ	27000			3,31	223,3	8,28
С280.35-СВ	28000			3,43	249,4	8,57
С140.40-СВ	14000	400	В25	2,26	117,2	5,65
С150.40-СВ	15000			2,42	121,8	6,05
С160.40-СВ	16000			2,58	126,1	6,45
С170.40-СВ	17000			2,74	143,7	6,85
С180.40-СВ	18000	400	В25	2,90	176,0	7,15
С190.40-СВ	19000			3,06	180,6	7,65
С200.40-СВ	20000			3,22	184,9	8,05
С210.40-СВ	21000			3,38	202,5	8,45
С220.40-СВ	22000			3,54	212,9	8,85
С230.40-СВ	23000			3,70	236,7	9,25
С240.40-СВ	24000			3,86	244,1	9,65
С250.40-СВ	25000			4,02	280,5	10,05
С260.40-СВ	26000			4,18	287,9	10,45
С270.40-СВ	27000			4,34	295,0	10,85
С280.40-СВ	28000			4,50	331,7	11,25

1.011.1-10.8-2000 НИ

Лист

2

Марка сваи	Марка верхней секции	Марка нижней секции
С140.30-С	С60.30-ВС.1	С80.30-НС.1
С150.30-С	С70.30-ВС.1	С80.30-НС.1
С160.30-С	С80.30-ВС.1	С80.30-НС.1
С170.30-С	С50.30-ВС.1	С120.30-НС.3
С180.30-С	С60.30-ВС.1	С120.30-НС.3
С190.30-С	С70.30-ВС.1	С120.30-НС.3
С200.30-С	С80.30-ВС.1	С120.30-НС.3
С210.30-С	С90.30-ВС.2	С120.30-НС.3
С220.30-С	С100.30-ВС.2	С120.30-НС.3
С230.30-С	С110.30-ВС.3	С120.30-НС.3
С240.30-С	С120.30-ВС.3	С120.30-НС.3
С140.35-С	С60.35-ВС.2	С80.35-НС.2
С150.35-С	С70.35-ВС.2	С80.35-НС.2
С160.35-С	С80.35-ВС.2	С80.35-НС.2
С170.35-С	С90.35-ВС.2	С80.35-НС.2
С180.35-С	С60.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С190.35-С	С70.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С200.35-С	С80.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С210.35-С	С90.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С220.35-С	С100.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С230.35-С	С110.35-ВС.2	С120.35-НС.3
С240.35-С	С120.35-ВС.3	С120.35-НС.3
С250.35-С	С110.35-ВС.2	С140.35-НС.4
С260.35-С	С120.35-ВС.3	С140.35-НС.4
С270.35-С	С130.35-ВС.3	С140.35-НС.4
С280.35-С	С140.35-ВС.4	С140.35-НС.4
С140.40-С	С60.40-ВС.2	С80.40-НС.2
С150.40-С	С70.40-ВС.2	С80.40-НС.2
С160.40-С	С80.40-ВС.2	С80.40-НС.2
С170.40-С	С90.40-ВС.3	С80.40-НС.2

Лист

2

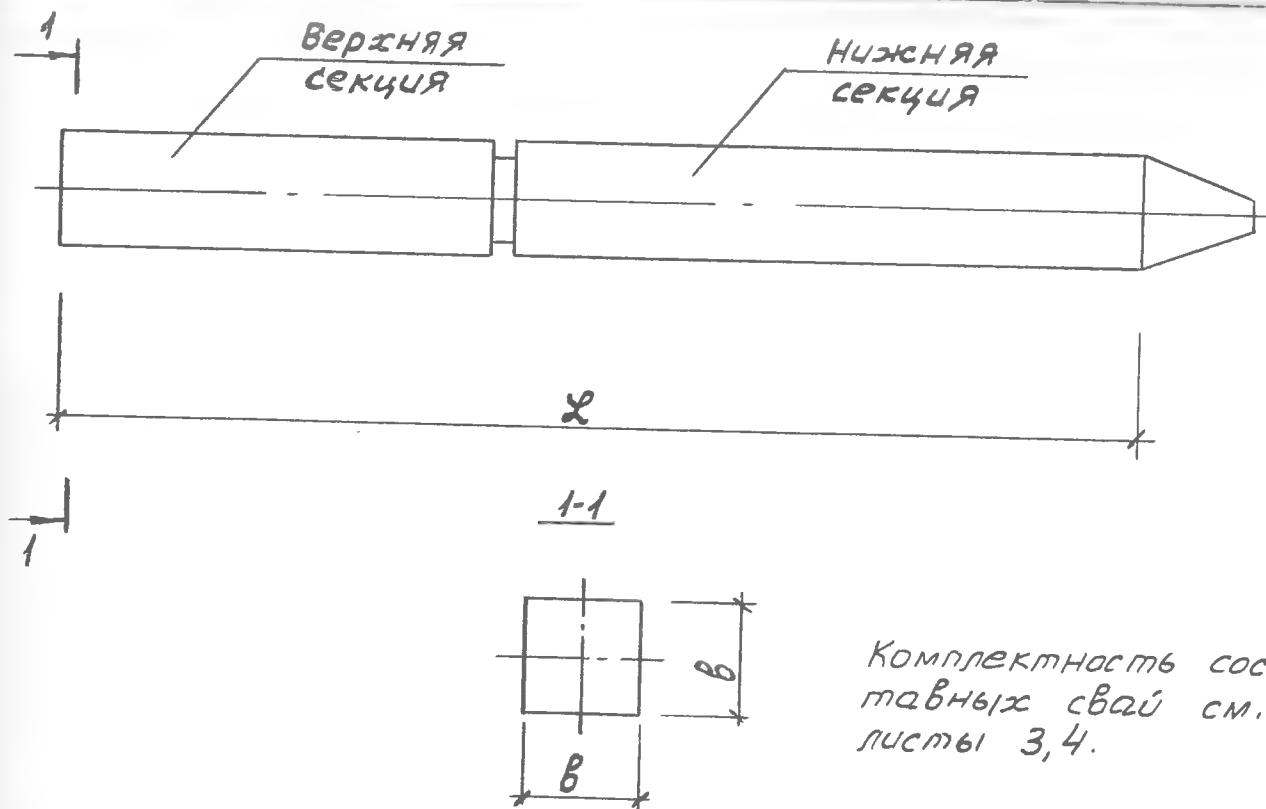
Лист

3

1.011.1-10.8-1000 НИ

24073 22 формат А4

Марка сваи	Марка верхней секции	Марка нижней секции
С180.40-С	С60.40-ВС.2	С120.40-НС.4
С190.40-С	С70.40-ВС.2	С120.40-НС.4
С200.40-С	С80.40-ВС.2	С120.40-НС.4
С210.40-С	С90.40-ВС.3	С120.40-НС.4
С220.40-С	С100.40-ВС.3	С120.40-НС.4
С230.40-С	С110.40-ВС.4	С120.40-НС.4
С240.40-С	С120.40-ВС.4	С120.40-НС.4
С250.40-С	С110.40-ВС.4	С140.40-НС.5
С260.40-С	С120.40-ВС.4	С140.40-НС.5
С270.40-С	С130.40-ВС.4	С140.40-НС.5
С280.40-С	С140.40-ВС.5	С140.40-НС.5



Комплектность составных свай см. листы 3, 4.

Марка свай	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	L	B		бетон, м ³	сталь, кг	
С140.30-Св.ВП	14000	300	В25	1,27	184,1	3,17
С150.30-Св.ВП	15000			1,36	195,4	3,39
С160.30-Св.ВП	16000			1,45	206,2	3,62
С170.30-Св.ВП	17000			1,54	216,8	3,84
С180.30-Св.ВП	18000			1,63	227,1	4,07
С190.30-Св.ВП	19000			1,72	238,4	4,29
С200.30-Св.ВП	20000			1,81	249,2	4,52
С210.30-Св.ВП	21000			1,90	260,4	4,74
С220.30-Св.ВП	22000			1,99	271,1	4,97
С230.30-Св.ВП	23000			2,08	281,8	5,19
С240.30-Св.ВП	24000			2,17	292,1	5,42
С140.35-Св.ВП	14000	350	В25	1,73	193,6	4,33

1. 011.1-10.8-3000НИ

Н.контр.	Левашов	Хлеми	01.08.85
Нач.по-ч	Лешин	Хлеми	01.08.85
гип	Филиппов	Хлеми	07.08.85
вед.инж.	Горюшин	Хлеми	07.08.85
инженер	Горюшин	Хлеми	07.08.85
Провер.	Горюшин	Хлеми	07.08.85

Свая составная

С140.30-Св.ВП...С280.40-Св.ВП

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

фундаментпроект

Марка бетона	Размеры мм		класс бетона	Расход материалов		масса, т
	д	б		бетон, м ³	сталь, кг	
С150.35-Сб.ВП	15000	350	В25	1,85	204,4	4,63
С160.35-Сб.ВП	16000			1,97	215,4	4,93
С170.35-Сб.ВП	17000			2,09	226,0	5,23
С180.35-Сб.ВП	18000			2,22	237,3	5,55
С190.35-Сб.ВП	19000			2,34	248,1	5,85
С200.35-Сб.ВП	20000			2,46	259,1	6,15
С210.35-Сб.ВП	21000			2,58	269,7	6,45
С220.35-Сб.ВП	22000	350	В25	2,71	281,4	6,78
С230.35-Сб.ВП	23000			2,83	292,3	7,08
С240.35-Сб.ВП	24000			2,95	302,4	7,38
С250.35-Сб.ВП	25000			3,07	314,8	7,68
С260.35-Сб.ВП	26000			3,19	324,9	7,98
С270.35-Сб.ВП	27000			3,31	337,3	8,28
С280.35-Сб.ВП	28000			3,43	348,2	8,57
С140.40-Сб.ВП	14000	400	В25	2,26	204,8	5,65
С150.40-Сб.ВП	15000			2,42	215,8	6,05
С160.40-Сб.ВП	16000			2,58	226,9	6,45
С170.40-Сб.ВП	17000			2,74	238,9	6,85
С180.40-Сб.ВП	18000			2,90	255,6	7,25
С190.40-Сб.ВП	19000			3,06	266,6	7,65
С200.40-Сб.ВП	20000			3,22	277,7	8,05
С210.40-Сб.ВП	21000			3,38	289,7	8,45
С220.40-Сб.ВП	22000			3,54	305,3	8,85
С230.40-Сб.ВП	23000			3,70	317,9	9,25
С240.40-Сб.ВП	24000			3,86	328,5	9,65
С250.40-Сб.ВП	25000			4,02	345,3	10,05
С260.40-Сб.ВП	26000			4,18	355,9	10,45
С270.40-Сб.ВП	27000			4,34	367,0	10,85
С280.40-Сб.ВП	28000			4,50	383,9	11,25

17417

1.011.1 - 10.8 - 3000 НИ

Лист

2

Марка сбл.	Марка в тис- нен центрах	Марка в тис- нен центрах
C110.30-CB	C60.30-BCB.1	C80.30-BCB.1
C150.30-CB	C70.30-BCB.1	C80.30-BCB.1
C180.30-CB	C80.30-BCB.1	C80.30-BCB.1
C170.30-CB	C50.30-BCB.1	C120.30-BCB.3
C180.30-CB	C60.30-BCB.1	C120.30-BCB.3
C190.30-CB	C70.30-BCB.1	C120.30-BCB.3
C200.30-CB	C80.30-BCB.1	C120.30-BCB.3
C210.30-CB	C90.30-BCB.2	C120.30-BCB.3
C220.30-CB	C100.30-BCB.2	C120.30-BCB.3
C230.30-CB	C110.30-BCB.3	C120.30-BCB.3
C240.30-CB	C120.30-BCB.3	C120.30-BCB.3
C140.35-CB	C60.35-BCB.2	C80.35-BCB.2
C150.35-CB	C70.35-BCB.2	C80.35-BCB.2
C160.35-CB	C80.35-BCB.2	C80.35-BCB.2
C170.35-CB	C90.35-BCB.2	C80.35-BCB.2
C180.35-CB	C60.35-BCB.2	C120.35-BCB.3
C190.35-CB	C70.35-BCB.2	C120.35-BCB.3
C200.35-CB	C80.35-BCB.2	C120.35-BCB.3
C210.35-CB	C90.35-BCB.2	C120.35-BCB.3
C220.35-CB	C100.35-BCB.2	C120.35-BCB.3
C230.35-CB	C110.35-BCB.2	C120.35-BCB.3
C240.35-CB	C120.35-BCB.3	C120.35-BCB.3
C250.35-CB	C110.35-BCB.2	C140.35-BCB.4
C260.35-CB	C120.35-BCB.3	C140.35-BCB.4
C270.35-CB	C130.35-BCB.2	C140.35-BCB.4
C280.35-CB	C140.35-BCB.4	C140.35-BCB.4
C140.40-CB	C60.40-BCB.2	C80.40-BCB.2
C150.40-CB	C70.40-BCB.2	C80.40-BCB.2
C160.40-CB	C80.40-BCB.2	C80.40-BCB.2
C170.40-CB	C90.40-BCB.3	C80.40-BCB.2

Лист

2

1.011.1 - 10.8 - 2000 НИ

Лист

3

Марка сваи	Марка верх- ней секции	Марка ниж- ней секции
С180.40-СВ	С60.40-ВСВ.2	С120.40-НСВ.4
С190.40-СВ	С70.40-ВСВ.2	С120.40-НСВ.4
С200.40-СВ	С80.40-ВСВ.2	С120.40-НСВ.4
С210.40-СВ	С90.40-ВСВ.3	С120.40-НСВ.4
С220.40-СВ	С100.40-ВСВ.3	С120.40-НСВ.4
С230.40-СВ	С110.40-ВСВ.4	С120.40-НСВ.4
С240.40-СВ	С120.40-ВСВ.4	С120.40-НСВ.4
С250.40-СВ	С110.40-ВСВ.4	С140.40-НСВ.5
С260.40-СВ	С120.40-ВСВ.4	С140.40-НСВ.5
С270.40-СВ	С130.40-ВСВ.4	С140.40-НСВ.5
С280.40-СВ	С140.40-ВСВ.5	С140.40-НСВ.5

1 19117
17417

1.011.1 - 10.8 - 2000 НИ

лист

4

24073 27 Формат А4

Марка сваи	Марка верх- ней секции	Марка ниж- ней секции
С140.30-Св.ВП	С60.30-ВСв.6	С80.30-НСв.6
С150.30-Св.ВП	С70.30-ВСв.6	С80.30-НСв.6
С160.30-Св.ВП	С80.30-ВСв.6	С80.30-НСв.6
С170.30-Св.ВП	С50.30-ВСв.6	С120.30-НСв.6
С180.30-Св.ВП	С60.30-ВСв.6	С120.30-НСв.6
С190.30-Св.ВП	С70.30-ВСв.6	С120.30-НСв.6
С200.30-Св.ВП	С80.30-ВСв.6	С120.30-НСв.6
С210.30-Св.ВП	С90.30-ВСв.6	С120.30-НСв.6
С220.30-Св.ВП	С100.30-ВСв.6	С120.30-НСв.6
С230.30-Св.ВП	С110.30-ВСв.6	С120.30-НСв.6
С240.30-Св.ВП	С120.30-ВСв.6	С120.30-НСв.6
С140.35-Св.ВП	С60.35-ВСв.6	С80.35-НСв.6
С150.35-Св.ВП	С70.35-ВСв.6	С80.35-НСв.6
С160.35-Св.ВП	С80.35-ВСв.6	С80.35-НСв.6
С170.35-Св.ВП	С90.35-ВСв.6	С80.35-НСв.6
С180.35-Св.ВП	С60.35-ВСв.6	С120.35-НСв.6
С190.35-Св.ВП	С70.35-ВСв.6	С120.35-НСв.6
С200.35-Св.ВП	С80.35-ВСв.6	С120.35-НСв.6
С210.35-Св.ВП	С90.35-ВСв.6	С120.35-НСв.6
С220.35-Св.ВП	С100.35-ВСв.6	С120.35-НСв.6
С230.35-Св.ВП	С110.35-ВСв.6	С120.35-НСв.6
С240.35-Св.ВП	С120.35-ВСв.6	С120.35-НСв.6
С250.35-Св.ВП	С110.35-ВСв.6	С140.35-НСв.6
С260.35-Св.ВП	С120.35-ВСв.6	С140.35-НСв.6
С270.35-Св.ВП	С130.35-ВСв.6	С140.35-НСв.6
С280.35-Св.ВП	С140.35-ВСв.6	С140.35-НСв.6
С140.40-Св.ВП	С60.40-ВСв.6	С80.40-НСв.6
С150.40-Св.ВП	С70.40-ВСв.6	С80.40-НСв.6
С160.40-Св.ВП	С80.40-ВСв.6	С80.40-НСв.6
С170.40-Св.ВП	С90.40-ВСв.6	С80.40-НСв.6

Марка сваи	Марка верх- ней секции	Марка ниж- ней секции
С180.40-Св.ВП	С60.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С190.40-Св.ВП	С70.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С200.40-Св.ВП	С80.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С210.40-Св.ВП	С90.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С220.40-Св.ВП	С100.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С230.40-Св.ВП	С110.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С240.40-Св.ВП	С120.40-ВСв.6	С120.40-НСв.6
С250.40-Св.ВП	С110.40-ВСв.6	С140.40-НСв.6
С260.40-Св.ВП	С120.40-ВСв.6	С140.40-НСв.6
С270.40-Св.ВП	С130.40-ВСв.6	С140.40-НСв.6
С280.40-Св.ВП	С140.40-ВСв.6	С140.40-НСв.6

1.014.1-10.8 - 3000 НИ

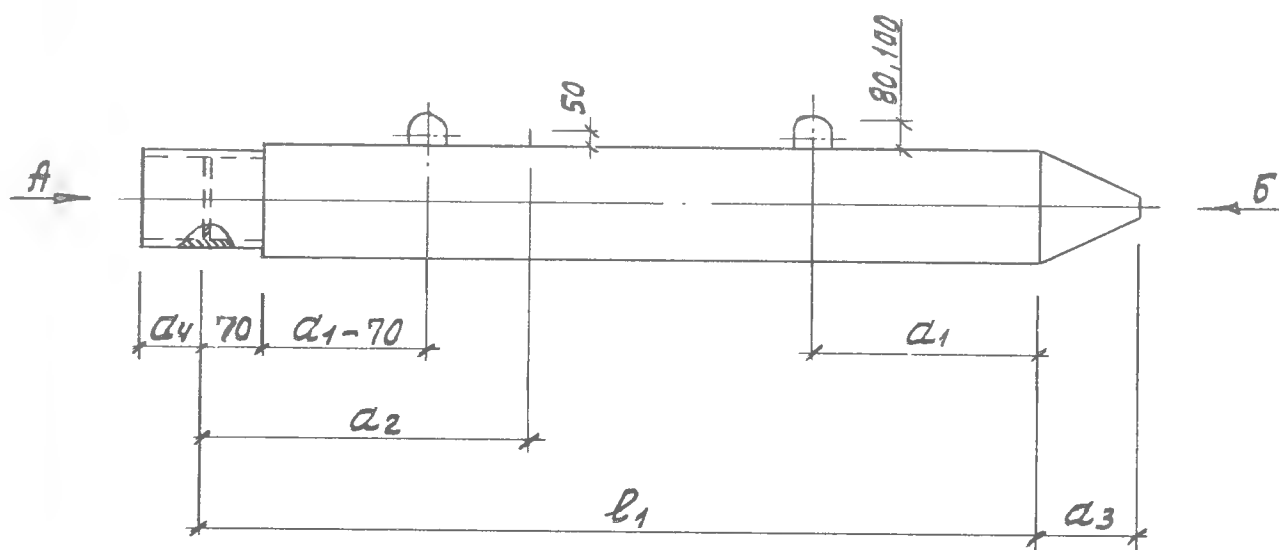
Лист

4

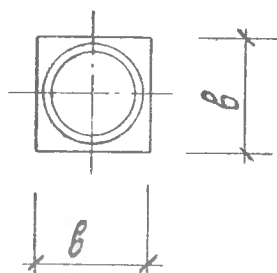
24073 31 Формат А4

М
Св
С80
С12
С80
С12
С140
С80
С12
С140
Н.ко
Нав.
Гл
Вед.с
Нав.
Пров

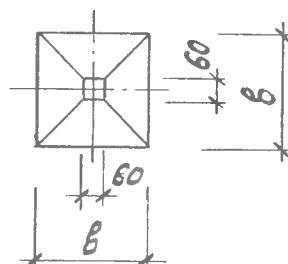
47447



Вид А



Вид Б



Марка секции	Размеры, мм						Масса, т
	l_1	a_1	a_2	a_3	a_4	b	
С80.30-НС.1	8000	1600	2400	250	250	300	1,80
С120.30-НС.3	12000	2500	3500				2,70
С80.35-НС.2	8000	1600	2400	300	300	350	2,50
С120.35-НС.3	12000	2500	3500				3,70
С140.35-НС.4	14000	2900	4100				4,30
С80.40-НС.2	8000	1600	2400	350	350	400	3,20
С120.40-НС.4	12000	2500	3500				4,80
С140.40-НС.5	14000	2900	4100				5,60

1.011.1-10.8-1100

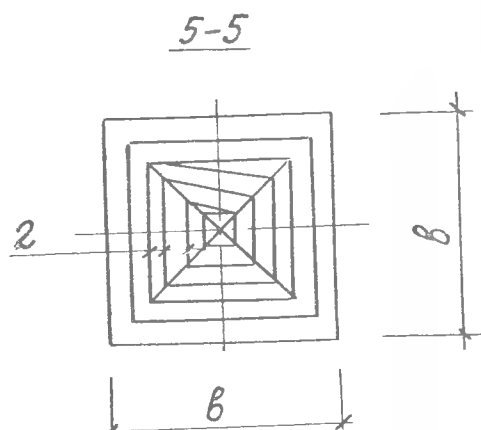
И.контр. Левашов
Нач. по-ч. Лешин
ГИП Филиппов
Вед. инж. Горюшин
Инженер Захаров
П.звер. Горюшин

Секция нижняя

С80.30-НС.1...С140.40-НС.5

Стадия Лист Листов
Р 1 4

фундаментпроект



24073 33 FORM A4

марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-НС.1	1	Каркас КР80.30-НС.1	1	1.011.1-10.8-1110	58,4
	2	Каркас КР01	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Изделие закладное МН1	1	1.011.1-10.8-1130	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	5	Ф10АІ, $\ell=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С120.30-НС.3		Поз. 2, 3, 5 по С80.30-НС.1			91,3
	1	Каркас КР120.30-НС.3	1	1.011.1-10.8-1110	
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С80.35-НС.2	1	Каркас КР80.35-НС.2	1	1.011.1-10.8-1110	69,8
	2	Каркас КР02	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Изделие закладное МН2	1	1.011.1-10.8-1130	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	5	Ф10АІ, $\ell=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С120.35-НС.3		Поз. 2, 3, 5 по С80.35-НС.2			103,9
	1	Каркас КР120.35-НС.3	1	1.011.1-10.8-1110	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,49		
С140.35-НС.4		Поз. 2, 3, 5 по С80.35-НС.2			137,2
	1	Каркас КР140.35-НС.4	1	1.011.1-10.8-1110	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,73		
С80.40-НС.2	1	Каркас КР80.40-НС.2	1	1.011.1-10.8-1110	86,7
	2	Каркас КР03	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Изделие закладное МН3	1	1.011.1-10.8-1130	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	5	Ф10АІ, $\ell=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		

Ист

2

1.011.1-10.8-1100

Ист

3

24073 34 формат А4

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.40-НС.4		Поз. 2,3,5 по С80.40-НС.2			140,9
	1	Каркас КП120.40-НС.4	1	1.011.1-10.8-1110	
	4	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,92		
С140.40-НС.5		Поз. 2,3,5 по С80.40-НС.2			178,9
		Поз. 4 по С120.40-НС.4			
	1	Каркас КП140.40-НС.5	1	1.011.1-10.8-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,26		

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

17417

1.011.1-10.8-1100

24073 35 формат А4

Армат

контр.

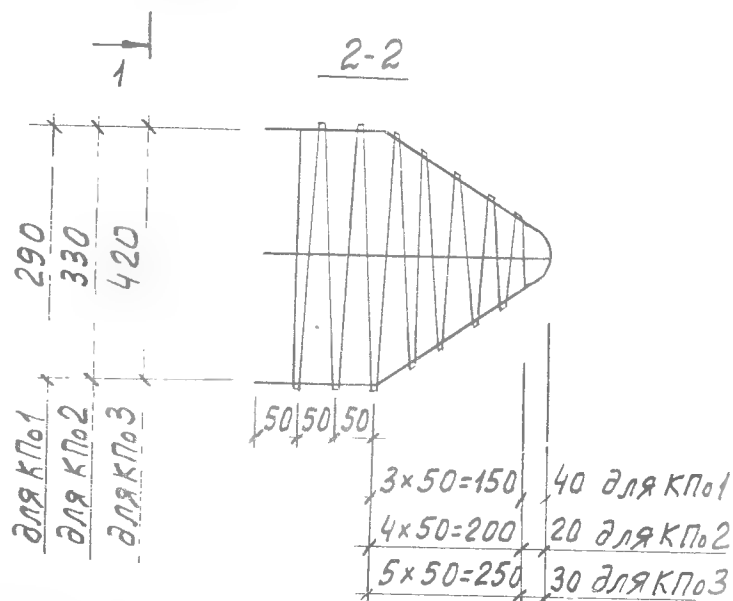
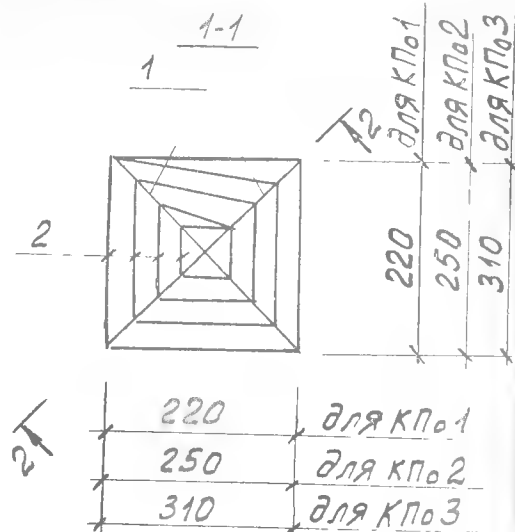
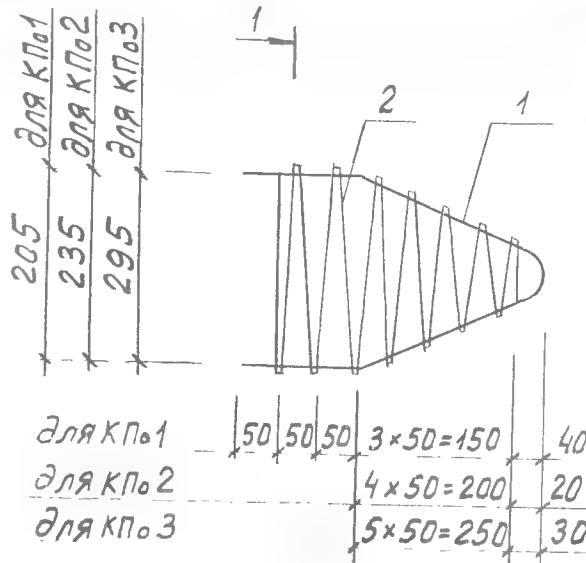
104.10-4

ГМП

3.11.11

178,9

Формат АУ



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КПо1	1	$\Phi 10 A I, l=780$	2	0,48	1,4
	2	$\Phi 5 B p I, l=3100$	1	0,45	
КПо2	1	$\Phi 10 A I, l=840$	2	0,52	1,7
	2	$\Phi 5 B p I, l=4400$	1	0,63	
КПо3	1	$\Phi 10 A I, l=990$	2	0,61	2,1
	2	$\Phi 5 B p I, l=5800$	1	0,84	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.8-1120

Каркас пространственный
КПо1... КПо3

Стадия Лист Листов
Р 1

фундамент проект

Марка закладного изделия	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
	a_7	a_8		бетон, м ³	сталь, кг	
МН1	320	183	—	—	19,0	19,0
МН2	370	208	—	—	28,2	28,2
МН3	420	254	—	—	40,5	40,5

Спецификация закладных изделий

Марка закладного изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
МН1	1	Каркас КПс1	1	1.011.1-10.8-1131	21,7
	2	Стакан Ст1	1	1.011.1-10.8-1132	
МН2	1	Каркас КПс2	1	1.011.1-10.8-1131	31,0
	2	Стакан Ст2	1	1.011.1-10.8-1132	
МН3	1	Каркас КПс3	1	1.011.1-10.8-1131	43,6
	2	Стакан Ст3	1	1.011.1-10.8-1132	

Масса каркаса, кг

1,4

1,7

2,1

81-82.

Листов
1

проект

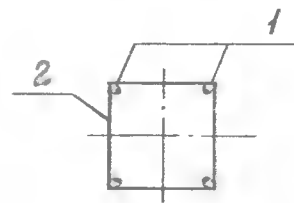
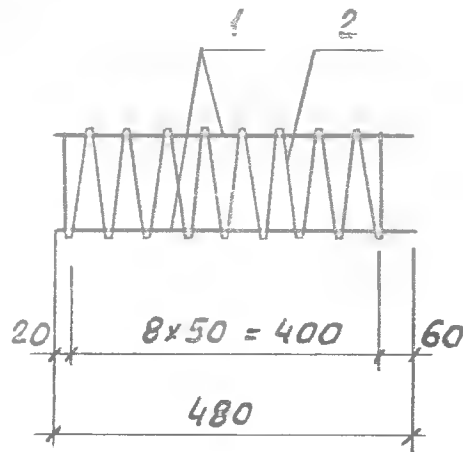
АЧ

1.011.1-10.8-1130

Лист

2

24073 40 формат АЧ



195	для КПС 1
220	для КПС 2
266	для КПС 3

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КПС 1	1	$\Phi 12 A II, l = 480$	4	0,4	2,7
	2	$\Phi 5 B_r I, l = 7800$	1	1,1	
КПС 2	1	$\Phi 12 A III, l = 480$	4	0,4	2,8
	2	$\Phi 5 B_r I, l = 8800$	1	1,2	
КПС 3	1	$\Phi 12 A II, l = 480$	4	0,4	3,1
	2	$\Phi 5 B_r I, l = 10640$	1	1,5	

Арматура: класса В_p-I по ГОСТ 6727-80, класса А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

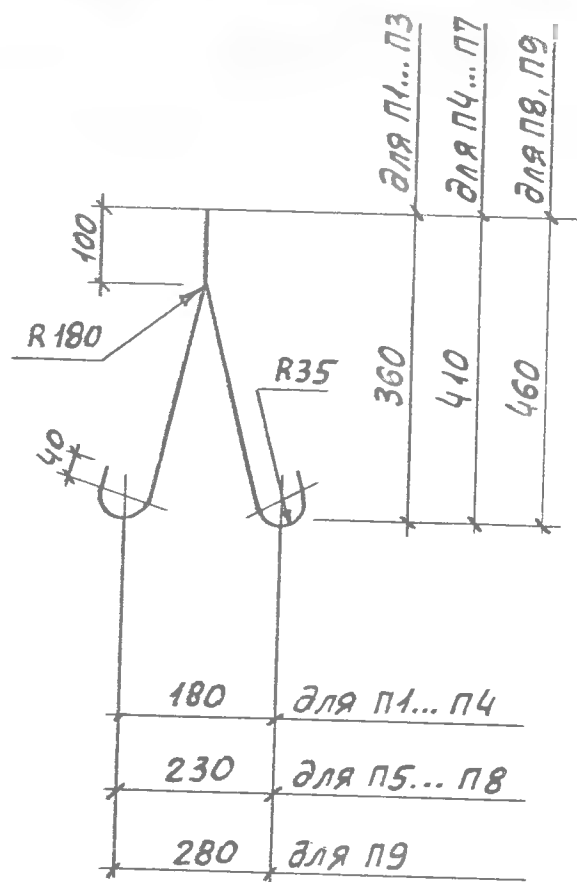
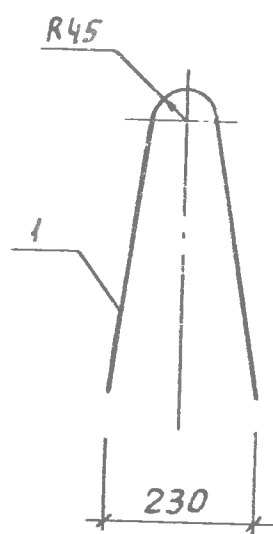
1.011.1-10.8-1131

Н. контр.	Левашов	Филиппов	Хоружий
Науч. по-ч	Лешин	Хоружий	Хоружий
ГИП	Филиппов	Хоружий	Хоружий
Вед. инж.	Горюшин	Хоружий	Хоружий
Инженер	Ткачкова	Хоружий	Хоружий
Провер.	Горюшин	Хоружий	Хоружий

Каркас
пространственный
КПС 1... КПС 3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Фундамент проект



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	Ф 10 А I, L=1250	1	0,8	0,8
П2	1	Ф 12 А I, L=1250	1	1,1	1,1
П3	1	Ф 14 А I, L=1250	1	1,5	1,5
П4	1	Ф 14 А I, L=1350	1	1,6	1,6
П5	1	Ф 16 А I, L=1360	1	2,1	2,1
П6	1	Ф 18 А I, L=1360	1	2,7	2,7
П7	1	Ф 18 А I, L=1470	1	2,9	2,9
П8	1	Ф 20 А I, L=1470	1	3,6	3,6
П9	1	Ф 22 А I, L=1470	1	4,4	4,4

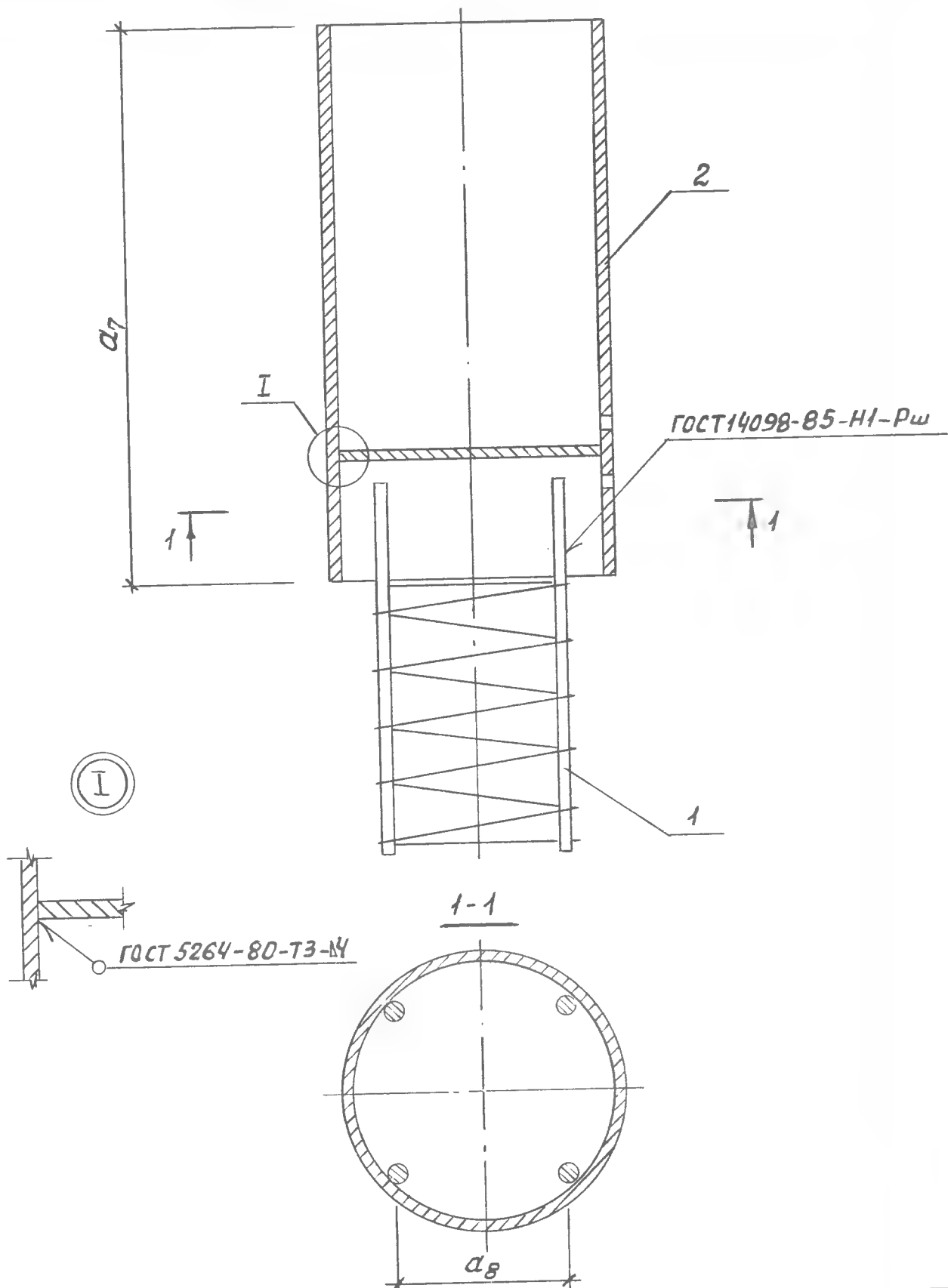
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Н.контр.	Левашов	Шешин	070884
Нач. по-ч	Лешин	Шешин	070885
гип	Филиппов	Шешин	070886
вед. инж.	Горюшин	Шешин	070887
инженер	Хачатурян	Шешин	070888
Провер.	Горюшин	Шешин	070889

1.011.1-10.8-1102

Петля
П1... П9

Стадия Лист Листов
Р 1
Фундамент проект



1.011.1-10.8-1130

Н. контр.	Левашов	Филиппов	07.08.89
И. ав. по-ч	Лещин	Филиппов	07.08.89
ГИП	Филиппов	Филиппов	07.08.89
вед. инж.	Горюшин	Горюшин	07.08.89
инженер	Хачатурян	Хачатурян	07.08.89
Провер.	Горюшин	Горюшин	07.08.89

Изделие закладное
МН1... МН3

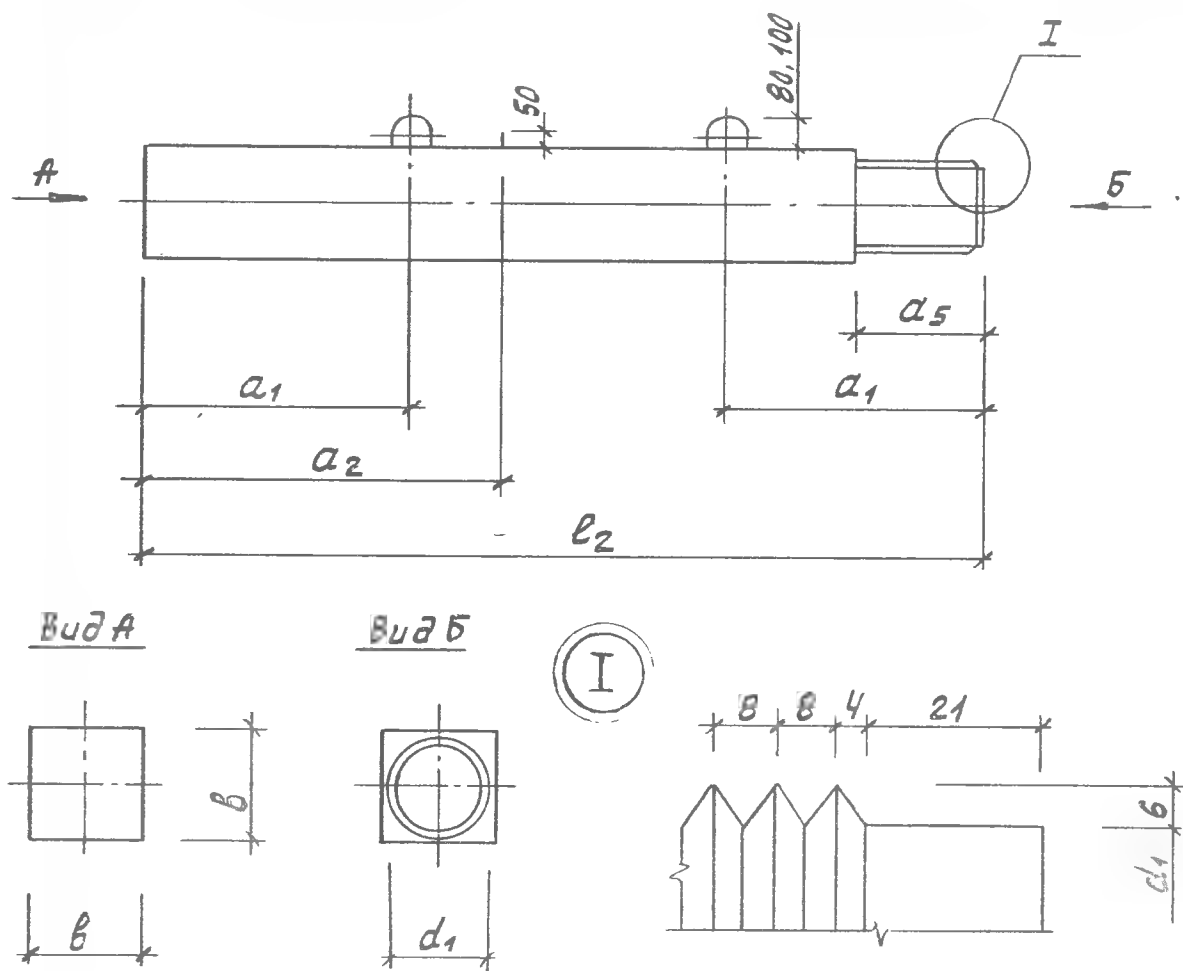
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундамент проект

24073 39

формат А4

17417



Вид А

Вид Б



Марка секции	размеры, мм							Масса, т
	l_2	a_1	a_2	a_5	a_6	b	d_1	
С50.30-ВС.1	5000	1000	—	270	370	300	255	1,10
С60.30-ВС.1	6000	1200	—					1,33
С70.30-ВС.1	7000	1400	—					1,55
С80.30-ВС.1	8000	1600	2400					1,78
С90.30-ВС.2	9000	1800	2600					2,00
С100.30-ВС.2	10000	2100	2900					2,22
С110.30-ВС.3	11000	2300	3200					2,45
С120.30-ВС.3	12000	2500	3500					2,70

1.011.1 - 10.8 - 1200

Н.контр.	Леващов	Хрущев	Хрущев
Нач.пр-ч	Лешин	Хрущев	Хрущев
Гип	Филиппов	Хрущев	Хрущев
Вед.инж.	Горюшин	Хрущев	Хрущев
Инженер	Захатарян	Хрущев	Хрущев
Провер.	Горюшин	Хрущев	Хрущев

Секция верхняя
С50.30-ВС.1... С140.40-ВС.5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

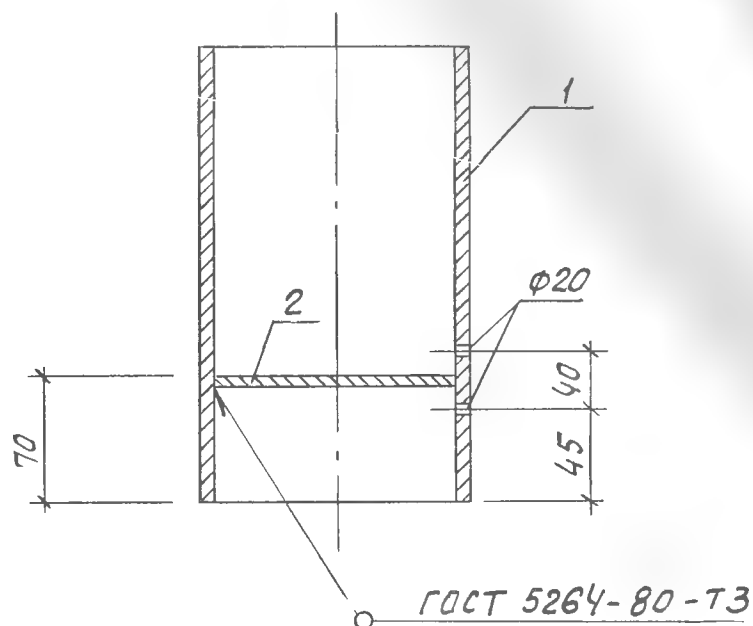
фундамент проект

Марка секции	Размеры, мм							Масса, м
	e_2	a_1	a_2	a_5	a_6	b	d_1	
С60.35-BC.2	6000	1200	—	320	480	350	305	1,80
С70.35-BC.2	7000	1400	—					2,10
С80.35-BC.2	8000	1600	2400					2,40
С90.35-BC.2	9000	1800	2600					2,70
С100.35-BC.2	10000	2100	2900					3,00
С110.35-BC.2	11000	2300	3200					3,32
С120.35-BC.3	12000	2500	3500					3,62
С130.35-BC.3	13000	2700	3800					3,92
С140.35-BC.4	14000	2900	4100					4,23
С60.40-BC.2	6000	1200	—	370	610	400	355	2,35
С70.40-BC.2	7000	1400	—					2,75
С80.40-BC.2	8000	1600	2400					3,15
С90.40-BC.3	9000	1800	2600					3,55
С100.40-BC.3	10000	2100	2900					3,95
С110.40-BC.4	11000	2300	3200					4,35
С120.40-BC.4	12000	2500	3500					4,75
С130.40-BC.4	13000	2700	3800					5,15
С140.40-BC.5	14000	2900	4100					5,55

1.011.1 - 10.8 - 1200

Лист

2



Марка стакана	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса стакана, кг
Ст 1	1	труба $\frac{273 \times 7 \times 320 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{Ст 2 сп } \text{ГОСТ } 8734-87}$	1	14,70	16,3
	2	лист $\frac{\text{Б-ПН-4 } \text{ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст 2 сп } \text{ГОСТ } 14637-79} \Phi 257$	1	1,65	
Ст 2	1	труба $\frac{325 \times 8 \times 370 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{Ст 2 сп } \text{ГОСТ } 8734-87}$	1	23,10	25,4
	2	лист $\frac{\text{Б-ПН-4 } \text{ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст 2 сп } \text{ГОСТ } 14637-79} \Phi 307$	1	2,30	
Ст 3	1	труба $\frac{377 \times 9 \times 420 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{Ст 2 сп } \text{ГОСТ } 8734-87}$	1	34,30	37,4
	2	лист $\frac{\text{Б-ПН-4 } \text{ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст 2 сп } \text{ГОСТ } 14637-79} \Phi 357$	1	3,10	

				1.011.1 - 10.8 - 1132			
Н.контр.	Левашов	Жуков	07.08.89	Стакан Ст 1... Ст 3	Стадия	Лист	Листов
Науч.по-ч	Лешин	Жуков	07.08.89		Р		1
гип	Филиппов	Жуков	07.08.89				
Вед.инж.	Горюхи	Жуков	07.08.89		фундаментпроект		
Инженер	Тача	Жуков	07.08.89				
Провер.	Горюхи	Жуков	07.08.89				

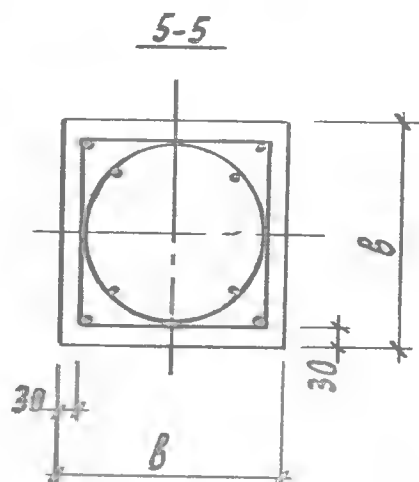
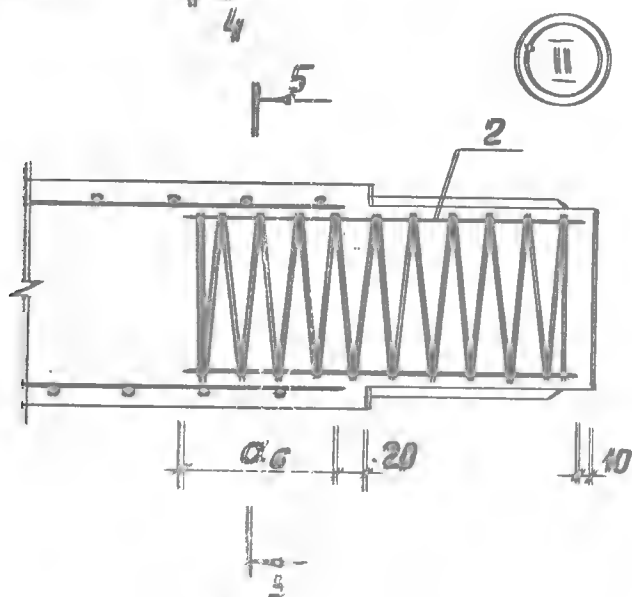
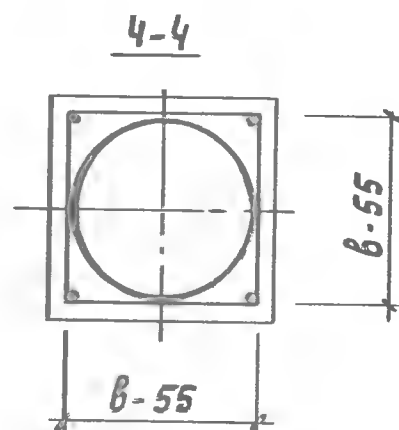
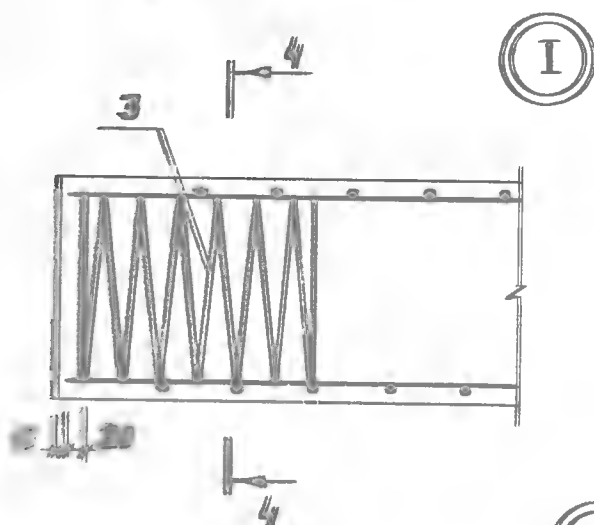
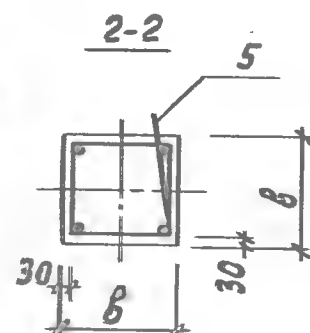
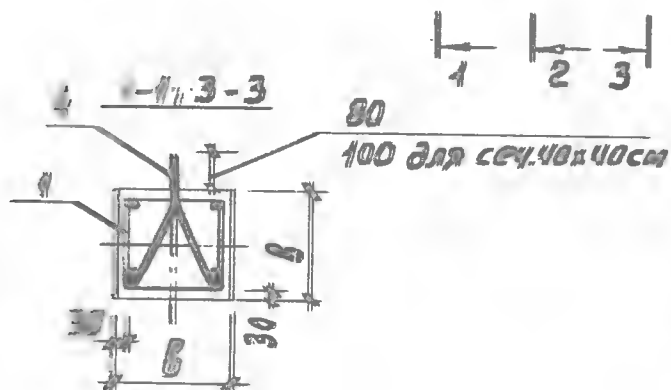
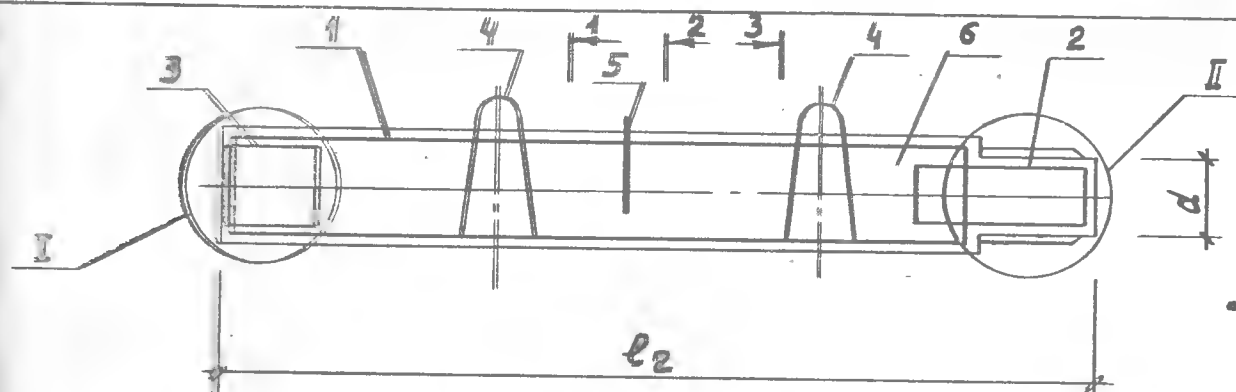
Лист

2

24073

42

Формат А4



1.044.1-10.8-1200

лист

3

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С50.30-ВС.1	1	Каркас КП 50.30-ВС.1	1	1.011.1-10.8-1210	28,1
	2	Каркас КПн 1	1	1.011.1-10.8-1240	
	3	Спираль СП, 1	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,44		
С60.30-ВС.1		Поз. 2... 4 по С50.30-ВС.1			32,4
	1	Каркас КП60.30-ВС.1	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,53		
С70.30-ВС.1		Поз. 2, 3 по С50.30-ВС.1			36,9
	1	Каркас КП70.30-ВС.1	1	1.011.1-10.8-1210	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,62		
С80.30-ВС.1		Поз. 2, 3 по С50.30-ВС.1			41,3
		Поз. 4 по С70.30-ВС.1			
	1	Каркас КП80.30-ВС.1	1	1.011.1-10.8-1210	
	5	Ф10АТ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,71		
С90.30-ВС.2		Поз. 3 по С50.30-ВС.1			47,3
		Поз. 5 по С80.30-ВС.1			
	1	Каркас КП90.30-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн 2	1	1.011.1-10.8-1240	
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,80		
С100.30-ВС.2		Поз. 2, 4 по С90.30-ВС.2			51,6
		Поз. 3 по С50.30-ВС.1			
		Поз. 5 по С80.30-ВС.1			
	1	Каркас КП100.30-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,89		

17417

1.011.1-10.8-1200

45						46	
Расход стали, кг		Марка секции	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
28,1	С110.30-ВС.3			Поз.3 по С50.30-ВС.1		1.011.1-10.8-1210	70,3
				Поз.4 по С90.30-ВС.2			
				Поз.5 по С80.30-ВС.1			
		1	Каркас КП110.30-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210		
		2	Каркас КПн3	1	1.011.1-10.8-1240		
		6	Бетон класса В25, м ³	0,98			
32,4	С120.30-ВС.3			Поз.2 по С110.30-ВС.3			75,8
			Поз.3 по С50.30-ВС.1				
			Поз.4 по С90.30-ВС.2				
			Поз.5 по С80.30-ВС.1				
1		Каркас КП120.30-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210			
6		Бетон класса В25, м ³	1,07				
36,9	С60.35-ВС.2	1	Каркас КП60.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	57,2	
		2	Каркас КПн4	1	1.011.1-10.8-1240		
		3	Спираль СП, 2	1	1.011.1-10.8-1201		
		4	Петля ПЧ	2	1.011.1-10.8-1102		
		6	Бетон класса В25, м ³	0,72			
			Поз.2...4 по С60.35-ВС.2				
41,3	С70.35-ВС.2	1	Каркас КП70.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	41,7	
		6	Бетон класса В25, м ³	0,84			
			Поз.2...4 по С60.35-ВС.2				
47,3	С80.35-ВС.2	1	Каркас КП80.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	46,3	
		5	Ф10АТ, l=250; 0,15кг	1	без черт.		
		6	Бетон класса В25, м ³	0,96			
			Поз.2...4 по С60.35-ВС.2				
51,6	С90.35-ВС.2			Поз.5 по С80.35-ВС.2			50,7
		1	Каркас КП90.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210		
		6	Бетон класса В25, м ³	1,08			
лист 4		1.011.1 10.8-1200					лист 5
94		24075 17 форма					

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Ед.
С100.35-ВС.2		Поз. 2,3 по С60.35-ВС.2			54,2
		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП100.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1202	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,20		
С110.35-ВС.2		Поз. 3 по С60.35-ВС.2			61,5
		Поз. 4 по С100.35-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП110.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПН5	1	1.011.1-10.8-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,33		
С120.35-ВС.3		Поз. 2 по С110.35-ВС.2			81,1
		Поз. 3 по С60.35-ВС.2			
		Поз. 4 по С100.35-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП120.35-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,45		
С130.35-ВС.3		Поз. 3 по С60.35-ВС.2			89,2
		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП130.35-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПН6	1	1.011.1-10.8-1240	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,57		
С140.35-ВС.4		Поз. 2,4 по С130.35-ВС.3			105,3
		Поз. 3 по С60.35-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП140.35-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,69		

1.011.1-10.8-1200

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.40-ВС-2	1	Каркас КП60.40-ВС-2	1	1.044.1-10.8-1210	42,8
	2	Каркас К _н 7	1	1.044.1-10.8-1210	
	3	Ступень СП-3	1	1.044.1-10.8-1210	
	4	Петля П7	2	1.044.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,94		
С72.40-ВС-2		Поз.2...4 по С60.40-ВС-2			47,4
	4	Каркас КП70.40-ВС-2		1.044.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,15		
С80.40-ВС-2		Поз.2...4 по С60.40-ВС-2			52,1
	4	Каркас КП80.40-ВС-2	1	1.044.1-10.8-1210	
	5	Фидат, Р=250, 0,15 кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,16		
С90.40-ВС-3		Поз.3 по С60.40-ВС-2			70,1
		Поз.5 по С80.40-ВС-2			
	4	Каркас КП90.40-ВС-3	1	1.044.1-10.8-1210	
	2	Каркас К _н 8	1	1.044.1-10.8-1210	
	4	Петля П8	2	1.044.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,42		
С60.40-ВС-3		Поз.2...4 по С90.40-ВС-3			75,9
		Поз.3 по С60.40-ВС-2			
		Поз.5 по С80.40-ВС-2			
	4	Каркас КП60.40-ВС-3	1	1.044.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,50		
		Поз.3 по С60.40-ВС-2			
С72.40-ВС-4		Поз.5 по С80.40-ВС-2			77,9
	4	Каркас КЛ70.40-ВС-4	1	1.044.1-10.8-1210	
	2	Каркас К _н 9	1	1.044.1-10.8-1210	
	4	Петля П9	2	1.044.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,74		

1.044.1-10.8-1200

Итого

7

2013 10 09

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.40-ВС.4		Поз. 2,4 по С110.40-ВС.4			108,3
		Поз. 3 по С60.40-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП120.40-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,90		
С130.40-ВС.4		Поз. 2,4 по С110.40-ВС.4			115,7
		Поз. 3 по С60.40-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП130.40-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,06		
С140.40-ВС.5		Поз. 3 по С60.40-ВС.2			147,6
		Поз. 4 по С110.40-ВС.4			
		Поз. 5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП140.40-ВС.5	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн10	1	1.011.1-10.8-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,22		

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1 311.1-10.8-1200

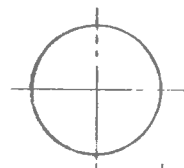
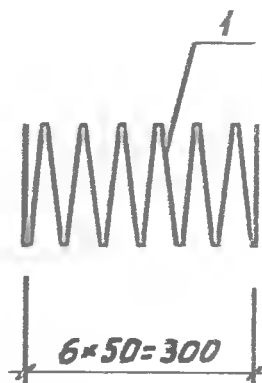
24073 50 формат АУ

Лист
8

108,3

115,7

147,6



235	для СП-1
285	для СП-2
335	для СП-3

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спираль. кг
СП-1	1	Ф5В _р I, L=5920	1	0,85	0,8
СП-2	1	Ф5В _р I, L=7180	1	1,00	1,0
СП-3	1	Ф5В _р I, L=8400	1	1,20	1,2

Арматура: класса В_р-I по ГОСТ 6727-80.

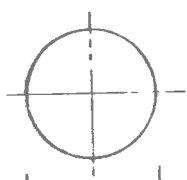
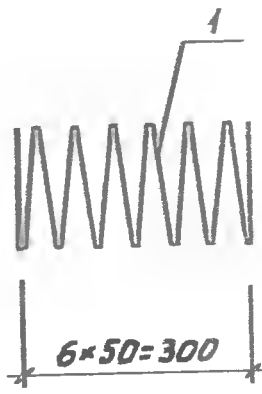
1.011.1-10.8-1101			
И.контр.	Левашов	Инж. Лещин	Инж. Лещин
Нах.пр-ч	Лещин	Инж. Лещин	Инж. Лещин
Гип	Филлипов	Инж. Лещин	Инж. Лещин
Вед.инж.	Горюшин	Инж. Лещин	Инж. Лещин
Инженер	Лещин	Инж. Лещин	Инж. Лещин
Провер.	Горюшин	Инж. Лещин	Инж. Лещин
Спираль СП-1... СП-3			
Фундамент-проект			
Формат А4			

ход
ли,
г

3,3

15,7

147,6

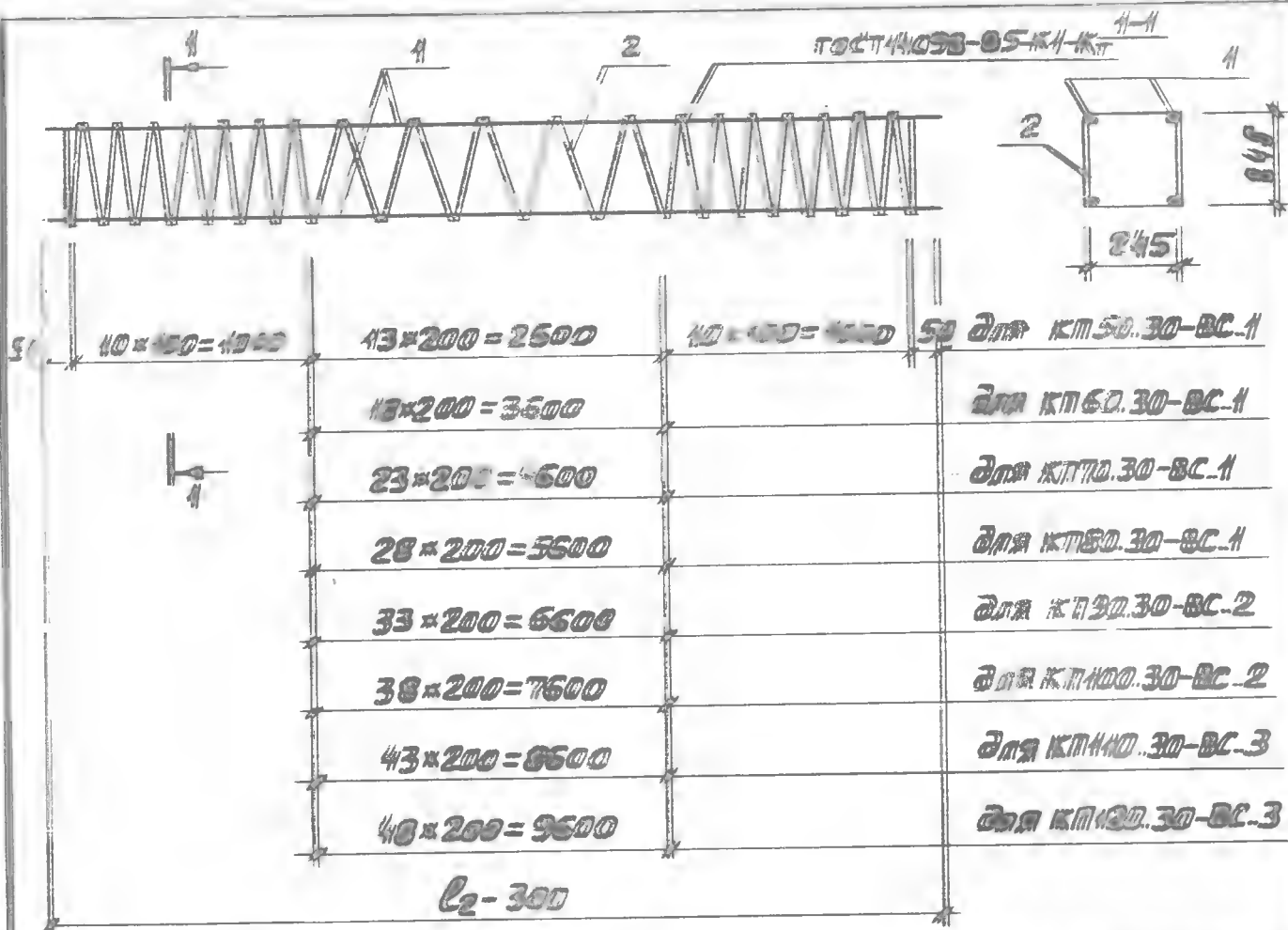


235	для СП-1
285	для СП-2
335	для СП-3

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП-1	1	Ф5В _р I, L=5920	1	0,85	0,8
СП-2	1	Ф5В _р I, L=7180	1	1,00	1,0
СП-3	1	Ф5В _р I, L=8400	1	1,20	1,2

Форматура: класса В_р-I по ГОСТ 6727-80.

1.011.1-10.8-1101				Стр. 3	Лист	Листов
И.контр.	Левашов	Инженер	Левашов	Р		1
И.н.ч.пр.ч	Лешин	Инженер	Лешин	Фундаментный проект		
Гип	Филиппов	Инженер	Филиппов			
Вед.инж	Горюшин	Инженер	Горюшин			
Инженер	Тачатурян	Инженер	Тачатурян	Формат А4		
Провер.	Горюшин	Инженер	Горюшин			



Марка каркаса	№	Наименование	Кол.	масса ед., кг	Масса каркаса кг
КЛ 50.30-BC-1	1	Ф12АІ, $L=4700$	4	4,2	21,8
	2	Ф56pI, $L=34650$	1	5,0	
КЛ 60.30-BC-1	1	Ф12АІ, $L=5700$	4	5,1	26,1
	2	Ф56pI, $L=33650$	1	5,7	
КЛ 70.30-BC-1	1	Ф12АІ, $L=6700$	4	5,9	30,0
	2	Ф56pI, $L=32650$	1	5,4	
КЛ 80.30-BC-1	1	Ф12АІ, $L=7700$	4	6,8	34,3
	2	Ф56pI, $L=31650$	1	7,1	
КЛ 90.30-BC-2	1	Ф12АІІ, $L=8700$	4	7,7	38,7
	2	Ф56pI, $L=30650$	1	7,3	

1.041.1-10.8-1210

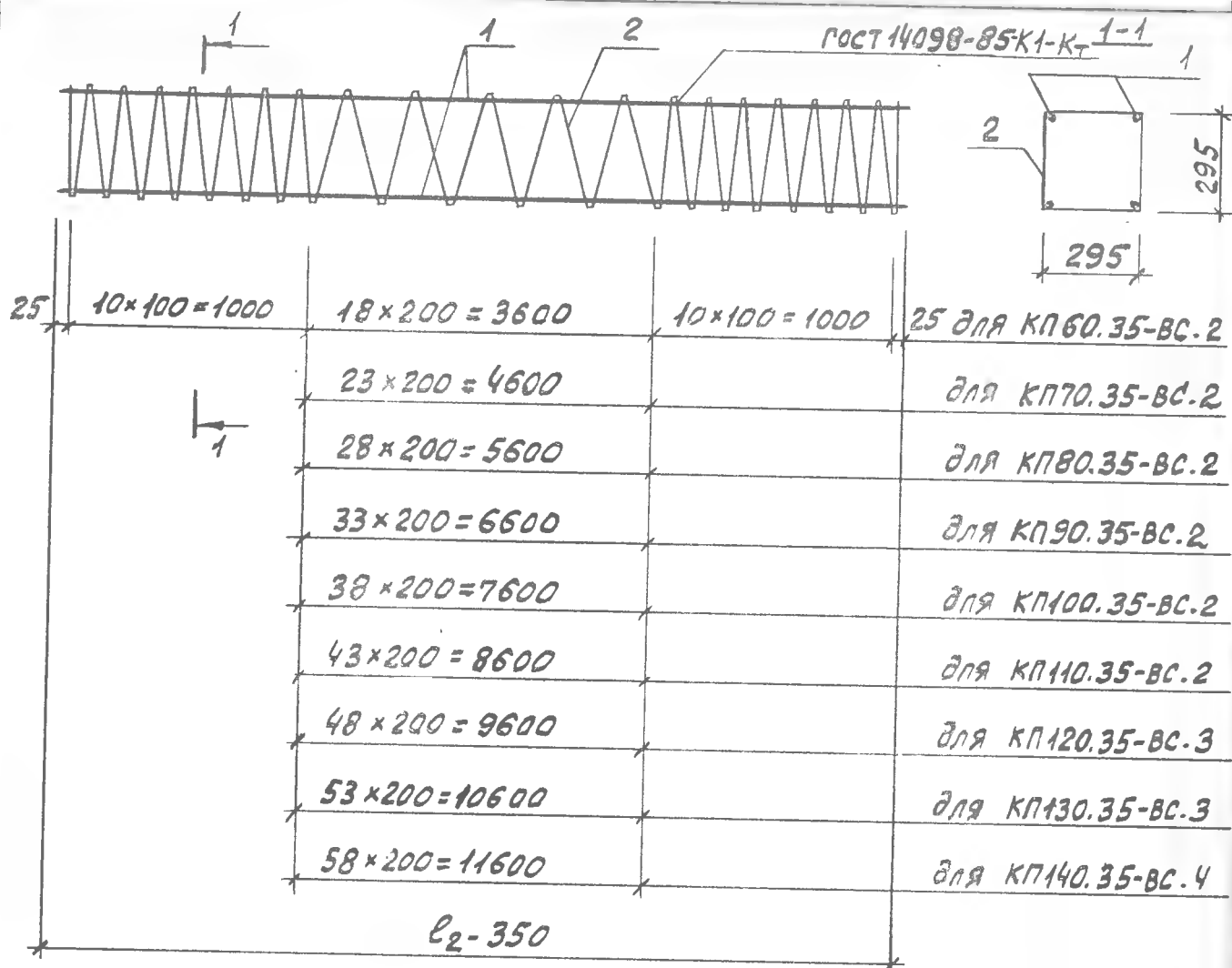
И.К.С. Левашинов	Горюхи
Н.С.П. Левашинов	Горюхи
С.П. Левашинов	Горюхи
В.С.П. Левашинов	Горюхи
Г.С.П. Левашинов	Горюхи

Каркас
пространственный
КЛ 50.30-BC-1 КЛ 120.30-BC-3

Страна	Лист	Кол. л.
Р	11	2
Фунд. с.м.тр.р.с.		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КТ100.30-ВЛ2	1	Ф12АII, L=9700	4	8,6	43,0
	2	Ф5ВpI, L=59650	1	8,6	
КТ110.30-ВЛ3	1	Ф14АII, L=10700	4	12,9	60,9
	2	Ф5ВpI, L=64650	1	9,3	
КТ120.30-ВЛ3	1	Ф14АII, L=11700	4	14,1	66,4
	2	Ф5ВpI, L=69650	1	10,0	

Формы: класс ВpI по ГОСТ 6727-80, класс А-II и А-II по ГОСТ 5781-82.



Марка каркаса	№3.	Наимен. Вязь	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 60.35-ВС.2	1	Ф12АIII, ℓ=5650	4	5,0	26,8
	2	Ф5В _p I, ℓ=41250	1	6,8	
КП 70.35-ВС.2	1	Ф12АIII, ℓ=6650	4	5,9	31,3
	2	Ф5В _p I, ℓ=51650	1	7,1	
КП 80.35-ВС.2	1	Ф12АIII, ℓ=7650	4	5,8	33,0
	2	Ф5В _p I, ℓ=59650	1	8,5	
КП 90.35-ВС.2	1	Ф12АIII, ℓ=8650	4		40,2
	2	Ф5В _p I, ℓ=65650	1	3,4	

1.011.1-10.8-1220

Н.контр.	Левашов	Филиппов	Хорошев
Науч.пр.-уч.	Лешин	Филиппов	Хорошев
Гип	Филиппов	Хорошев	Хорошев
Вед.инж.	Горюшин	Хорошев	Хорошев
Инженер	Хачатурян	Хорошев	Хорошев
Провер.	Горюшин	Хорошев	Хорошев

Каркас
пространственный
КП 60.35-ВС.2...КП 140.35-ВС.4

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундамент проект

24073 54 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	масса ед., кг	масса каркаса, кг
КП100.35-ВС.2	1	Ф12АIII, $\ell = 9650$	4	8,6	44,7
	2	Ф5В _p I, $\ell = 71650$	1	10,3	
КП110.35-ВС.2	1	Ф12АIII, $\ell = 10650$	4	9,4	48,8
	2	Ф5В _p I, $\ell = 77650$	1	11,2	
КП120.35-ВС.3	1	Ф14АIII, $\ell = 11650$	4	14,1	68,4
	2	Ф5В _p I, $\ell = 83650$	1	12,0	
КП130.35-ВС.3	1	Ф14АIII, $\ell = 12650$	4	15,3	74,1
	2	Ф5В _p I, $\ell = 89650$	1	12,9	
КП140.35-ВС.4	1	Ф16АIII, $\ell = 13650$	4	21,6	100,2
	2	Ф5В _p I, $\ell = 95650$	1	13,8	

Арматура: класса В_p-I по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Масса
каркаса,
кг

26,8

31,3

35,0

40,2

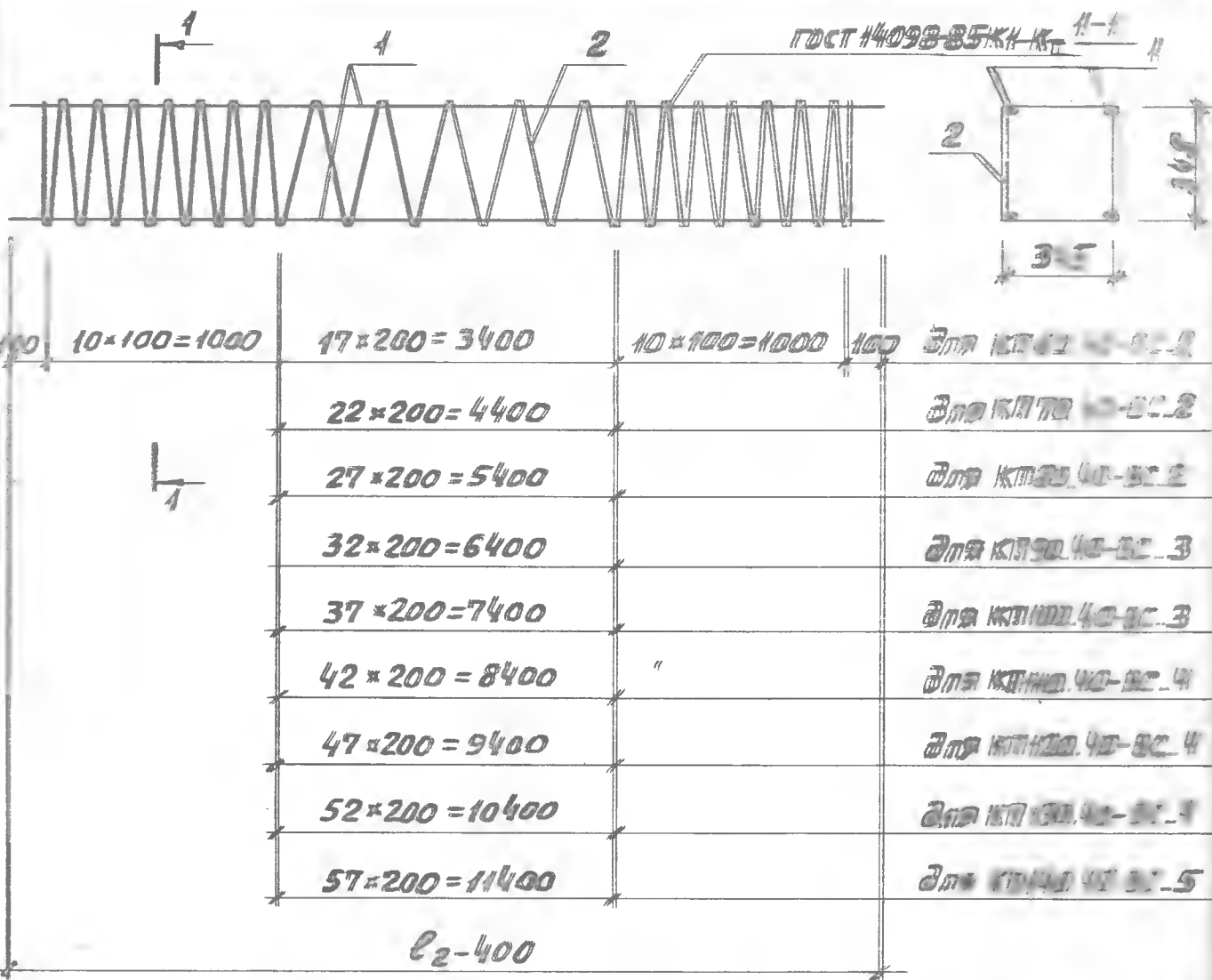
Листов
2

проект

1.011.1-10.8-1220

Лист

2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП60.40-ВС.2	1	Ф12АБ, L=5600	4	5,0	27,8
	2	Ф5ВрI, L=54180	1	7,8	
КП70.40-ВС.2	1	Ф12АБ, L=6600	4	5,9	32,1
	2	Ф5ВрI, L=64160	1	8,8	
КП80.40-ВС.2	1	Ф12АБ, L=7600	4	6,8	37,8
	2	Ф5ВрI, L=68140	1	9,8	
КП90.40-ВС.3	1	Ф14АБ, L=8600	4	10,4	52,1
	2	Ф5ВрI, L=75120	1	11,8	

1,041.1 - 10 8 - 1230

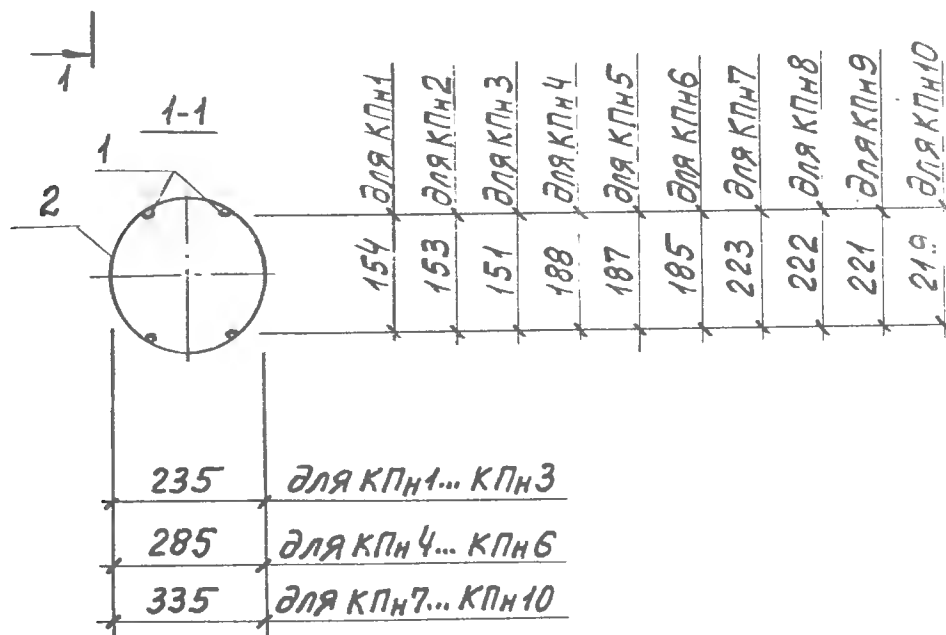
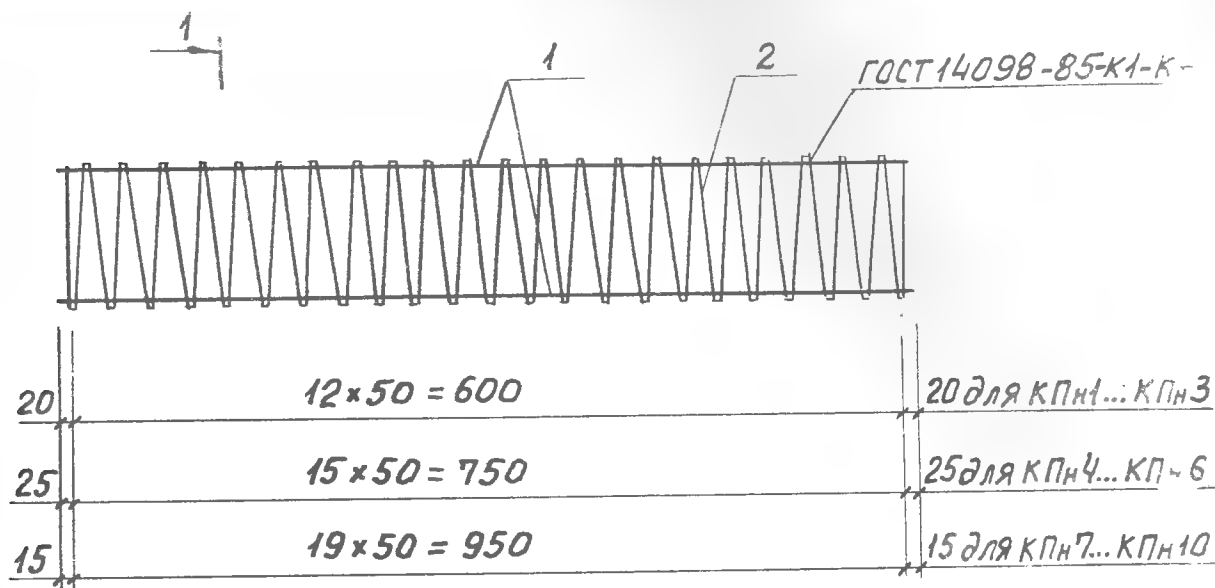
Н.Контр	Левашов	Норм	7087
Над.до-У	Кешин	Норм	7087
Гип	Филиппов	Норм	01087
Зар.ин	Горюшин	Норм	7087
Инже	Зачат	Норм	7087
Пробер	Горюшин	Норм	7087

Каркас
пространственный
кп60.40-вс.2...кп140.40-вс.2

1940
 1941
 1942
 1943
 1944
 1945
 1946
 1947
 1948
 1949
 1950
 1951
 1952
 1953
 1954
 1955
 1956
 1957
 1958
 1959
 1960
 1961
 1962
 1963
 1964
 1965
 1966
 1967
 1968
 1969
 1970
 1971
 1972
 1973
 1974
 1975
 1976
 1977
 1978
 1979
 1980
 1981
 1982
 1983
 1984
 1985
 1986
 1987
 1988
 1989
 1990
 1991
 1992
 1993
 1994
 1995
 1996
 1997
 1998
 1999
 2000
 2001
 2002
 2003
 2004
 2005
 2006
 2007
 2008
 2009
 2010
 2011
 2012
 2013
 2014
 2015
 2016
 2017
 2018
 2019
 2020
 2021
 2022
 2023
 2024
 2025
 2026
 2027
 2028
 2029
 2030
 2031
 2032
 2033
 2034
 2035
 2036
 2037
 2038
 2039
 2040
 2041
 2042
 2043
 2044
 2045
 2046
 2047
 2048
 2049
 2050
 2051
 2052
 2053
 2054
 2055
 2056
 2057
 2058
 2059
 2060
 2061
 2062
 2063
 2064
 2065
 2066
 2067
 2068
 2069
 2070
 2071
 2072
 2073
 2074
 2075
 2076
 2077
 2078
 2079
 2080
 2081
 2082
 2083
 2084
 2085
 2086
 2087
 2088
 2089
 2090
 2091
 2092
 2093
 2094
 2095
 2096
 2097
 2098
 2099
 2100
 2101
 2102
 2103
 2104
 2105
 2106
 2107
 2108
 2109
 2110
 2111
 2112
 2113
 2114
 2115
 2116
 2117
 2118
 2119
 2120
 2121
 2122
 2123
 2124
 2125
 2126
 2127
 2128
 2129
 2130
 2131
 2132
 2133
 2134
 2135
 2136
 2137
 2138
 2139
 2140
 2141
 2142
 2143
 2144
 2145
 2146
 2147
 2148
 2149
 2150
 2151
 2152
 2153
 2154
 2155
 2156
 2157
 2158
 2159
 2160
 2161
 2162
 2163
 2164
 2165
 2166
 2167
 2168
 2169
 2170
 2171
 2172
 2173
 2174
 2175
 2176
 2177
 2178
 2179
 2180
 2181
 2182
 2183
 2184
 2185
 2186
 2187
 2188
 2189
 2190
 2191
 2192
 2193
 2194
 2195
 2196
 2197
 2198
 2199
 2200
 2201
 2202
 2203
 2204
 2205
 2206
 2207
 2208
 2209
 2210
 2211
 2212
 2213
 2214
 2215
 2216
 2217
 2218
 2219
 2220
 2221
 2222
 2223
 2224
 2225
 2226
 2227
 2228
 2229
 2230
 2231
 2232
 2233
 2234
 2235
 2236
 2237
 2238
 2239
 2240
 2241
 2242
 2243
 2244
 2245
 2246
 2247
 2248
 2249
 2250
 2251
 2252
 2253
 2254
 2255
 2256
 2257
 2258
 2259
 2260
 2261
 2262
 2263
 2264
 2265
 2266
 2267
 2268
 2269
 2270
 2271
 2272
 2273
 2274
 2275
 2276
 2277
 2278
 2279
 2280
 2281
 2282
 2283
 2284
 2285
 2286
 2287
 2288
 2289
 2290
 2291
 2292
 2293
 2294
 2295
 2296
 2297
 2298
 2299
 2300
 2301
 2302
 2303
 2304
 2305
 2306
 2307
 2308
 2309
 2310
 2311
 2312
 2313
 2314
 2315
 2316
 2317
 2318
 2319
 2320
 2321
 2322
 2323
 2324
 2325
 2326
 2327
 2328
 2329
 2330
 2331
 2332
 2333
 2334
 2335
 2336
 2337
 2338
 2339
 2340
 2341
 2342
 2343
 2344
 2345
 2346
 2347
 2348
 2349
 2350
 2351
 2352
 2353
 2354
 2355
 2356
 2357
 2358
 2359
 2360
 2361
 2362
 2363
 2364
 2365
 2366
 2367
 2368
 2369
 2370
 2371
 2372
 2373
 2374
 2375
 2376
 2377
 2378
 2379
 2380
 2381
 2382
 2383
 2384
 2385
 2386
 2387
 2388
 2389
 2390
 2391
 2392
 2393
 2394

Марка каркаса	№	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КТМ42-БЗ	1	Ф141Э, $\ell = 9600$	4	11,6	58,2
	2	Ф5Б, I, $\ell = 82400$	1	11,8	
КТМ42-БЗ-1	1	Ф141Э, $\ell = 10600$	4	16,7	79,6
	2	Ф5Б, I, $\ell = 89020$	1	12,8	
КТМ42-БЗ-1	1	Ф141Э, $\ell = 11600$	4	18,3	87,0
	2	Ф5Б, I, $\ell = 96060$	1	13,8	
КТМ42-БЗ-1	1	Ф141Э, $\ell = 12600$	4	19,9	90,4
	2	Ф5Б, I, $\ell = 103040$	1	14,8	
КТМ42-БЗ-5	1	Ф141Э, $\ell = 13600$	4	27,2	124,7
	2	Ф5Б, I, $\ell = 110020$	1	45,9	

Примечание: Каркас Б-I по ГОСТ 6727-80, Каркас А-Э по ГОСТ 5781-82.



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПн 1	1	Ф12АII, L=640	4	0,6	3,9
	2	Ф5ВрI, L=10360	1	1,5	
КПн 2	1	Ф14АII, L=640	4	0,8	4,7
	2	Ф5ВрI, L=10360	1	1,5	

Н.контр.	Левашов	Иван	07.08.85
Нак. по-у	Лешин	Иван	07.08.85
ГИП	Филиппов	Роман	07.08.85
Вед. инж.	Горюшин	Иван	07.08.85
Инженер	Хачатурян	Хачатурян	07.08.85
Провер.	Горюшин	Иван	07.08.85

1.011.1-10.8-1240

Каркас
пространственный
КПн1... КПн10

Стадия	Лист	Число
Р	1	2

Фиг. 1-10. 10.8.1240

24073

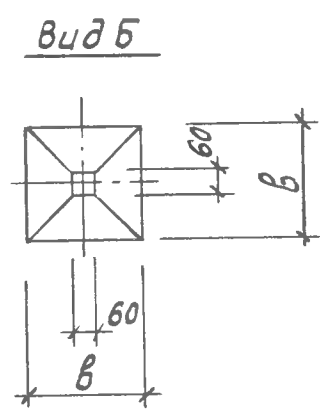
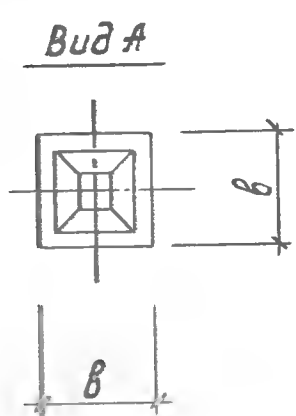
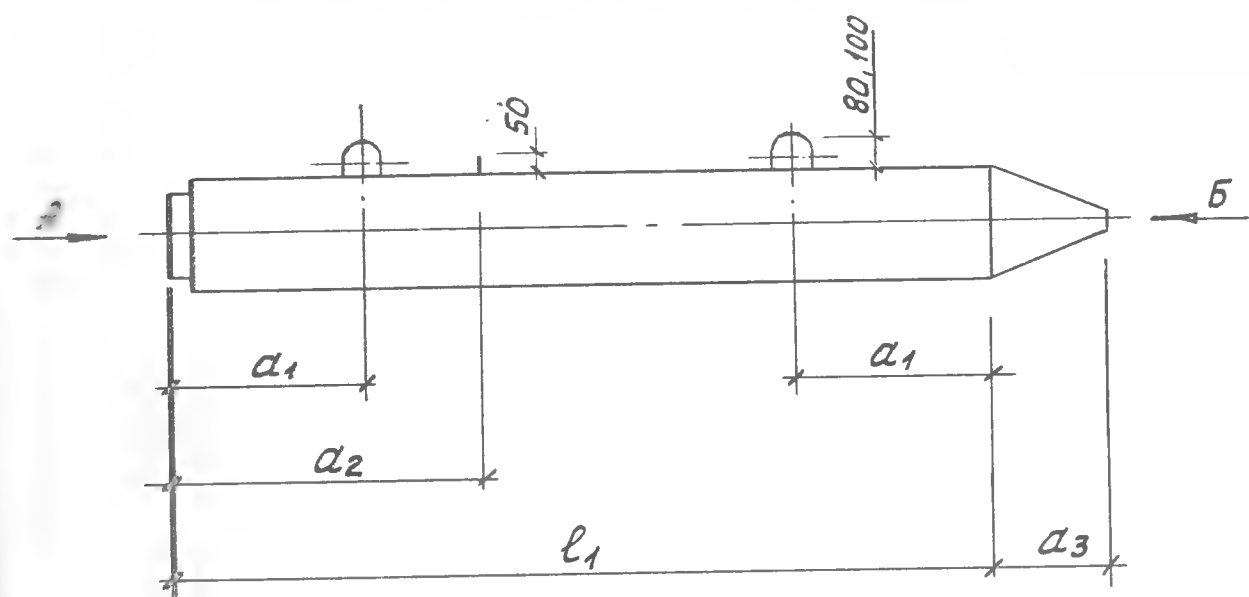
59

форма 114

Марка каркаса	№3.	Наименование	Кол.	масса ед. кг	масса каркаса кг
КП _н 3	1	Ф16АІ, L=640	4	1,0	5,5
	2	Ф5В _p І, L=10360	1	1,5	
КП _н 4	1	Ф16АІ, L=800	4	1,2	6,2
	2	Ф5В _p І, L=15250	1	2,2	
КП _н 5	1	Ф16АІ, L=900	4	1,3	7,4
	2	Ф5В _p І, L=15250	1	2,2	
КП _н 6	1	Ф16АІ, L=1100	4	1,6	8,6
	2	Ф5В _p І, L=15250	1	2,2	
КП _н 7	1	Ф16АІ, L=980	4	1,2	8,0
	2	Ф5В _p І, L=22050	1	3,2	
КП _н 8	1	Ф16АІ, L=980	4	1,5	9,2
	2	Ф5В _p І, L=22050	1	3,2	
КП _н 9	1	Ф16АІ, L=580	4	2,0	11,2
	2	Ф5В _p І, L=22050	1	3,2	
КП _н 10	1	Ф20АІ, L=980	4	2,4	12,8
	2	Ф5В _p І, L=22050	1	3,2	

Арматура : класса В_p-І по ГОСТ 6727-88, класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82

1.044.1 - 10.В - 1240



Марка секции	Размеры, мм					Масса, т
	l_1	a_1	a_2	a_3	b	
С80.30-НСв.1	8000	1600	2400	250	300	1,82
С120.30-НСв.3	12000	2500	3500			2,72
С80.35-НСв.2	8000	1600	2400	300	350	2,48
С120.35-НСв.3	12000	2500	3500			3,70
С140.35-НСв.4	14000	2900	4100			4,30
С80.40-НСв.2	8000	1600	2400	350	400	3,25
С120.40-НСв.4	12000	2500	3500			4,85
С140.40-НСв.5	14000	2900	4100			5,65

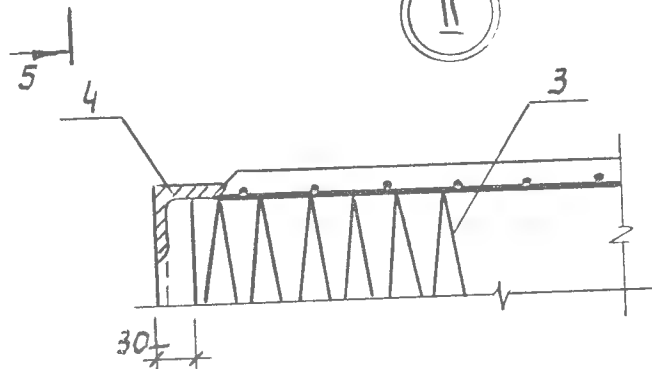
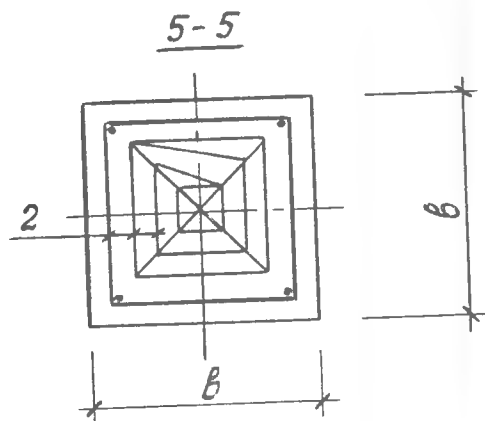
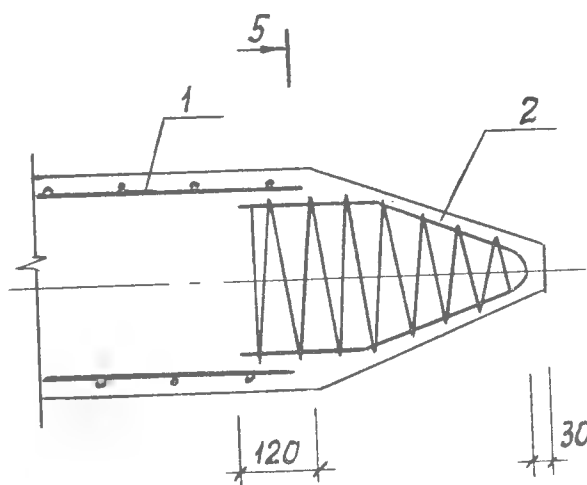
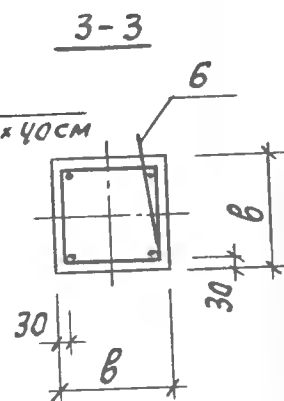
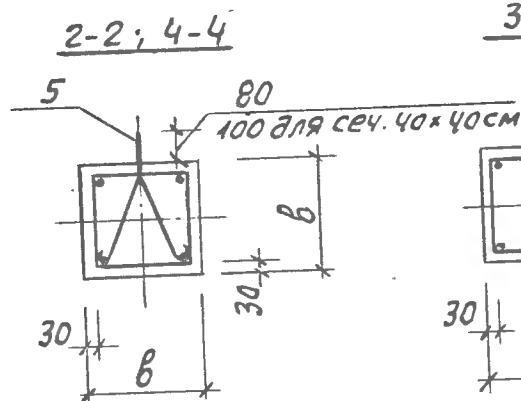
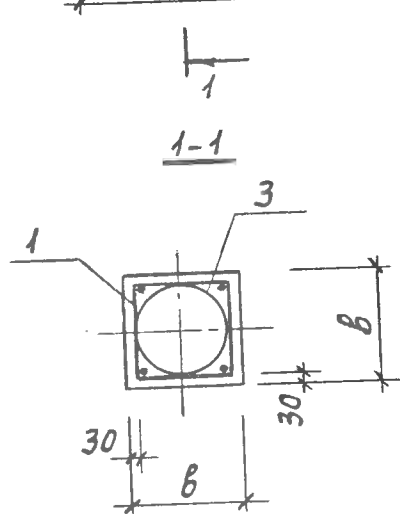
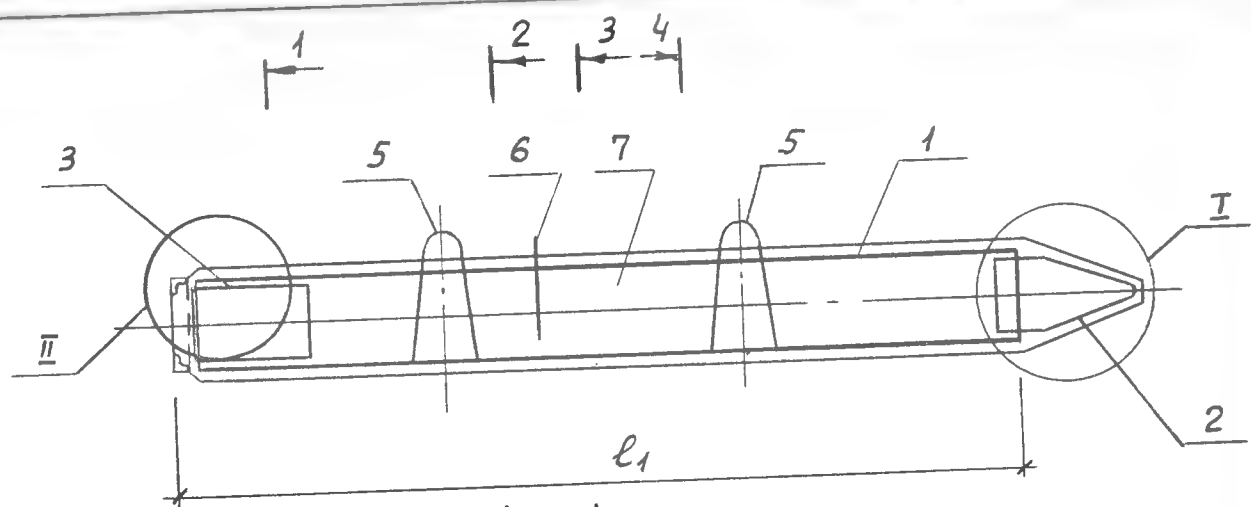
1.011.1-10.8-2100

автор: Ивашов
 73-4 Лешин
 Г.П. Филиппов
 Горюшин
 Татамуря
 Горюшин

Секция нижняя
 С80.30-НСв.1...С140.40-НСв.5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

фундамент проект



17417

1.011.1-10.8-2100

24073 61 формат А4

2

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-НСв.1	1	Каркас КП80.30-НСв.1	1	1.011.1-10.8-2110	53,2
	2	Каркас КПо1	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП,1	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН4	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	φ10АТ, ℓ=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С120.30-НСв.3		Поз.2...4,6 по С80.30-НСв.1			86,6
	1	Каркас КП120.30-НСв.3	1	1.011.1-10.8-2110	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С80.35-НСв.2	1	Каркас КП80.35-НСв.2	1	1.011.1-10.8-2110	58,0
	2	Каркас КПо2	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП,2	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН5	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	φ10АТ, ℓ=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,99		
С120.35-НСв.3		Поз.2...4,6 по С80.35-НСв.2			92,0
	1	Каркас КП120.35-НСв.3	1	1.011.1-10.8-2110	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,48		
С140.35-НСв.4		Поз.2...4,6 по С80.35-НСв.2			125,3
	1	Каркас КП140.35-НСв.4	1	1.011.1-10.8-2110	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,72		

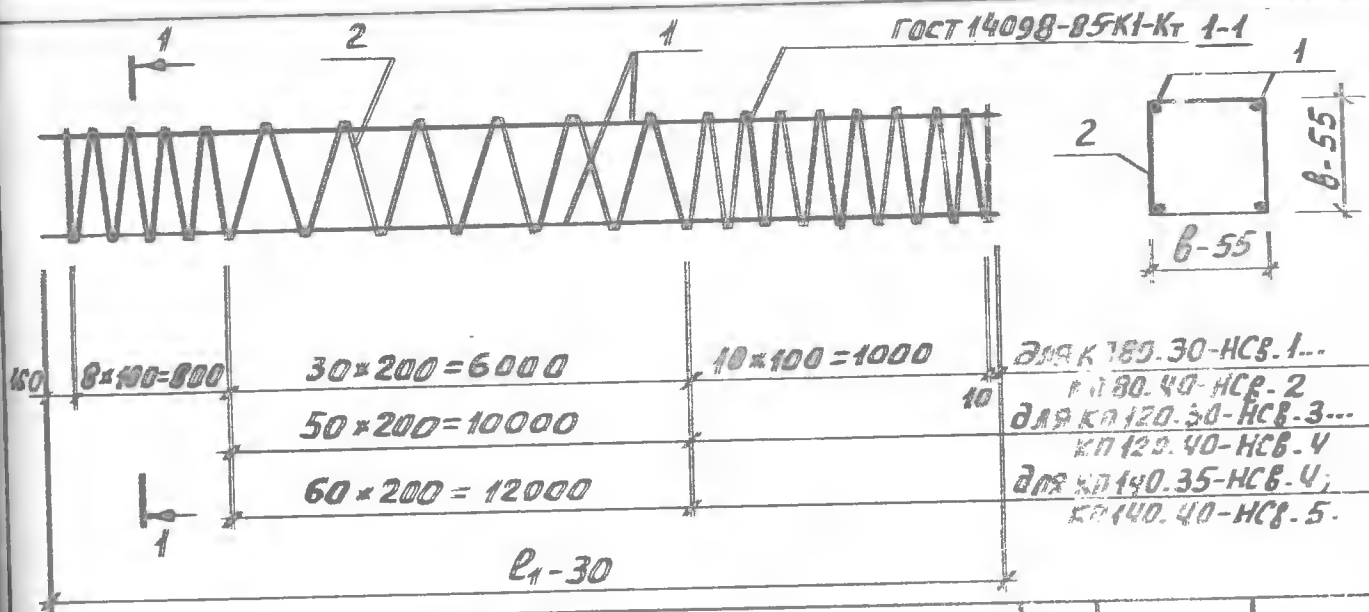
Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.40-НСв.2	1	Каркас КР80.40-НСв.2	1	1.011.1-10.8-2110	53,8
	2	Каркас КР03	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП-3	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН6	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Ф10АІ, е=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С120.40-НСв.4		Поз. 2,3,6 по С80.40-НСв.2			122,6
	1	Каркас КР120.40-НСв.4	1	1.011.1-10.8-2110	
	4	Изделие закладное МН7	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,94		
С140.40-НСв.5		Поз. 2,3,6 по С80.40-НСв.2			166,4
		Поз. 5 по С120.40-НСв.4			
	1	Каркас КР140.40-НСв.5	1	1.011.1-10.8-2110	
	4	Изделие закладное МН8	1	1.011.1-10.8-2001	
	7	Бетон класса В25, м ³	2,26		

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.8-2100

24073 63

формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП80.30-НСБ.1	1	Ф12А $\bar{A}$, L=7970	4	7,1	35,5
	2	Ф5В $\bar{P}$ I, L=49680	1	7,1	
КП120.30-НСБ.3	1	Ф14А $\bar{A}$, L=11970	4	14,5	68,1
	2	Ф5В $\bar{P}$ I, L=69680	1	10,1	
КП80.35-НСБ.2	1	Ф12А $\bar{A}$, L=7970	4	7,1	37,1
	2	Ф5В $\bar{P}$ I, L=59680	1	8,6	
КП120.35-НСБ.3	1	Ф14А $\bar{A}$, L=11970	4	14,5	70,1
	2	Ф5В $\bar{P}$ I, L=83680	1	12,1	
КП140.35-НСБ.4	1	Ф16А $\bar{A}$, L=13970	4	22,1	102,2
	2	Ф5В $\bar{P}$ I, L=95680	1	13,8	
КП80.40-НСБ.2	1	Ф12А $\bar{A}$, L=7970	4	7,1	38,4
	2	Ф5В $\bar{P}$ I, L=69560	1	10,0	
КП120.40-НСБ.4	1	Ф16А $\bar{A}$, L=11970	4	18,9	89,6
	2	Ф5В $\bar{P}$ I, L=97480	1	14,0	
КП140.40-НСБ.5	1	Ф18А $\bar{A}$, L=13970	4	27,9	127,7
	2	Ф5В $\bar{P}$ I, L=111440	1	16,1	

Арматура: класса В $\bar{P}$ -I по ГОСТ 6727-80, класса А-III и А-IV по ГОСТ 5781-82

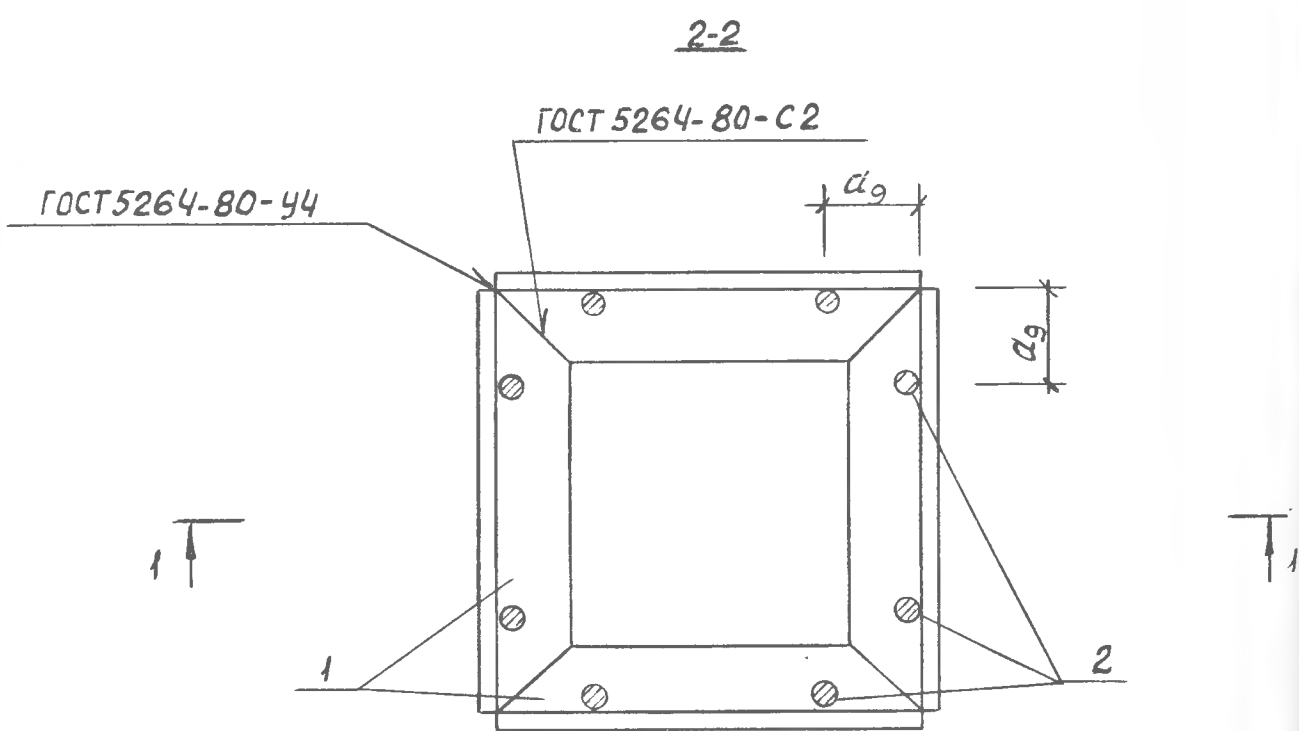
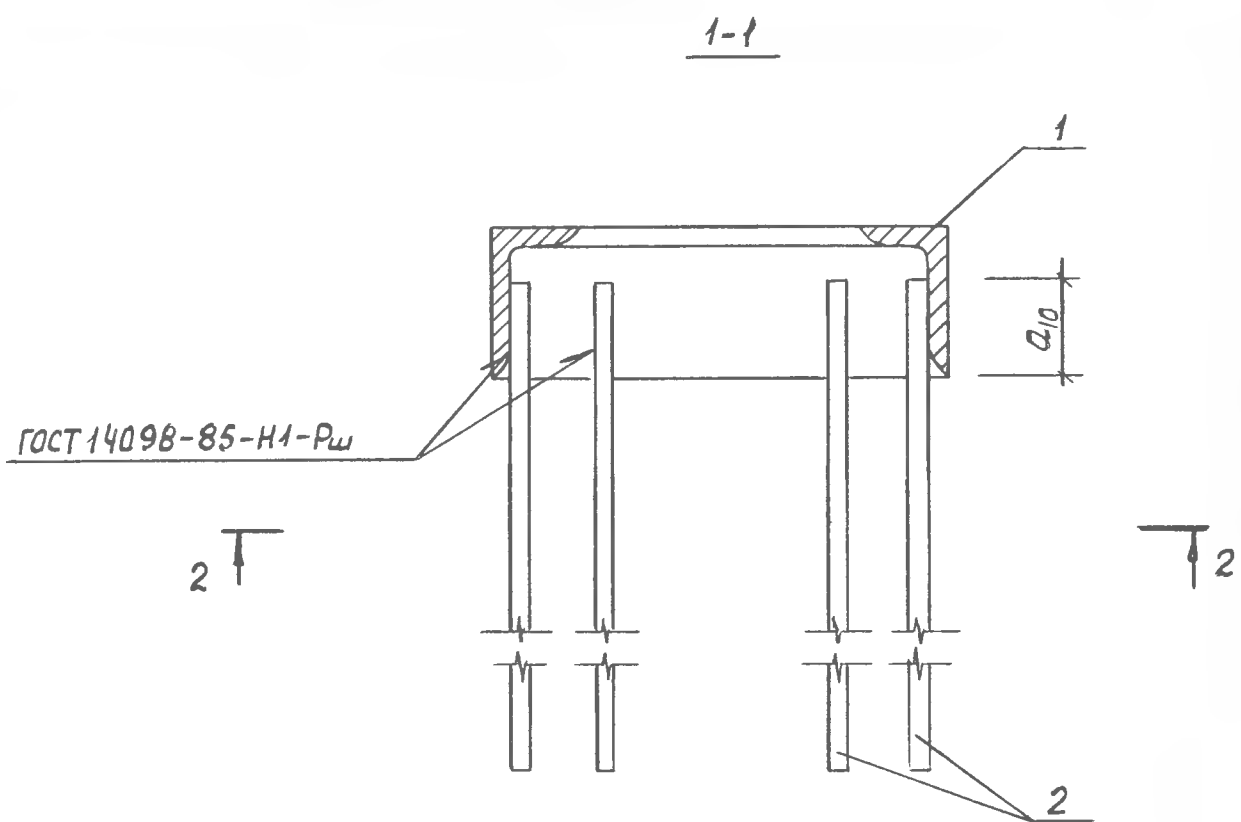
1.041.1-10.8-2110

И.контр.	Севастьянов	И.контр.	Севастьянов
И.пр-ч	Лешин	И.пр-ч	Лешин
Г.И.П.	Филиппов	Г.И.П.	Филиппов
И.д.и.ж.	Горюхи	И.д.и.ж.	Горюхи
И.инж.	Тачатурян	И.инж.	Тачатурян
И.инж.	Саркисян	И.инж.	Саркисян

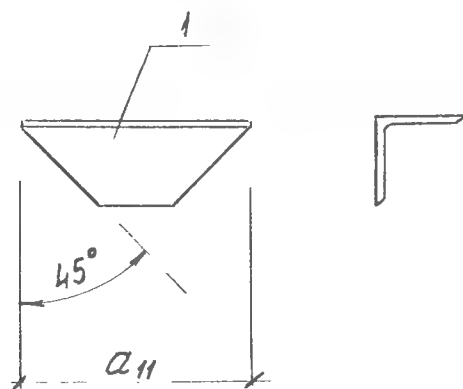
Каркас
пространственный
КП80.30-НСБ.1...КП140.40-НСБ.5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Фундамент проект

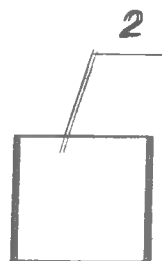
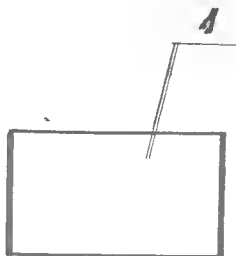


				1.011.1-10.8-2001			
Н.контр.	Левашов	Хемин	07.08.89	Изделие закладное МН4... МН8	Стадия	Лист	Листов
Нач. ПО-4	Лешин	Хемин	07.08.89		Р	1	2
ГИП	Филиппов	Хемин	07.08.89				
Вед. инж.	Горюшин	Хемин	07.08.89				
Инженер	Хачатурян	Хемин	07.08.89				
Провер.	Горюшин	Хемин	07.08.89				
					Фундаментпроект		



Марка закладного изделия	Размеры, мм		
	a_9	a_{10}	a_{11}
МН4	55	70	240
МН5	65	70	290
МН6	60	70	340
МН7	60	80	340
МН8	60	95	340

Марка закладного изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса закладн. изделия, кг
МН4	1	Уголок Б-100×63×8 ГОСТ 8510-86 ВСт3сп2 ГОСТ 535-88	4	2,19	13,2
	2	Ф14АIII, $e=460$	8	0,55	
МН5	1	Уголок Б-100×63×8 ГОСТ 8510-86 ВСт3сп2 ГОСТ 535-88	4	2,62	14,9
	2	Ф14АIII, $e=460$	8	0,55	
МН6	1	Уголок Б-100×63×8 ГОСТ 8510-86 ВСт3сп2 ГОСТ 535-88	4	2,95	16,2
	2	Ф14АIII, $e=460$	8	0,55	
МН7	1	Уголок Б-110×70×8 ГОСТ 8510-86 ВСт3сп2 ГОСТ 535-88	4	3,41	20,8
	2	Ф16АIII, $e=575$	8	0,90	
МН8	1	Уголок Б-125×80×8 ГОСТ 8510-86 ВСт3сп2 ГОСТ 535-88	4	3,86	26,5
	2	Ф18АIII, $e=690$	8	1,38	



Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемент., кг
Н1	1	лист Б-ПН-10×160×150 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 14637-79	1	1,87	1,87
Н2	1	лист Б-ПН-10×160×250 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 14637-79	1	2,49	2,49
Н3	1	лист Б-ПН-10×160×250 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 14637-79	1	3,12	3,12
Н4	1	лист Б-ПН-10×180×250 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 14637-79	1	3,51	3,51
Н5	1	лист Б-ПН-10×220×250 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 14637-79	1	4,30	4,30
ПС	2	лист Б-ПН-4×150×150 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 14637-79	1	0,70	0,70

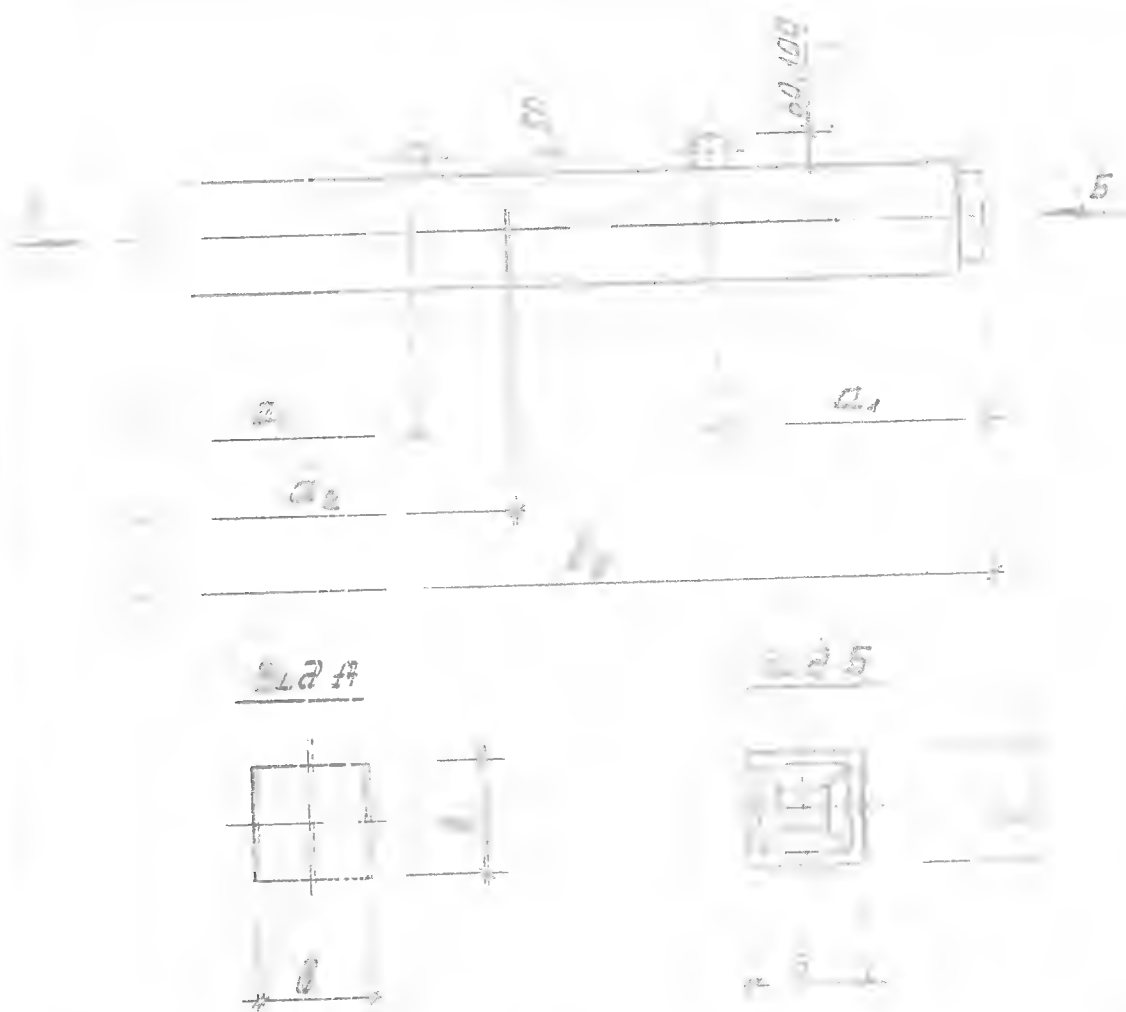
1.011.1-10.8-2002

Н. контр.	Левашов	А.И.	10.08.02
Науч. по-ч	Лешин	А.И.	10.08.02
ГИП	Филиппов	Ф.И.	10.08.02
Вед. инж	Горюшин	В.И.	10.08.02
Инж. ентр	Хачатурян	Х.И.	10.08.02
Провер.	Горюшин	В.И.	10.08.02

Накладка Н1... Н5

Прокладка ПС

Станд.	Лист	Лист
Р		1
Фундамент проек		



масса
в кг

1,87

2,49

3,12

3,51

4,30

0,70

Диаметр мм	2	4	25	5	Масса, г
10	1000	1000	—	300	1,12
12	1200	1200	—		1,35
14	1400	1400	—		1,57
16	1600	1600	2400		1,80
18	1800	1800	2500		2,02
20	2000	2100	2900		2,25
22	2200	2300	3100		2,47
24	2400	2500	3500		2,70

Масса в кг = 2000

масса

масса

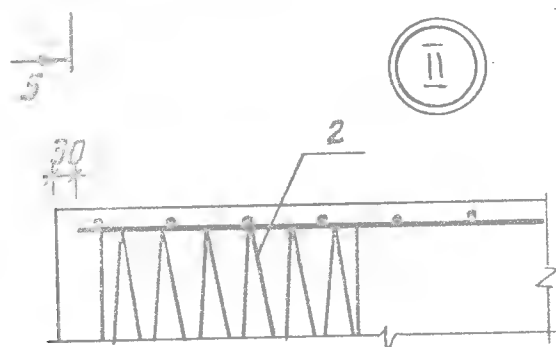
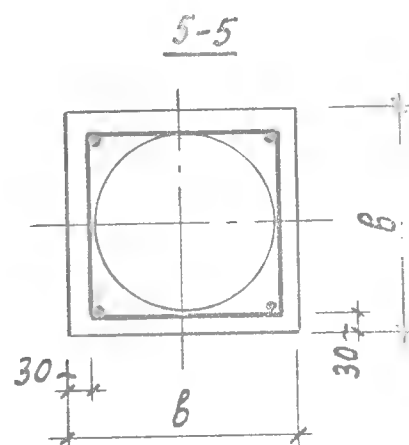
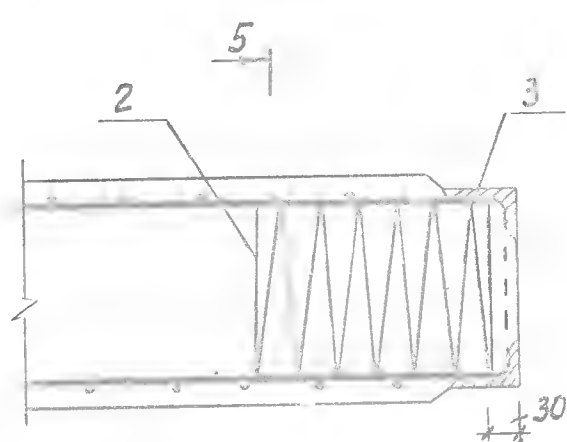
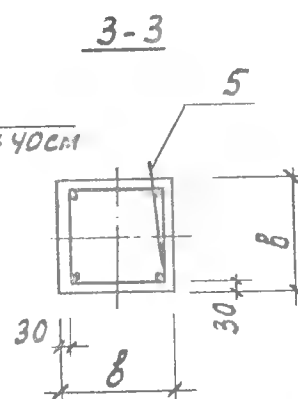
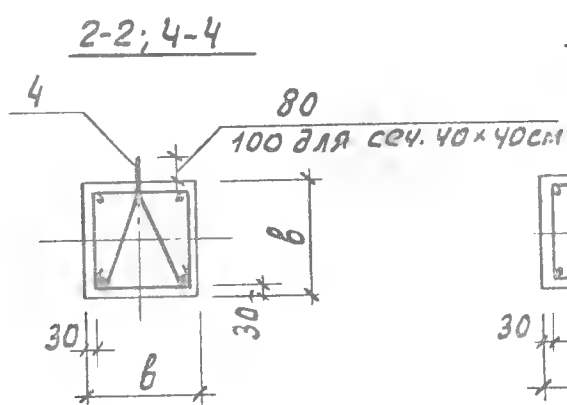
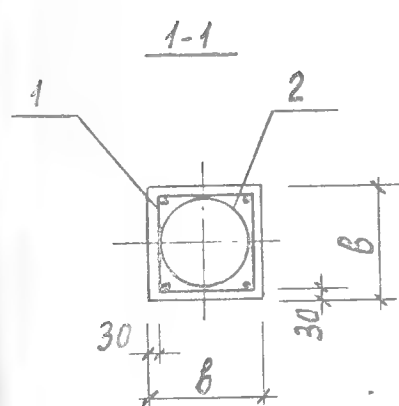
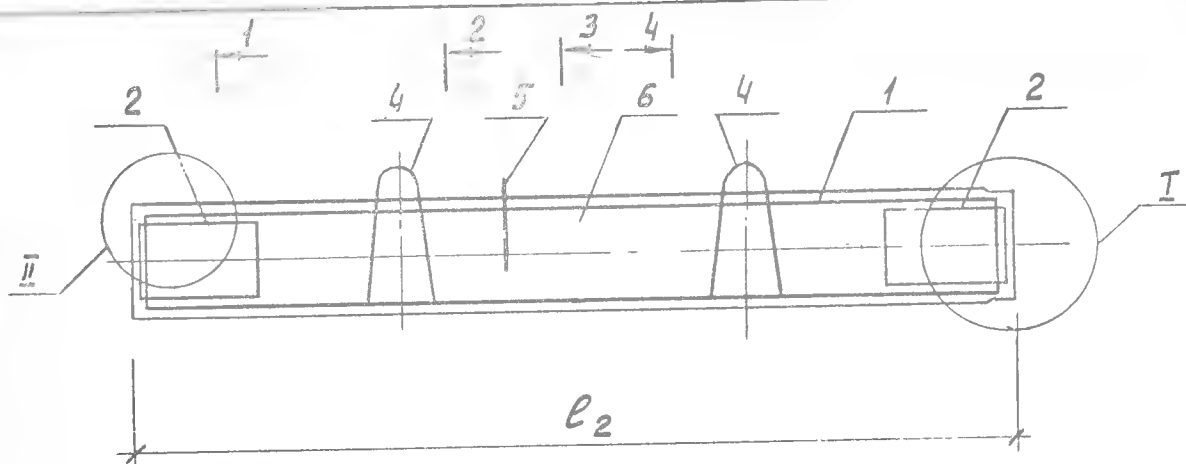
24000

18

масса в кг

Марка секции	Размеры, мм				Масса, т
	l_2	a_1	a_2	b	
С60.35-ВСг.2	6000	1200	—	350	1,85
С70.35-ВСг.2	7000	1400	—		2,15
С80.35-ВСг.2	8000	1600	2400		2,45
С90.35-ВСг.2	9000	1800	2600		2,75
С100.35-ВСг.2	10000	2100	2900		3,08
С110.35-ВСг.2	11000	2300	3200		3,38
С120.35-ВСг.3	12000	2500	3500		3,68
С130.35-ВСг.3	13000	2700	3800		3,98
С140.35-ВСг.4	14000	2900	4100		4,27
С60.40-ВСг.2	6000	1200	—	400	2,40
С70.40-ВСг.2	7000	1400	—		2,80
С80.40-ВСг.2	8000	1600	2400		3,20
С90.40-ВСг.3	9000	1800	2600		3,60
С100.40-ВСг.3	10000	2100	2900		4,00
С110.40-ВСг.4	11000	2300	3200		4,40
С120.40-ВСг.4	12000	2500	3500		4,80
С130.40-ВСг.4	13000	2700	3800		5,20
С140.40-ВСг.5	14000	2900	4100		5,60

1.011.1 - 10.8 - 2200



Лист

2

1.011.1-10.8-200

Лист

3

24073

70

формат А4

Марка секции	Поз.	Наименование	Единица	Количество	Значение
С50.30-ВСВ.1	1	Каркас КП50.30-ВСВ.1		1	1.011.1-10.8-2210
	2	Спираль		2	1.011.1-10.8-2210
	3	Изделие		2	1.011.1-10.8-2210
	4	Петля П.		2	1.011.1-10.8-2210
	6	Бетон класс В25, м ³		0,63	
С60.30-ВСВ.1		Поз. 2...4 по С50.30-ВСВ.1			
	1	Каркас КП60.30-ВСВ.1		1	1.011.1-10.8-2210
С70.30-ВСВ.1	6	Бетон класс В25, м ³		0,63	
		Поз. 2,3 по С50.30-ВСВ.1			
	1	Каркас КП70.30-ВСВ.1		1	1.011.1-10.8-2210
С80.30-ВСВ.1	4	Петля П2		2	1.011.1-10.8-2210
	6	Бетон класс В25, м ³		0,63	
		Поз. 2,3 по С50.30-ВСВ.1			
		Поз. 4 по С70.30-ВСВ.1			
С80.30-ВСВ.1	1	Каркас КП80.30-ВСВ.1		1	1.011.1-10.8-2210
	6	Ф10A1, R=250; 0,15кг		1	Без черт.
	6	Бетон класс В25, м ³		0,63	
С90.30-ВСВ.2		Поз. 2,3 по С50.30-ВСВ.1			
		Поз. 5 по С80.30-ВСВ.1			
	1	Каркас КП90.30-ВСВ.2		1	1.011.1-10.8-2210
	2	Петля П3		2	1.011.1-10.8-2210
С100.30-ВСВ.2	6	Бетон класс В25, м ³		0,98	
		Поз. 2,3 по С50.30-ВСВ.1			
		Поз. 4 по С90.30-ВСВ.2			
		Поз. 5 по С80.30-ВСВ.1			
С100.30-ВСВ.2	1	Каркас КП100.30-ВСВ.2		1	1.011.1-10.8-2210
	6	Бетон класс В25, м ³		0,98	

1.011.1-10.8-2210

арк. секция	№	Наименование	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН230-ВС.3		Поз.2,5 по С50.30-ВС.		80,0
		Поз.4 по С50.30-ВС.		
		Поз.5 по С50.30-ВС.		
	1	Каркас КТНО 30-В	1.044.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25		
СН2030-ВС.3		Поз.2,3 по С50.30-В.		
		Поз.4 по С50.30-ВС.		
		Поз.5 по С50.30-ВС.		
	1	Каркас КТНО.30-В.2.3	1.044.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³		
СН10-В.2	1	Каркас КТБС.35-ВС.2	1.044.1-10.8-2210	482
	2	Сырьевые СПГ	1.044.1-10.8-1201	
	3	Изделия закладные МН.	1.044.1-10.8-2001	
	4	Петля П4	1.044.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,74	
СН21-В.2		Поз.2-4 по С60.35-ВС.2		52,1
	1	Каркас КМТО.35-ВС.2	1.044.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,85	
СН235-ВС.2		Поз.2-4 по С60.35-ВС.2		56,8
	1	Каркас КМТО.35-ВС.2	1.044.1-10.8-2210	
	5	Фланец, D=250; 0,15 кг	1 без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,98	
СН235-В.2		Поз.2-4 по С60.35-ВС.2		614
		Поз.5 по С60.35-ВС.2		
	1	Каркас КД90.35-ВС.2	1.044.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,10	

1.044.1-10.8-2200

Итого

5

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-ВСв.2		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.2			66,7
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП100.35-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,23		
С110.35-ВСв.2		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.2			71,2
		Поз. 4 по С100.35-ВСв.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП110.35-ВСв.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,35		
С120.35-ВСв.3		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.2			91,3
		Поз. 4 по С100.35-ВСв.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП120.35-ВСв.3	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,47		
С130.35-ВСв.3		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.2			98,1
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП130.35-ВСв.3	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,59		
С140.35-ВСв.4		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.2			124,2
		Поз. 4 по С130.35-ВСв.3			
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.2			
	1	Каркас КП140.35-ВСв.4	1	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,71		

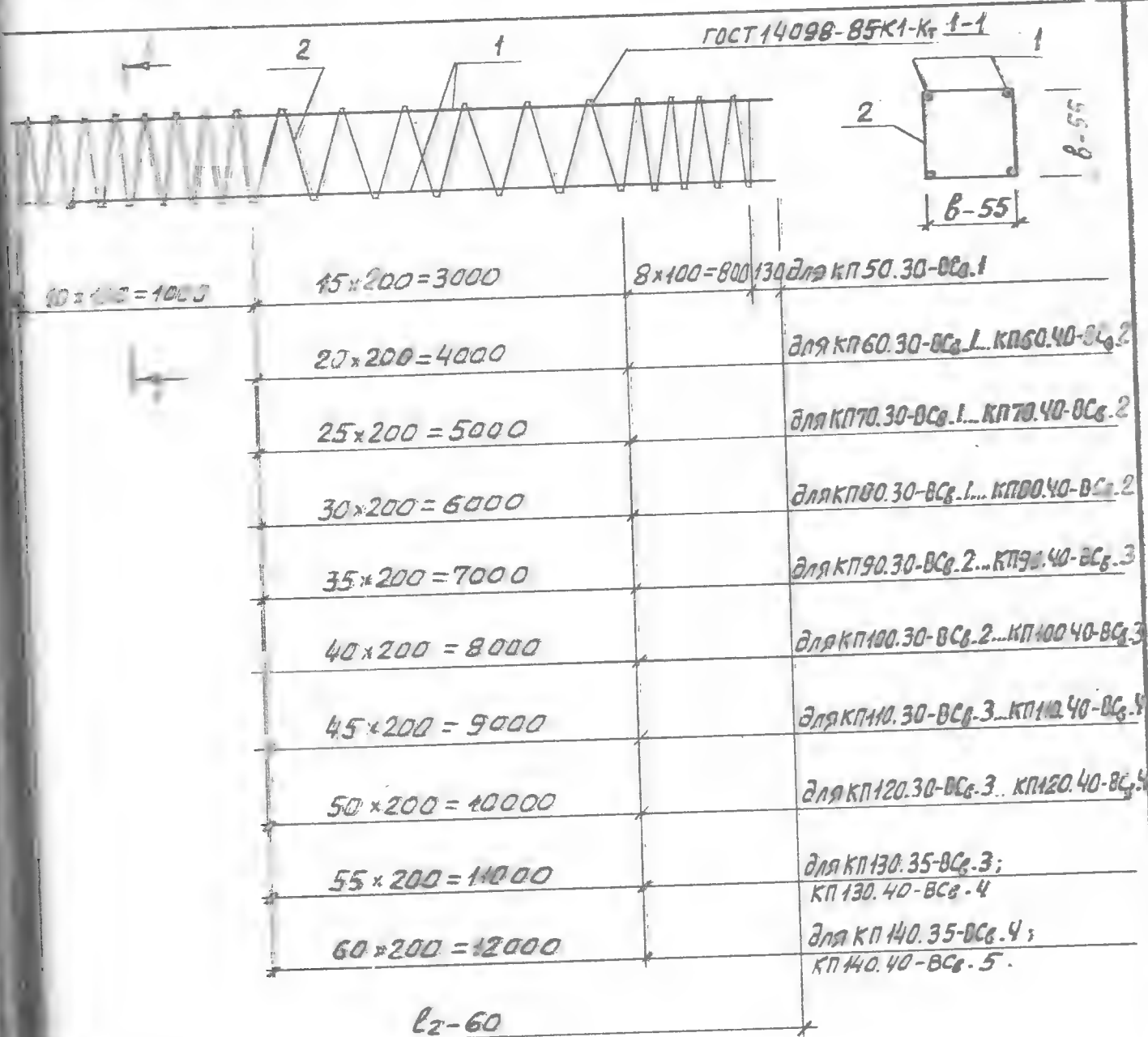
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
С60.40-ВС.2	1	Каркас КР60.40-ВСВ.2	1	1.011.1-10.8-2210	53,6
	2	Спираль СП, 3	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МН6	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,96		
С70.40-ВСВ.2		Поз. 2...4 по С60.40-ВСВ.2			58,2
	1	Каркас КР70.40-ВСВ.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,12		
С80.40-ВСВ.2		Поз. 2...4 по С60.40-ВСВ.2			62,5
	1	Каркас КР80.40-ВСВ.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	5	Ф10АТ, l=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,28		
С90.40-ВСВ.3		Поз. 2,3 по С60.40-ВСВ.2			80,1
		Поз. 5 по С80.40-ВСВ.2			
	1	Каркас КР90.40-ВСВ.3	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,44		
С100.40-ВСВ.3		Поз. 2 по С60.40-ВСВ.2			90,5
		Поз. 4 по С90.40-ВСВ.3			
		Поз. 5 по С80.40-ВСВ.2			
	1	Каркас КР100.40-ВСВ.3	1	1.011.1-10.8-2210	
	3	Изделие закладное МН7	1	1.011.1-10.8-2001	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,60		
С110.40-ВСВ.4		Поз. 2 по С60.40-ВСВ.2			114
		Поз. 3 по С100.40-ВСВ.3			
		Поз. 5 по С80.40-ВСВ.2			
	1	Каркас КР110.40-ВСВ.4	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,76		

Код	Изм.	Наименование	Кол.	Ссылка на документ	Значение
С10-ВСВ.4		Поз. 2 по С60.40-ВСВ. 2			
		Поз. 3 по С100.40-ВСВ. 3			
		Поз. 4 по С100.40-ВСВ. 4			24,7
		Поз. 5 по С60.40-ВСВ. 2			
	1	Каркас КЛ120.40-ВСВ. 4	1	СМ. 1-10. 1-2 1	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,92		
С10-ВСВ.5		Поз. 2 по С60.40-ВСВ. 2			
		Поз. 3 по С100.40-ВСВ. 3			
		Поз. 4 по С100.40-ВСВ. 4			
		Поз. 5 по С60.40-ВСВ. 2			
	1	Каркас КЛ130.40-ВСВ. 4	1	СМ. 1-10. 1-2 1	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,92		
С10.40-ВСВ.5		Поз. 2 по С60.40-ВСВ. 2			
		Поз. 3 по С100.40-ВСВ. 3			
		Поз. 4 по С100.40-ВСВ. 4			
		Поз. 5 по С60.40-ВСВ. 2			
	1	Каркас КЛ130.40-ВСВ. 4	1	СМ. 1-10. 1-2 1	165,5
	3	Устройство заливки	3	СМ. 1-10. 1-2 1	
	6	Бетон класса В25, м ³	3,24		

Асфальт

СМ. 1-10. 1-2 1

СМ. 1-10. 1-2 1



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 50.30-Всв.1	1	Ф 12АII, $\ell = 4940$	4	4,4	22,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 34680$	1	5,0	
КП 140.30-Всв.1	1	Ф 12АII, $\ell = 5940$	4	5,3	26,9
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 39680$	1	5,7	

1.044.1-10.0-2210

Исполнитель	Проверен	Утвержден
Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.
Подпись	Подпись	Подпись
Дата	Дата	Дата

Каркас пространственный

КП 50.30-Всв.1... КП 140.40-Всв.5

Стандарт 1

Фу. Заменит проект

24073 76 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.30-ВС _г .1	1	Ф12АЕ, L=6940	4	6,2	31,2
	2	Ф5В _р І, L=44680	1	6,4	
КП80.30-ВС _г .1	1	Ф12АІІ, L=7940	4	7,0	35,1
	2	Ф5В _р І, L=49680	1	7,1	
КП90.30-ВС _г .2	1	Ф12АІІІ, L=8940	4	7,9	39,5
	2	Ф5В _р І, L=54680	1	7,9	
КП100.30-ВС _г .2	1	Ф12АІІІ, L=9940	4	8,8	43,8
	2	Ф5В _р І, L=59680	1	8,6	
КП110.30-ВС _г .3	1	Ф14АІІІ, L=10940	4	13,2	62,1
	2	Ф5В _р І, L=64680	1	9,3	
КП120.30-ВС _г .3	1	Ф14АІІІ, L=11940	4	14,4	67,6
	2	Ф5В _р І, L=69680	1	10,0	
КП60.35-ВС _г .2	1	Ф12АІІІ, L=5940	4	5,3	28,1
	2	Ф5В _р І, L=47680	1	6,9	
КП70.35-ВС _г .2	1	Ф12АІІІ, L=6940	4	6,2	32,5
	2	Ф5В _р І, L=53680	1	7,7	
КП80.35-ВС _г .2	1	Ф12АІІІ, L=7940	4	7,0	36,6
	2	Ф5В _р І, L=59680	1	8,6	
КП90.35-ВС _г .2	1	Ф12АІІІ, L=8940	4	7,9	41,2
	2	Ф5В _р І, L=65680	1	9,6	
КП100.35-ВС _г .2	1	Ф12АІІІ, L=9940	4	8,8	45,5
	2	Ф5В _р І, L=71680	1	10,3	
КП110.35-ВС _г .2	1	Ф12АІІІ, L=10940	4	9,7	50,0
	2	Ф5В _р І, L=77680	1	11,2	
КП120.35-ВС _г .3	1	Ф14АІІІ, L=11940	4	14,5	70,1
	2	Ф5В _р І, L=83680	1	12,1	
КП130.35-ВС _г .3	1	Ф14АІІІ, L=12940	4	15,7	75,7
	2	Ф5В _р І, L=89680	1	12,9	
КП140.35-ВС _г .4	1	Ф16АІІІ, L=13940	4	22,0	101,8
	2	Ф5В _р І, L=95680	1	13,8	

1.011.1 - 10.8 - 2210

24073 77

Формат А4

Лист

2

17417

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Масса каркаса, кг
КП60.40-BC _Б .2	1	Ф12А _{III} , $l=5940$	4	5,3	29,2
	2	Ф5В _Р І, $l=55600$	1	8,0	
КП70.40-BC _Б .2	1	Ф12А _{III} , $l=6940$	4	6,2	33,8
	2	Ф5В _Р І, $l=62580$	1	9,0	
КП80.40-BC _Б .2	1	Ф12А _{III} , $l=7940$	4	7,0	38,0
	2	Ф5В _Р І, $l=69560$	1	10,0	
КП90.40-BC _Б .3	1	Ф14А _{III} , $l=8940$	4	10,8	54,2
	2	Ф5В _Р І, $l=76540$	1	11,0	
КП100.40-BC _Б .3	1	Ф14А _{III} , $l=9940$	4	12,0	60,0
	2	Ф5В _Р І, $l=83520$	1	12,0	
КП110.40-BC _Б .4	1	Ф16А _{III} , $l=10940$	4	17,3	82,2
	2	Ф5В _Р І, $l=90500$	1	13,0	
КП120.40-BC _Б .4	1	Ф16А _{III} , $l=11940$	4	18,9	89,6
	2	Ф5В _Р І, $l=97480$	1	14,0	
КП130.40-BC _Б .4	1	Ф16А _{III} , $l=12940$	4	20,4	96,7
	2	Ф5В _Р І, $l=104460$	1	15,1	
КП140.40-BC _Б .5	1	Ф18А _{III} , $l=13940$	4	27,9	127,7
	2	Ф5В _Р І, $l=111440$	1	16,1	

Примечание: класс В_Р-І по ГОСТ 6727-80, класс А-ІІ и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82

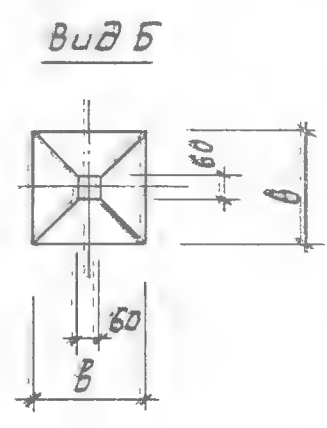
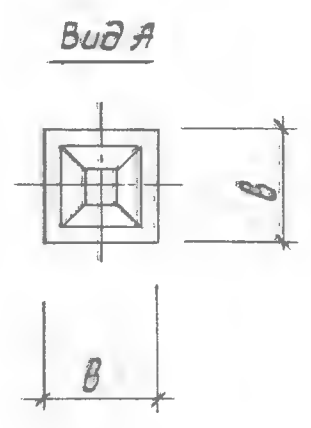
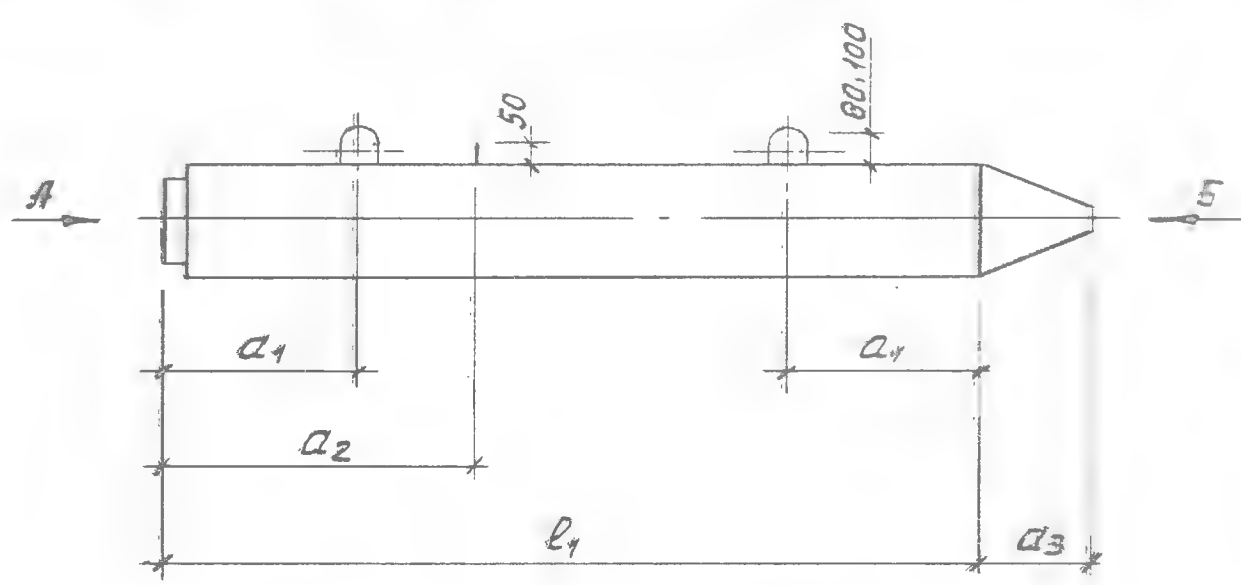
Лист

2

Лист

3

1.011.1 - 10.8 - 2210



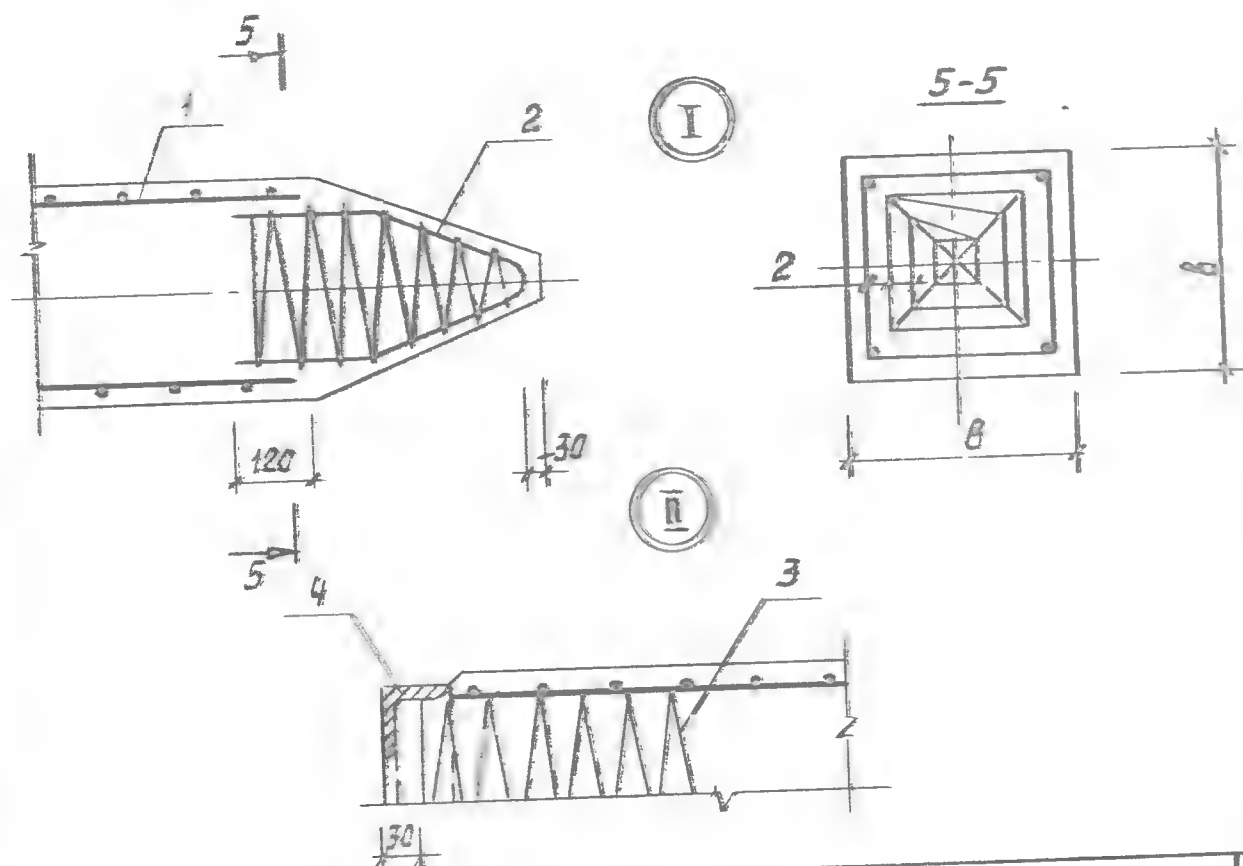
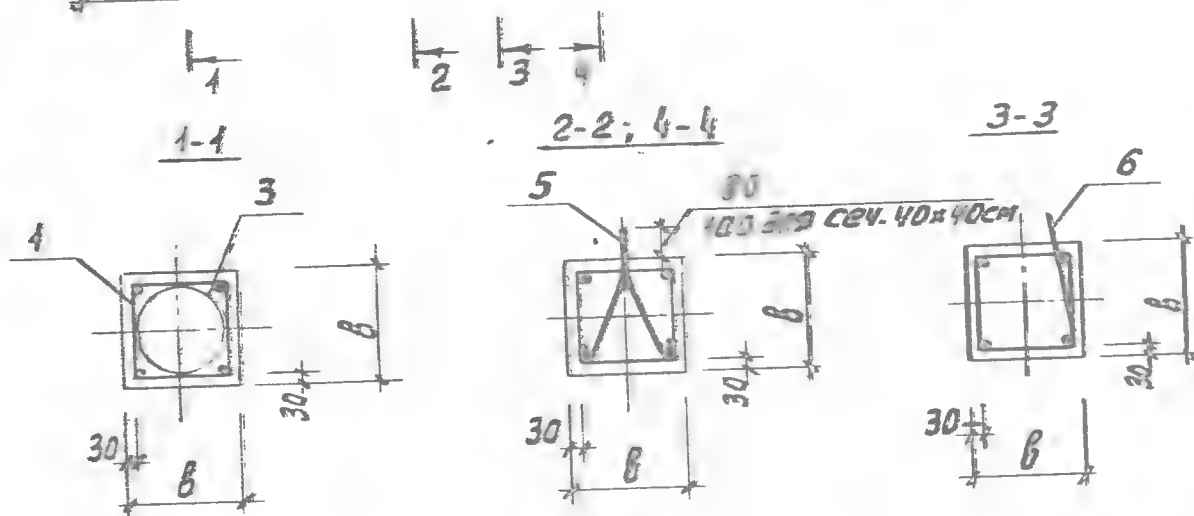
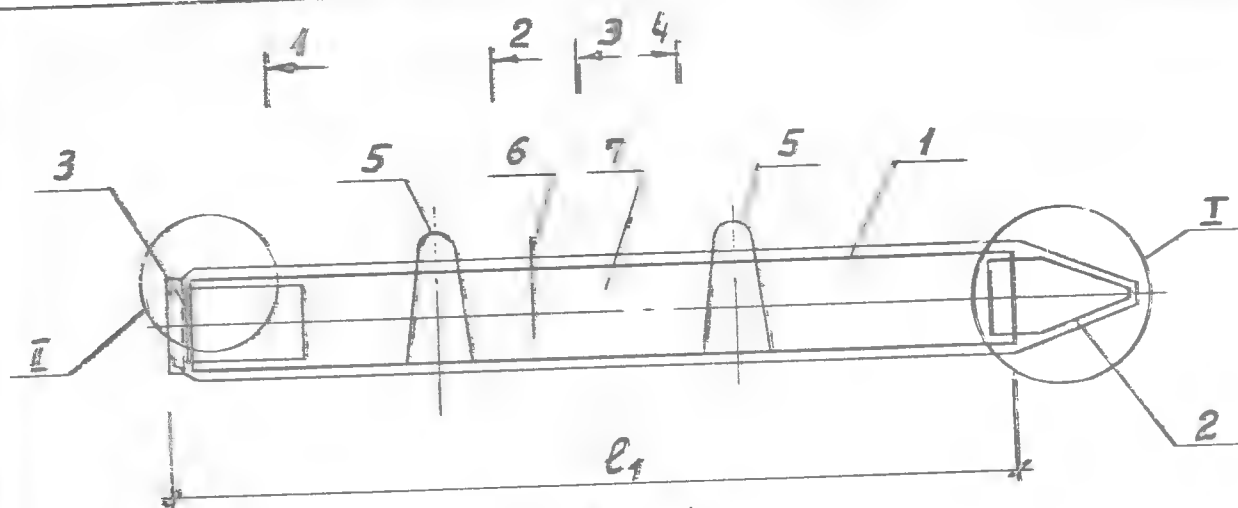
Марка секции	Размеры, мм					Масса, т
	L_1	a_1	a_2	a_3	B	
С80.30-НСв.6	8000	1600	2400	250	300	1.82
С120.30-НСв.6	12000	2500	3500			2.72
С80.35-НСв.6	8000	1600	2400	300	350	2.48
С120.35-НСв.6	12000	2500	3500			3.78
С140.35-НСв.6	14000	2900	4100			4.30
С80.40-НСв.6	8000	1600	2400	350	400	3.15
С120.40-НСв.6	12000	2500	3500			4.85
С140.40-НСв.6	14000	2900	4100			5.65

1.011.1-10.8-3100

Н.ком.р. ...
 Нач. ...
 Г. ...
 Вед. ...
 Инженер ...
 Проф. ...

Секция нижняя

С80.30-НСв.6...С140.40-НСв.6 фундамент-рсеки



1.011.1-10.8-3100

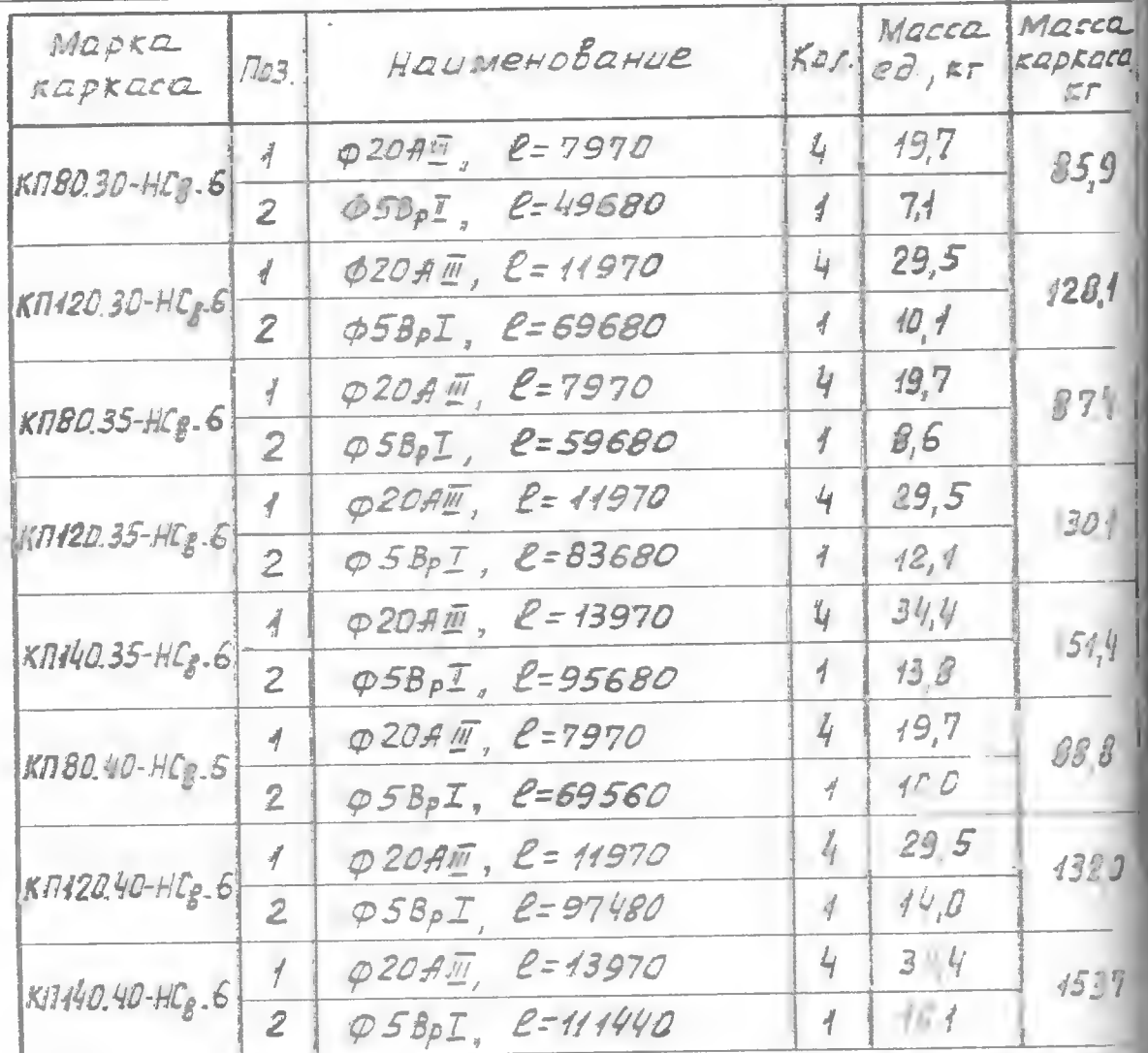
24073 80 форма 4

Лист
2

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-НСв.6	1	Каркас КП80.30-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	103,6
	2	Каркас КПо1	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП, 1	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН4	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Ф10АТ, $\ell=250$; 0,15 кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С120.30-НСв.6		Поз.2...4,6 по С80.30-НСв.6			146,6
	1	Каркас КП120.30-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С 35-НСв.6	1	Каркас КП80.35-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	108,3
	2	Каркас КПо2	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП, 2	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН5	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Ф10АТ, $\ell=250$; 0,15 кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,99		
С 35-НСв.6		Поз.2...4,6 по С80.35-НСв.6			152,0
	1	Каркас КП120.35-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,48		
С 35-НСв.6		Поз.2...4,6 по С80.35-НСв.6			174,5
	1	Каркас КП140.35-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,72		

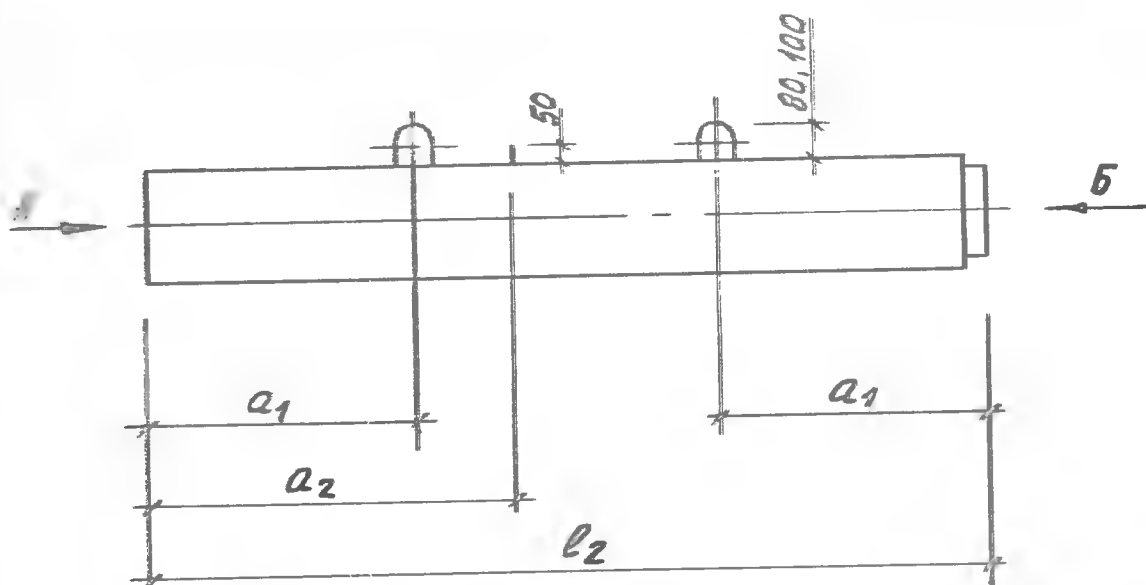
Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-НСв.6	1	Каркас КП80.40-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	114,2
	2	Каркас КПо3	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП, 3	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН6	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Ф10АІ, $\rho=250$; 0,15кг	1	Без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С120.40-НСв.6		Поз. 2,3,6 по С80.40-НСв.6			165,0
	1	Каркас КП120.40-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	4	Изделие закладное МН7	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,94		
С140.40-НСв.6		Поз. 2,3,6 по С80.40-НСв.6			192,4
		Поз. 5 по С120.40-НСв.6			
	1	Каркас КП140.40-НСв.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	4	Изделие закладное МН8	1	1.011.1-10.8-2001	
		Бетон класса В25, м ³	2,26		

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82.

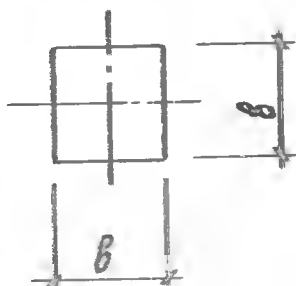


1.044.1-10.8-3110

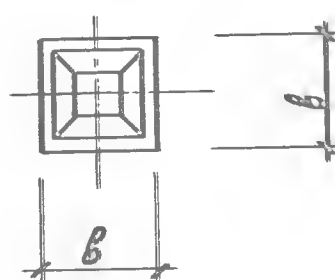
24073 83 формат А4



Вид А



Вид Б



Марка секции	Размеры, мм				Масса, т
	l_2	a_1	a_2	b	
С50.30-ВСв-6	5000	1000	—	300	1,12
С60.30-ВСв-6	6000	1200	—		1,35
С70.30-ВСв-6	7000	1400	—		1,57
С80.30-ВСв-6	8000	1600	2400		1,80
С90.30-ВСв-6	9000	1800	2600		2,02
С100.30-ВСв-6	10000	2100	2900		2,25
С110.30-ВСв-6	11000	2300	3200		2,47
С120.30-ВСв-6	12000	2500	3500		2,70

4.011.4-10.8-3200

Контр.	Левашов	Лешин	Филиппов
ак.по-ч	Лешин	Филиппов	Горюшин
ГИП	Филиппов	Горюшин	Хачатуря
Эд.инж.	Горюшин	Хачатуря	Горюшин
Инженер	Хачатуря	Горюшин	
Инженер	Горюшин		

Секция Верхняя

С50.30-ВСв-6...С140.40-ВСв-6

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

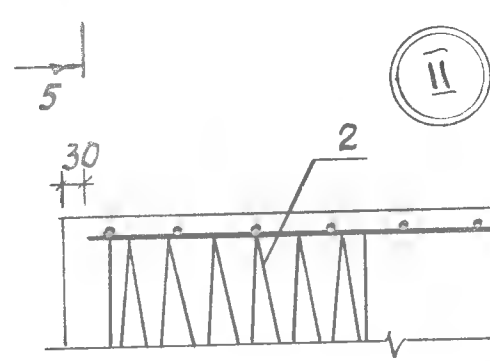
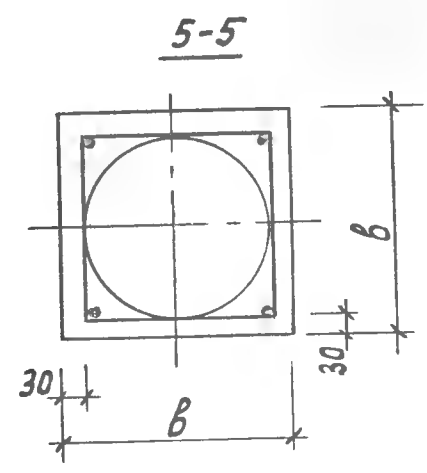
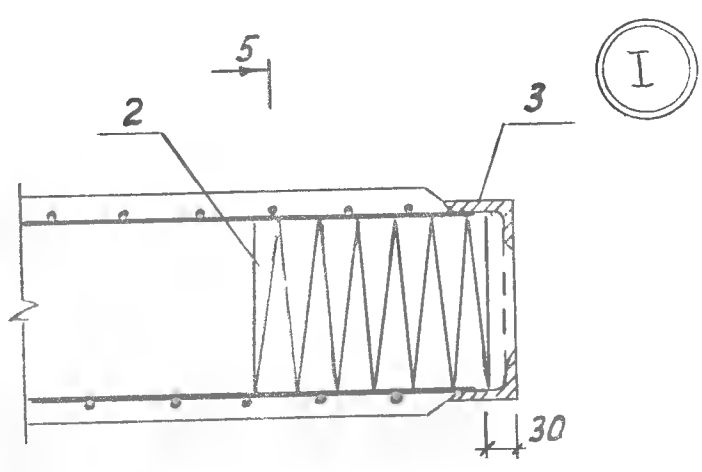
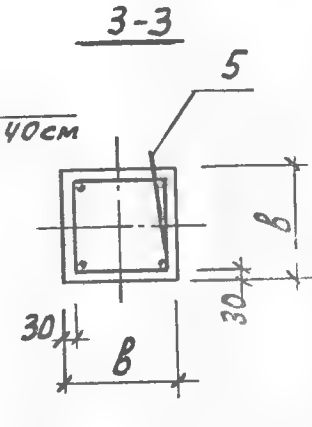
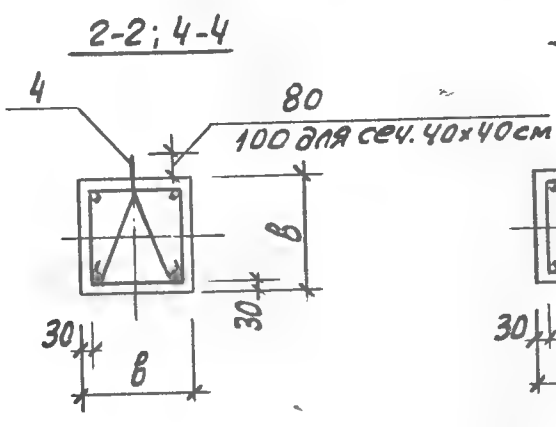
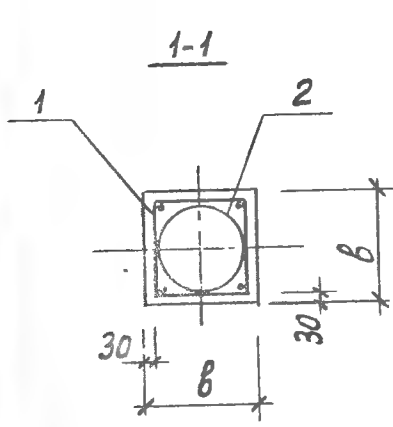
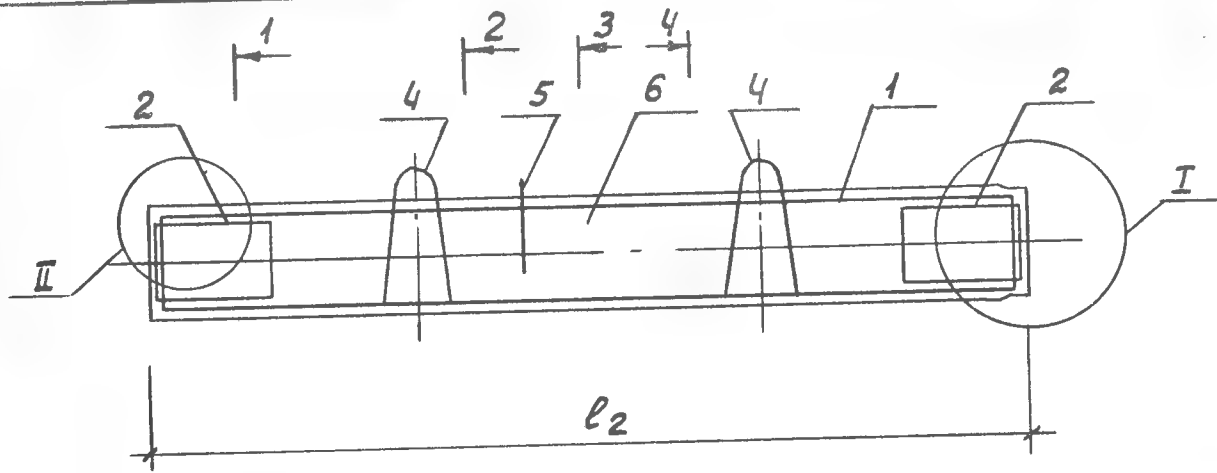
Фундамент проект

Марка секции	Размеры, мм				Масса, м
	b_2	a_1	a_2	b	
С60.35-ВСб.6	6000	1200	—	350	1,85
С70.35-ВСб.6	7000	1400	—		2,15
С80.35-ВСб.6	8000	1600	2400		2,45
С90.35-ВСб.6	9000	1800	2600		2,75
С100.35-ВСб.6	10000	2100	2900		3,08
С110.35-ВСб.6	11000	2300	3200		3,38
С120.35-ВСб.6	12000	2500	3500		3,68
С130.35-ВСб.6	13000	2700	3800		3,98
С140.35-ВСб.6	14000	2900	4100		4,27
С60.40-ВСб.6	6000	1200	—	400	2,40
С70.40-ВСб.6	7000	1400	—		2,80
С80.40-ВСб.6	8000	1600	2400		3,20
С90.40-ВСб.6	9000	1800	2600		3,60
С100.40-ВСб.6	10000	2100	2900		4,00
С110.40-ВСб.6	11000	2300	3200		4,40
С120.40-ВСб.6	12000	2500	3500		4,80
С130.40-ВСб.6	13000	2700	3800		5,20
С140.40-ВСб.6	14000	2900	4100		5,60

1.044.1-10.8-3200

Лист

2



лист

2

1.011.1-10.8-3200

лист

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход мат., кг
С50.30-ВС _в -6	1	Каркас КП50.30-ВС _в -6	1	1.011.1-10.8-3210	70,2
	2	Спираль СП-1	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МНЧ	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,45		
С60.30-ВС _в -6		Поз. 2...4 по С50.30-ВС _в -6			80,5
	1	Каркас КП60.30-ВС _в -6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,54		
С70.30-ВС _в -6		Поз. 2,3 по С50.30-ВС _в -6			91,8
	1	Каркас КП70.30-ВС _в -6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,63		
С80.30-ВС _в -6		Поз. 2,3 по С80.30-ВС _в -6			102,6
		Поз. 4 по С70.30-ВС _в -6			
	1	Каркас КП80.30-ВС _в -6	1	1.011.1-10.8-3210	
	5	Ф10АТ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,72		
С90.30-ВС _в -6		Поз. 2,3 по С50.30-ВС _в -6			113,8
		Поз. 5 по С80.30-ВС _в -6			
	1	Каркас КП90.30-ВС _в -6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,81		
С100.30-ВС _в -6		Поз. 2,3 по С50.30-ВС _в -6			124,5
		Поз. 4 по С90.30-ВС _в -6			
		Поз. 5 по С80.30-ВС _в -6			
	1	Каркас КП100.30-ВС _в -6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,90		

1.011.1-10.8-3200

Лист

4

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНО.30-ВСВ-6		Поз. 2,3 по С50.30-ВСВ-6			135,2
		Поз. 4 по С90.30-ВСВ-6			
		Поз. 5 по С80.30-ВСВ-6			
	4	Каркас КПНО.30-ВСВ-6	4	1.041.4-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,99		
С120.30-ВСВ-6		Поз. 2,3 по С50.30-ВСВ-6			145,5
		Поз. 4 по С90.30-ВСВ-6			
		Поз. 5 по С80.30-ВСВ-6			
	1	Каркас КП120.30-ВСВ-6	1	1.041.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,08		
С60.35-ВСВ-6	1	Каркас КП60.35-ВСВ-6	1	1.041.1-10.8-3210	85,4
	2	Спираль СП, 2	2	1.041.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное И15	1	1.041.1-10.8-2001	
	4	Петля П4	2	1.041.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,74		
С70.35-ВСВ-6		Поз. 2...4 по С60.35-ВСВ-6			96,2
	1	Каркас КП70.35-ВСВ-6	1	1.041.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,86		
С80.35-ВСВ-6		Поз. 2...4 по С60.35-ВСВ-6			107,2
	1	Каркас КП80.35-ВСВ-6	1	1.041.1-10.8-3210	
	5	Ф10А1, $\rho = 250$; 0,15 кг	4	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,98		
С90.35-ВСВ-6		Поз. 2...4 по С60.35-ВСВ-6			117,3
		Поз. 5 по С80.35-ВСВ-6			
	1	Каркас КП90.35-ВСВ-6	1	1.041.4-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,10		

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-ВСв.6		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.6			129,5
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.6			
	1	Каркас КП100.35-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,23		
С110.35-ВСв.6		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.6			140,4
		Поз. 4 по С100.35-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.6			
	1	Каркас КП110.35-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,35		
С120.35-ВСв.6		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.6			150,5
		Поз. 4 по С100.35-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.6			
	1	Каркас КП120.35-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,47		
С130.35-ВСв.6		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.6			162,9
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.6			
	1	Каркас КП130.35-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,59		
С140.35-ВСв.6		Поз. 2,3 по С60.35-ВСв.6			173,8
		Поз. 4 по С130.35-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.35-ВСв.6			
	1	Каркас КП140.35-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,71		
0.40-ВСв.6	1	Каркас КП60.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	90,8
	2	Спираль СП, 3	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МНБ	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,96		

1.011.1-10.8-3200

Лист

6

расход
материалов,
кг

129,5

140,4

150,5

162,9

173,8

90,8

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С70.40-ВСв.6		Поз. 2...4 по С60.40-ВСв.6			101,8
	1	Каркас КП70.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,12		
С80.40-ВСв.6		Поз. 2...4 по С60.40-ВСв.6			112,9
	1	Каркас КП80.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	5	Ф10АТ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,28		
С90.40-ВСв.6		Поз. 2,3 по С60.40-ВСв.6			124,9
		Поз. 5 по С80.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП90.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,44		
С100.40-ВСв.6		Поз. 2 по С60.40-ВСв.6			140,5
		Поз. 4 по С90.40-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП100.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	3	Изделие закладное МН7	1	1.011.1-10.8-2001	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,60		
С110.40-ВСв.6		Поз. 2 по С60.40-ВСв.6			153,1
		Поз. 3 по С100.40-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП110.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,76		
С120.40-ВСв.6		Поз. 2 по С60.40-ВСв.6			163,7
		Поз. 3 по С100.40-ВСв.6			
		Поз. 4 по С110.40-ВСв.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв.6			
	1	Каркас КП120.40-ВСв.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,92		

Лист

6

1.011.1-10.8-3200

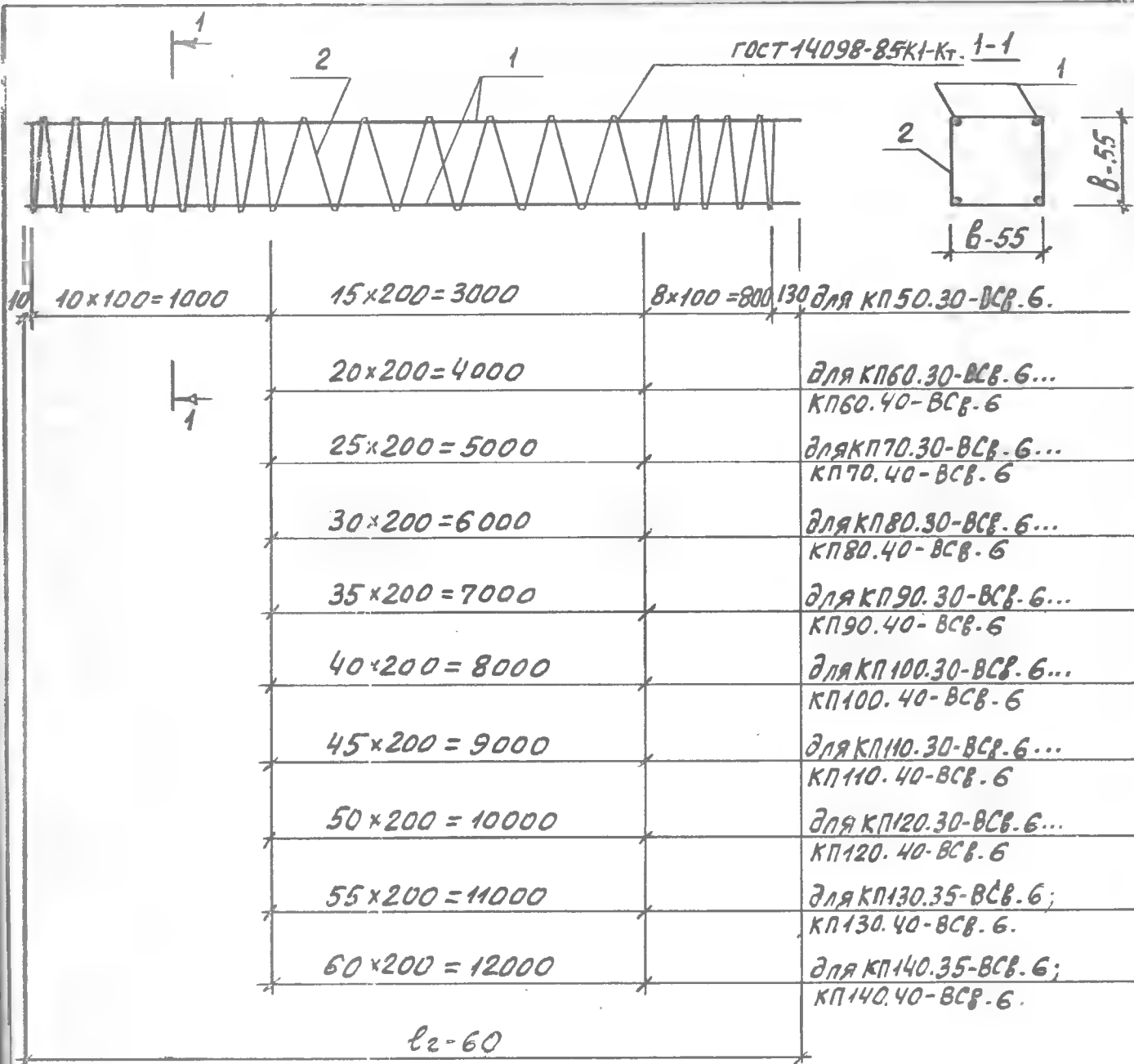
Лист

7

24073 90 формат А

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С130.40-ВСв.6		Поз. 2 по С60.40-ВСв. 6			174,8
		Поз. 3 по С100.40-ВСв. 6			
		Поз. 4 по С110.40-ВСв. 6			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв. 6			
	1	Каркас кп 130.40-ВСв. 6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,08		
С140.40-ВСв.6		Поз. 2 по С60.40-ВСв. 6			191,5
		Поз. 4 по С110.40-ВСв. 6			
		Поз. 5 по С80.40-ВСв. 6			
	1	Каркас кп 140.40-ВСв. 6	1	1.011.1-10.8-3210	
	3	Изделие закладное № 8	1	1.011.1-10.8-2001	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,24		

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП 50.30-ВСВ.6	1	$\Phi 20 \text{ AIII}, \ell=4940$	4	12,2	53,8
	2	$\Phi 5 \text{ BpI}, \ell=34680$	1	5,0	
КП 60.30-ВСВ.6	1	$\Phi 20 \text{ AIII}, \ell=5940$	4	14,6	64,1
	2	$\Phi 5 \text{ BpI}, \ell=39680$	1	5,7	

1.011.1-10.8-3210				Каркас пространственный		
Контр. Левашов	Демин	7.885		Стадия	Лист	Листов
Науч. ПО-У Лешин	Демин	7.885		Р	1	3
Гип Филиппов	Демин	7.885		Фундамент проект		
Вед. инж. Горюшин	Демин	7.885				
Инженер Таватур Н	Демин	7.885		КП 50.30-ВСВ.6... КП 140.40-ВСВ.6		
Проф. Горюшин	Демин	7.885				

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.30-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=6940	4	17,1	74,8
	2	Ф5В _p I, L=44680	1	6,4	
КП80.30-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=7940	4	19,6	85,5
	2	Ф5В _p I, L=49680	1	7,1	
КП90.30-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=9940	4	22,0	95,9
	2	Ф5В _p I, L=54680	1	7,9	
КП100.30-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=9940	4	24,5	106,6
	2	Ф5В _p I, L=59680	1	8,6	
КП110.30-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=10940	4	27,0	117,3
	2	Ф5В _p I, L=64680	1	9,3	
КП120.30-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=11940	4	29,4	127,6
	2	Ф5В _p I, L=69680	1	10,0	
КП60.35-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=5940	4	14,6	65,3
	2	Ф5В _p I, L=47680	1	6,9	
КП70.35-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=6940	4	17,1	76,1
	2	Ф5В _p I, L=53680	1	7,7	
КП80.35-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=7940	4	19,6	87,0
	2	Ф5В _p I, L=59680	1	8,6	
КП90.35-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=8940	4	22,0	97,6
	2	Ф5В _p I, L=65680	1	9,6	
КП100.35-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=9940	4	24,5	108,3
	2	Ф5В _p I, L=71680	1	10,3	
КП110.35-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=10940	4	27,0	119,2
	2	Ф5В _p I, L=77680	1	11,2	
КП120.35-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=11940	4	29,4	129,6
	2	Ф5В _p I, L=83680	1	12,0	
КП130.35-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=12940	4	31,9	140,5
	2	Ф5В _p I, L=89680	1	12,9	
КП140.35-BC _{8.6}	1	Ф20АIII, L=13940	4	34,4	151,4
	2	Ф5В _p I, L=95680	1	13,8	

1.011.1- 10.8- 3210

ИУСТ

2

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.40-ВС _В .6	1	Ф20А _{III} , $l=5940$	4	14,6	66,4
	2	Ф5В _Р I, $l=55600$	1	8,0	
КП70.40-ВС _В .6	1	Ф20А _{III} , $l=6940$	4	17,1	77,4
	2	Ф5В _Р I, $l=62580$	1	9,0	
КП80.40-ВС _В .6	1	Ф20А _{III} , $l=7940$	4	19,6	88,4
	2	Ф5В _Р I, $l=69560$	1	10,0	
КП90.40-ВС _В .6	1	Ф20А _{III} , $l=8940$	4	22,0	99,0
	2	Ф5В _Р I, $l=76540$	1	11,0	
КП100.40-ВС _В .6	1	Ф20А _{III} , $l=9940$	4	24,5	110,0
	2	Ф5В _Р I, $l=83520$	1	12,0	
КП110.40-ВС _В .6	1	Ф20А _{III} , $l=10940$	4	27,0	121,0
	2	Ф5В _Р I, $l=90500$	1	13,0	
КП120.40-ВС _В .6	1	Ф20А _{III} , $l=11940$	4	29,4	131,6
	2	Ф5В _Р I, $l=97480$	1	14,0	
КП130.40-ВС _В .6	1	Ф20А _{III} , $l=12940$	4	31,9	142,1
	2	Ф5В _Р I, $l=104460$	1	15,1	
КП140.40-ВС _В .6	1	Ф20А _{III} , $l=13940$	4	34,4	153,7
	2	Ф5В _Р I, $l=111440$	1	16,1	

Арматура: класса В_Р-I по ГОСТ 6727-80, класса А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

Лист

2

Лист

3

1.011.1 - 10.8 - 3210.

ДНБ

АРМАТУРА				КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-ІІ		А-ІІІ		ВР-І		СТ 2 СП						
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 14637-79		ГОСТ 8731-87				
φ12	Итого	φ12	Итого	φ5	Итого	Ауст S=4	Итого	ТРУБА 273x7	Итого			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,1	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,4	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36,9	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41,3	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47,3	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51,6	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70,3	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75,8	
1,6	1,6	-	-	1,1	1,1	1,6	1,6	14,7	14,7	19,0	58,0	
1,6	1,6	-	-	1,1	1,1	1,6	1,6	14,7	14,7	19,0	91,3	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,2	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41,7	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46,3	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,7	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56,2	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61,5	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,1	

17417

1.011.1-10.8 -

РС

24073 96

ФОРМАТ А4

Лист

2

ФОРМАТ А4

ИЗДАНИЯ ЗАКАЗЫВАЕМЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III	В СТЗСП 5-1				
		ГОСТ 8510-86				
	ИТОГО	Л10Х6,3Х8	ИТОГО	ВСЕГО		
	φ14					
	4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	39,0
	4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	43,3
	4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	48,2
	4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	52,2
	4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	57,4
	4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	61,7
>	4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	80,0
	4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	85,5
	4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	53,2
	4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	86,6
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	48,2
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	52,6
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	56,8
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	61,4
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	66,7
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	71,2
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	91,3
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	98,1

		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	91,3
		4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	98,1

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I															
	ГОСТ 5781-82															
	А-III															
СВАН	ГОСТ 6727-80	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого
С140.35-ВСВ.4	0,1	-	-	-	5,4	-	-	5,5	-	-	88,0	-	-	88,0	15,8	15,8
С80.35-НСВ.2	1,2	3,2	-	-	-	-	-	4,4	28,5	-	-	-	-	28,5	10,2	10,2
С120.35-НСВ.3	1,2	-	4,2	-	-	-	-	5,4	-	58,0	-	-	-	58,0	13,7	13,7
С140.35-НСВ.4	1,2	-	-	-	5,4	-	-	6,6	-	-	88,4	-	-	88,4	15,4	15,4
С60.40-ВСВ.2	-	-	-	-	5,8	-	-	5,8	21,2	-	-	-	-	21,2	10,4	10,4
С70.40-ВСВ.2	-	-	-	-	5,8	-	-	5,8	24,8	-	-	-	-	24,8	11,4	11,4
С80.40-ВСВ.2	0,1	-	-	-	5,8	-	-	5,9	28,0	-	-	-	-	28,0	12,4	12,4
С90.40-ВСВ.3	0,1	-	-	-	-	7,2	-	7,3	-	43,2	-	-	-	43,2	13,4	13,4
С100.40-ВСВ.3	0,1	-	-	-	-	7,2	-	7,3	-	48,0	-	-	-	48,0	14,4	14,4
С110.40-ВСВ.4	0,1	-	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	69,2	-	-	69,2	15,4	15,4
С120.40-ВСВ.4	0,1	-	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	75,6	-	-	75,6	16,4	16,4
С130.40-ВСВ.4	0,1	-	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	81,6	-	-	81,6	17,5	17,5
С140.40-ВСВ.5	0,1	-	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	-	-	-	-	18,5	18,5
С80.40-НСВ.2	1,4	-	-	-	5,8	-	-	7,2	28,4	-	-	-	-	28,4	12,0	12,0
С120.40-НСВ.4	1,4	-	-	-	-	-	8,8	10,2	-	-	75,6	-	-	75,6	16,0	16,0
С140.40-НСВ.5	1,4	-	-	-	-	-	8,8	10,2	-	-	-	-	-	-	18,1	18,1
С50.30-ВСВ.6	1,6	-	-	-	-	-	-	1,6	-	-	-	-	48,8	48,8	6,6	6,6
С60.30-ВСВ.6	1,6	-	-	-	-	-	-	1,6	-	-	-	-	58,4	58,4	7,3	7,3

1.011.1-10.8-PC

Лист 6

Лист 7

ИЗДАНИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
Арматура	Класс	Прокат		Марки		Всего						
		Всего										
		ГОСТ										
ГОСТ 5781-82		ГОСТ		В.510-86		Всего						
φ14	φ16	φ18	Итого	10х6,3х8	11х7х8		12,5х8х8	Итого				
4,4	-	-	4,4	10,5	-		-	10,5	14,9	124,2		
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	58,0			
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	92,0			
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	125,3			
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	53,6			
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	58,2			
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	62,5			
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	80,1			
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	90,5			
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	114,3			
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	121,7			
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	128,8			
-	-	11,0	11,0	-	-	-	15,5	26,5	165,5			
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	63,8			
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	122,6			
-	-	11,0	11,0	-	-	-	15,5	26,5	166,4			
4,4	-	-	4,4	8,8	-	-	8,8	13,2	70,2			
4,4	-	-	4,4	8,8	-	-	8,8	13,2	80,5			

1.0Н.1-10.8-

PC

Лист
8

1.0Н.1-10.8 - PC

4,4	-	4,4	8,8	-	8,8	13,2	80,5
4,4	-	4,4	8,8	-	-	-	-

МАРКА	ИЗДАЕНИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	АРМАТУРА КЛАССА																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	А-I		А-III																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	ГОСТ 5781-82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82

17417

АРМАТУРА КЛАССА И ПРОКАТ				Всего	Общий расход
А-III		ВСТ 3 сп 5-1			
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86			
φ 14	Итого	140х6,3х8	Итого		
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	91,8
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	102,6
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	113,8
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	124,5
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	135,2
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	145,5
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	103,6
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	146,6
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	85,4
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	96,2
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	107,2
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	117,8
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	129,5
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	140,4
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	150,8
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	162,9
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	173,8
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	108,3

1.011.1-10.8-

PC

лист
10

17417

4,4	4,4	10,5	10,5	10,5	14,9	108,3
4,4	4,4	10,5	10,5	10,5	14,9	108,3

17417

1.011.1-10.8-

Pr

Лист
1

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ										АРМАТУРНЫЕ					Всего
	ГОСТ 5781-82										АРМАТУРА					
											КЛАССА					
											А - III					
											А - I					
СВАН											ГОСТ 6727-80					Итого
	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого					
C120.35-HC8.6	1,2	4,2	-	-	-	5,4	-	-	118,0	118,0	13,7	13,7	137,1			
C140.35-HC8.6	1,2	-	5,4	-	-	6,6	-	-	137,6	137,6	15,4	15,4	159,6			
C60.40-BC8.6	-	-	5,8	-	-	5,8	-	-	58,4	58,4	10,4	10,4	74,6			
C70.40-BC8.6	-	-	5,8	-	-	5,8	-	-	68,4	68,4	11,4	11,4	85,6			
C80.40-BC8.6	0,1	-	5,8	-	-	5,9	-	-	78,4	78,4	12,4	12,4	96,7			
C90.40-BC8.6	0,1	-	-	7,2	-	7,3	-	-	88,0	88,0	13,4	13,4	108,7			
C100.40-BC8.6	0,1	-	-	7,2	-	7,3	-	-	98,0	98,0	14,4	14,4	119,7			
C110.40-BC8.6	0,1	-	-	-	8,8	8,9	-	-	108,0	108,0	15,4	15,4	132,3			
C120.40-BC8.6	0,1	-	-	-	8,8	8,9	-	-	117,6	117,6	16,4	16,4	142,9			
C130.40-BC8.6	0,1	-	-	-	8,8	8,9	-	-	127,6	127,6	17,5	17,5	154,0			
C140.40-BC8.6	0,1	-	-	-	8,8	8,9	-	-	137,6	137,6	18,5	18,5	165,0			
C80.40-HC8.6	1,4	-	5,8	-	-	7,2	-	-	78,8	78,8	12,0	12,0	98,0			
C120.40-HC8.6	1,4	-	-	-	8,8	10,2	-	-	118,0	118,0	16,0	16,0	144,2			
C140.40-HC8.6	1,4	-	-	-	8,8	10,2	-	-	137,6	137,6	18,1	18,1	165,9			

17417

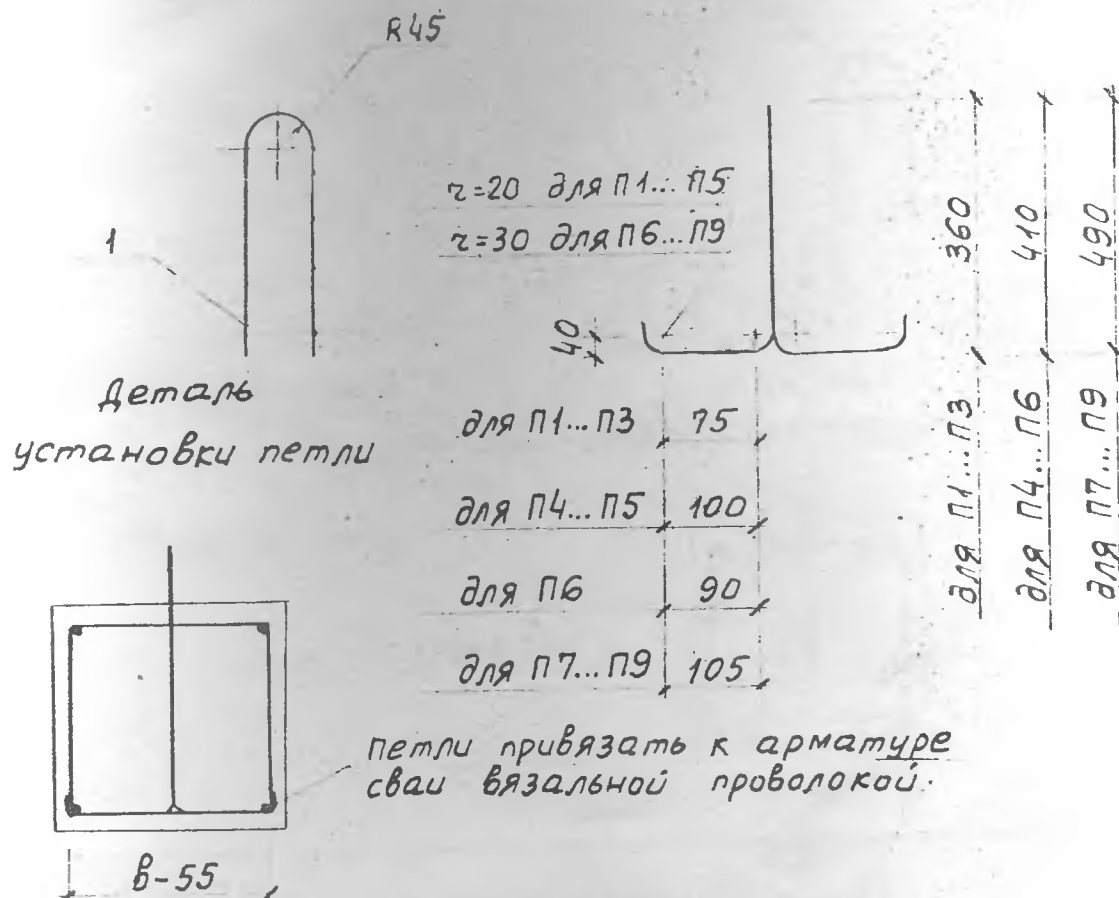
1.011.1-10.8-

20073 105 ПОЗМ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАДНЫЕ										Общий расход
Арматура		Класса		Прокат марки				Всего		
А-III		ВСТЗСП5-1								
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-80								
φ14	φ16	φ18	Итого	Л10х63х8	Л11х7х8	Л12,5х8х8	Итого			
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	152,0	
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	174,5	
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	90,8	
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	101,8	
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	112,9	
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	124,9	
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	140,5	
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	153,1	
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	163,7	
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	174,8	
-	-	11,0	11,0	-	-	15,5	15,5	26,5	191,5	
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	114,2	
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	165,0	
-	-	11,0	11,0	-	-	15,5	15,5	26,5	192,4	

1.011.1-10.8 -

PC

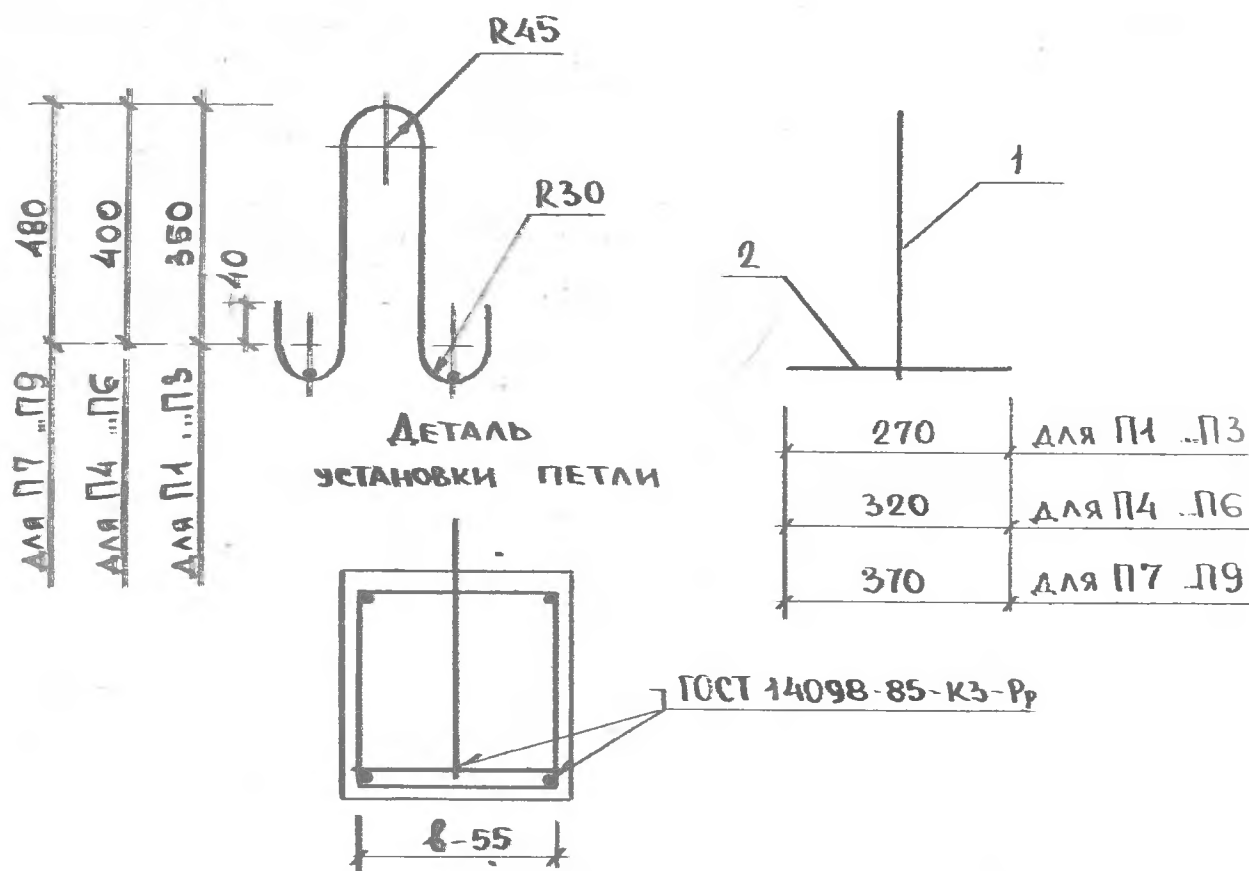


Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	Ф 10 АІ, $l = 1100$	1	0,68	0,68
П2	1	Ф 12 АІ, $l = 1100$	1	0,98	0,98
П3	1	Ф 14 АІ, $l = 1100$	1	1,33	1,33
П4	1	Ф 14 АІ, $l = 1230$	1	1,48	1,48
П5	1	Ф 16 АІ, $l = 1230$	1	1,94	1,94
П6	1	Ф 18 АІ, $l = 1230$	1	2,46	2,46
П7	1	Ф 18 АІ, $l = 1450$	1	2,90	2,90
П8	1	Ф 20 АІ, $l = 1450$	1	3,57	3,57
П9	1	Ф 20 АІ, $l = 1450$	1	4,32	4,32

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.8			
Н. контр.	Левашов	И.И. 01.08.85	Стадия Р Лист 1 Листов 3 фундамент проек
Науч. ПО-Ч	Лешин	А.В. 02.08.85	
Гип	Филиппов	В.В. 02.08.85	
Вед. инж.	Горюшин	В.В. 04.08.85	
Инженер	Куприяшкова	К.В. 04.08.85	
Провер.	Горюшин	В.В. 04.08.85	

Петля П1... П9.
Варианты.



МАРКА ПЕТЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТЛИ, КГ
П1	1	φ10 АІ, ℓ=960	1	0,59	1,25
	2	φ10 АІ, ℓ=270	2	0,33	
П2	1	φ12 АІ, ℓ=960	1	0,85	1,51
	2	φ10 АІ, ℓ=270	2	0,33	
П3	1	φ14 АІ, ℓ=960	1	1,16	1,89
	2	φ10 АІ, ℓ=270	2	0,33	
П4	1	φ14 АІ, ℓ=1050	1	1,27	2,05
	2	φ10 АІ, ℓ=320	2	0,39	
П5	1	φ16 АІ, ℓ=1050	1	1,66	2,44
	2	φ10 АІ, ℓ=320	2	0,39	
П6	1	φ18 АІ, ℓ=1050	1	2,10	2,88
	2	φ10 АІ, ℓ=320	2	0,39	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ см. на листе 3

МАРКА ПЕТАЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАН, КГ
П7	1	$\phi 18 \text{ A I}$, $l = 1200$	1	2,40	3,30
	2	$\phi 10 \text{ A I}$, $l = 370$	2	0,45	
П8	1	$\phi 20 \text{ A I}$, $l = 1200$	1	2,95	3,85
	2	$\phi 10 \text{ A I}$, $l = 370$	2	0,45	
П9	1	$\phi 22 \text{ A I}$, $l = 1200$	1	3,60	4,50
	2	$\phi 10 \text{ A I}$, $l = 370$	2	0,45	

АРМАТУРА : КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82

ССА
ТАН,
КГ

25

51

82

05

44

88

АНСТ

2

17417

1.011.1-10.8

АНСТ

3

24073

109

ФОРМАТА4